

DocuPrint CP305 d



User Guide

目錄

前言	7
商標與文件免責聲明	8
關於授權	9
手冊種類	10
使用本指南	11
內容架構	12
體例規則	13
為了機器的安全使用	14
電氣安全	15
安裝機器	17
操作安全	19
消耗材料	20
警告和注意標籤	21
關於環境	22
規定條例	23
無線電頻發射 (B 類)	23
複印 / 列印禁止事項	24
產品功能	25
1 規格	27
2 基本操作	31
主要元件	32
正視圖	33
後視圖	34
操作面板	35
保護印表機安全	36
準備印表機硬體	37
安裝選購配件	38
安裝選購記憶體模組	39
安裝選購的 250 張紙送稿裝置	42
開啓印表機	46
列印控制面板設定清單頁	47
節電模式	48
退出節電模式	49
3 印表機管理軟體	51
列印驅動程式	52
CentreWare Internet Services	53
建立管理密碼	54
SimpleMonitor (僅適用於 Windows)	55

	安裝磁碟建立工具 (僅適用於 Windows)	56
4	網路基本知識	57
	網路設定與組態概觀	58
	連接印表機	59
	將印表機連接到電腦或網路	60
	設定 IP 位址	63
	TCP/IP 與 IP 位址	64
	自動設定印表機 IP 位址	65
	設定印表機 IP 位址的動態方式	66
	指派 IP 位址 (適用於 IPv4 模式)	67
	驗證 IP 設定	69
	列印與檢查印表機設定頁	70
	在執行 Windows 的電腦上安裝列印驅動程式	71
	識別列印驅動程式預先安裝狀態 (對於網路連線設定)	72
	插入光碟	73
	USB 連線設定	74
	網路連線設定	75
	設定共用列印	76
	在執行 Mac OS X 的電腦上安裝列印驅動程式	81
	在執行 Linux (CUPS) 的電腦上安裝列印驅動程式	82
	安裝列印驅動程式	83
	設定佇列	84
	設定預設佇列	87
	指定列印選項	88
	設定印表機管理員的權限密碼	90
	解除安裝列印驅動程式	91
5	列印基本知識	93
	關於列印媒體	94
	列印媒體使用指南	95
	會損壞印表機的列印媒體	96
	列印媒體儲存指南	97
	支援的列印媒體	98
	列印媒體尺寸	99
	可用的列印媒體	100
	放入列印媒體	103
	容量	104
	將列印媒體放入標準 250 張紙盤和選購的 250 張紙送稿裝置	105
	將列印媒體放入單張送稿裝置 (SSF)	109
	設定紙張尺寸和種類	113
	設定紙張尺寸	114
	設定紙張種類	115
	列印	116
	傳送工作到列印	117

中止列印工作	118
使用儲存列印功能	119
使用 PDF Bridge 列印 PDF 檔案 (僅適用於 Windows)	121
雙面列印	123
選取列印選項	125
列印自訂尺寸的紙張	131
Auditron	133
檢查列印資料的狀態	134
列印報告頁面	135
印表機設定	136
使用設備網路服務 (WSD) 列印	137
新增列印服務的角色	138
印表機設定	139
6 使用操作面板功能表	141
瞭解印表機功能表	142
Report/List	143
Meter Readings	145
Admin Menu	146
Tray Settings	169
面板鎖定功能	173
啟用面板鎖定	174
停用面板鎖定	175
設定節電時間選項	176
重設回原廠預設值	177
7 疑難排解	179
清除夾紙	180
避免夾紙	181
找出夾紙的位置	182
從 SSF 清除夾紙	183
清除 標準 250 張紙盤中的夾紙	186
從定影器組件清除夾紙	189
從雙面列印裝置清除夾紙	191
從選購的 250 張紙送稿裝置清除夾紙	192
夾紙 問題	195
基本印表機問題	199
顯示器問題	200
列印問題	201
列印品質問題	202
輸出太淡	203
碳粉模糊或列印歪斜	204
出現不規則的污點 / 模糊影像	205
整個輸出空白	206
輸出上出現直條	207

部分或整個輸出變成黑色	208
等距色點	209
垂直空白	210
斑點	211
殘影	212
光誘衰減	213
模糊	214
點狀分佈 (BCO)	215
鋸齒狀字元	216
條紋	217
螺旋痕跡	218
有皺摺 / 污漬的紙張	219
紙張的前緣損壞	220
頂端和側邊的邊界不正確	221
色彩定位點錯位	222
突起 / 不平整的紙張	223
調整彩色基準線	224
執行自動調整	225
列印彩色基準線稿	226
決定值	227
輸入值	228
安裝選購配件的問題	230
其他問題	231
瞭解印表機訊息	232
聯絡維修	235
取得說明	236
LCD 面板 訊息	237
SimpleMonitor 警示	238
取得產品資訊	239
Non-Genuine 模式	240
8 維護	241
清潔印表機	242
清潔印表機內部	243
清潔彩色碳粉濃度 (CTD) 感應器	246
替換碳粉卡匣	248
概觀	249
取出碳粉卡匣	250
安裝碳粉卡匣	251
替換圓鼓卡匣	252
取出圓鼓卡匣	253
安裝圓鼓卡匣	255
替換定影器組件	258
取出定影器組件	259
安裝定影器組件	261
重設定影器組件計數器	263

替換送紙滾輪裝置	264
取出標準 250 張紙盤中的 送紙滾輪裝置	265
安裝標準 250 張紙盤中的 送紙滾輪裝置	266
訂購耗材	267
消耗品	268
訂購耗材時機	269
回收耗材	270
存放列印媒體	271
存放消耗品	272
管理印表機	273
使用 CentreWare Internet Services 檢查或管理印表機	274
使用 SimpleMonitor 檢查印表機狀態 (僅適用於 Windows)	275
節省耗材	276
檢查列印頁數	277
移動印表機	278
取出選購配件	280
取出選購記憶體模組	281
取出選購的 250 張紙送稿裝置	283
 聯絡 Fuji Xerox	 285
技術支援	286
線上服務	287

前言

感謝您購買 DocuPrint CP305 d。

本指南是為首次使用印表機的使用者而寫，提供關於印表機功能所有必要的操作資訊。

請閱讀此指南，以發揮此印表機的最佳性能。

此指南假設您熟悉電腦與網路操作和設定組態的基礎知識。

閱讀此指南後，請妥善保存以方便日後參考。

DocuPrint CP305 d 操作說明書

Copyright © 2011 by Fuji Xerox Co., Ltd.

Fuji Xerox Co., Ltd.

2011 年 1 月 (第 1 版)

ME5055E2-1

商標與文件免責聲明

Apple®、Bonjour®、ColorSync®、Macintosh® 以及 Mac OS® 都是 Apple Inc. 在美國和 / 或其他國家 / 地區的商標。

PCL® 是 Hewlett-Packard Corporation 在美國和 / 或其他國家 / 地區的商標。

Microsoft®、Windows Vista®、Windows® 以及 Windows Server® 都是 Microsoft Corporation 在美國和 / 或其他國家 / 地區的商標。

Linux 是 Linus Torvalds 的註冊商標。

Novell 是註冊商標且 SUSE 是 Novell, Inc. 在美國和 / 或其他國家 / 地區的商標。

Red Hat 與 Red Hat Enterprise Linux 是 Red Hat, Inc. 在美國和 / 或其他國家 / 地區的商標。

所有產品 / 品牌名稱均屬於個別持有人的商標或註冊商標。

在本手冊中，凡標有 △ 符號的說明皆為安全指示。執行必要步驟前，請務必閱讀及遵守這些指示。

列印紙鈔、股票、債券或任何其他類似性質的文件，即使沒有使用，仍有可能觸法。

對於電腦病毒感染或駭客入侵造成的機器損壞，Fuji Xerox 不負任何責任。

重要事項：

1. 本手冊受著作權保護並保留所有權利。依著作權法規定，未經出版者書面同意，不得擅自複製或修改本手冊的全部或部分內容。
2. 本手冊的部分內容若有任何變更，恕不事先通知。
3. 本手冊若有任何語意不明、錯誤、遺漏或缺頁之處，歡迎給予指正。
4. 請勿嘗試在機器上進行任何本手冊中未提及的操作。這些未經許可的操作可能會造成故障或意外。Fuji Xerox 對於因這類操作而導致的問題，不負任何責任。
5. 禁止反編譯本說明書。

本產品的出口受到日本外匯和外贸相關法律和 / 或美國出口管制法規所嚴格控制。

XEROX、連線球形設計圖和 DocuPrint 是美國 Xerox Corporation 或 Fuji Xerox Co., Ltd 的商標或註冊商標。

所有 Xerox 和 Fuji Xerox 產品名稱皆為 Xerox Corporation 或 Fuji Xerox Co., Ltd 的註冊商標或商標。

關於授權

RSA BSAFE

RSA BSAFE 軟體為 RSA Security Inc. 開發，已安裝在本印表機。



DES

本產品包含由 Eric Young 所開發的軟體。

(eay@mincom.oz.au)

AES

Copyright © 2003, Dr Brian Gladman, Worcester, UK。保留所有權利。本產品使用 Dr Brian Gladman under BSD 授權條款所提供的已發行之 AES 軟體。

TIFF(libtiff)

LibTIFF Copyright © 1988-1997 Sam Leffler

Copyright © 1991-1997 Silicon Graphics, Inc.

ICC Profile (Little cms)

Littlecms Copyright © 1998-2004 Marti Maria

JPEG

我們的印表機軟體使用一些由 Independent JPEG Group 所定義的程式碼。

手冊種類

印表機隨附的手冊

以下手冊隨 DocuPrint CP305 d 提供。

安全說明書	說明使用印表機前須知的資訊，以安全地操作印表機。
設定指南	提供設定印表機的逐步說明。
操作說明書 (適用於 Windows 的 CHM 說明 / 適用於 Mac OS X 的 HTML 檔案)	說明如何開始使用印表機並設定各項功能。內容還包括操作面板功能表、疑難排解提示和維護資訊。 您可在 <i>驅動程式光碟</i> 中找到此指南。
PostScript® 操作說明書	說明如何將印表機設定成 PostScript® 印表機，以及可在您的印表機驅動程式上設定的功能。 您可在 <i>PostScript 驅動程式庫光碟</i> 中找到指南。

選購配件隨附的手冊

以下手冊隨選購配件 (需另行購買) 提供。

安裝說明書	必須在客戶地點安裝的選購配件會隨附安裝說明書。
-------	-------------------------

使用本指南

本節包含：

- [第 12 頁上的“內容架構”](#)
- [第 13 頁上的“體例規則”](#)

■ 內容架構

本指南分為以下章節。各章的摘要如下：

1 規格	說明印表機規格。
2 基本操作	說明印表機的主要元件、省電模式和使用印表機前的準備工作。
3 印表機管理軟體	說明適用於印表機的軟體。
4 網路基本知識	說明如何透過網路或 USB 將印表機連接到電腦，以及如何安裝印表機驅動程式的基本相關資訊。
5 列印基本知識	說明可以使用的紙張、如何放入紙張以及如何使用各種列印功能列印資料。
6 使用操作面板功能表	說明操作面板上可使用的設定項目及其設定步驟。
7 疑難排解	說明印表機發生問題（例如夾紙）時的疑難排解技巧與提示。
8 維護	說明如何清理印表機、更換消耗品以及查看印表機狀態。
9 聯絡 Fuji Xerox	說明支援資訊。

■ 體例規則

1 本指南中，個人電腦和工作站統稱為「電腦」。

2 您會在指南中看到以下用詞：

重要：

- 必須閱讀並遵守的重要資訊。

補充：

- 要特別注意的補充資訊。

也請參照：

- 本指南中的參考資料。

為了機器的安全使用

為了安全地使用本產品，請在使用前詳讀 " 為了機器的安全使用 "。

本產品及推薦的消耗材料都經過嚴密的設計與測試，符合嚴格的安全要求，包括安全機構審核以及遵循既有的環保標準。請依照以下指示，確保使用安全。

 **警告：**

- 任何未經授權的變更，包括新增功能或者連接外部裝置，可能不包含在產品的保固內。請與當地的富士全錄代表處聯絡瞭解詳情。

請遵守產品上標註的警告指示。各警告符號表示的意義如下：

 危險	警告使用者若忽視此資訊而錯誤操作，可能會導致死亡或受傷，表示警告的程度高。
 警告	警告使用者若忽視此資訊而錯誤操作，可能會導致死亡或受傷。
 注意	警告使用者若忽視此資訊而錯誤操作，可能會導致人體傷害或機器受損。
 符號表示使用機器時應注意的事項。請仔細閱讀指示內容，安全使用機器。	
 注意  注意起火  注意破裂  注意觸電  注意高溫  注意旋轉物體  注意夾手	
 符號表示嚴禁執行的事項。請仔細閱讀指示內容，絕對不要執行禁止的事項。	
 嚴禁  嚴禁煙火  嚴禁接觸  嚴禁在浴室等處使用  嚴禁分解  嚴禁濕水嚴  嚴禁濕手接觸	
 符號表示有必須執行的事項。請仔細閱讀指示內容，務必執行。	
 指示  拔出插頭  連接地線	

■ 電氣安全

⚠ 警告

本產品應依照產品資料標籤牌所標示之供電方式進行操作。若您要檢查電源供應是否符合要求，則請洽詢當地的電力公司。



警告：

- 本產品必須連接至保護的地線線路。

本產品隨附帶有保護地線接腳的插頭。該插頭只適用於連接了地線的插座該插頭只適用於連接了地線的插座。若插頭不符合插座，請與電氣技師聯絡更換插座，以免引起觸電。切勿使用連接地線的配接器插座將產品連接至沒有接地終端的插座中。

設備接地線若連接不當可能會導致觸電。



將電源插頭直接插入接地的插座。為了避免過熱並引起火災，請勿使用延長線、多向插座或多向連接器。若您要檢查電源插座是否有接地，請向當地的富士全錄代表處洽詢。



將本產品安裝在擁有比本產品額定的電流與電壓更高容量之電路。請查看機器後面的面板，參考本產品額定的電流與電壓值。



切勿用濕手接觸電源線，以免觸電。



請勿將物品放置在電源線上。



始終保持電源插頭及插座的清潔。灰塵多和潮濕的環境可能會使連接器帶有細微電流。可能會聚熱並引起火災。



為了避免觸電和火災，請務必使用本產品提供的電源線或富士全錄指定的電源線。

電源線是本產品專用。請勿將該電源線用於其他產品。

請勿損壞或加工電源線。損壞或加工可能會聚熱，甚至導致觸電或火災。

若電源線損壞或絕緣電線露出，請向當地的富士全錄客戶代表處要求更換。為了避免觸電和火災，請勿使用損壞或未絕緣的電源線。

⚠ 注意



清潔本產品時，請先關閉電源，並從插座上拔下電源插頭。在機器電源打開的狀態下進行工作可能會導致觸電。



清潔本產品時，請先關閉機器及配電盤的電源。在機器電源打開的狀態下進行工作可能會導致觸電。



電源打開的狀態下，請勿拔出電源插頭或將電源插頭重新插入插座。機器的電源打開時，拔出電源插頭或將電源插頭重新插入插座可能會使插頭變形和聚熱，甚至引起火災。



拔出電源插頭時，請抓住插頭而非電源線，否則可能會損壞插頭並導致觸電或火災。



長時間不使用機器時，應關閉機器電源，拔出電源插頭。否則可能會導致絕緣惡化，甚至導致觸電或火災。



每個月應關閉機器電源一次，檢查下列情況：

- 電源插頭是否緊緊插入插座
- 電源插頭是否有異常發熱、生鏽或彎曲
- 電源插頭及插座是否清潔
- 電源線是否有裂痕或擦傷

若發現任何異常，請先關閉機器電源並拔出插頭，然後聯絡當地的富士全錄代表處。

■ 安裝機器

⚠ 警告



請勿將本產品放置在他人可能踩過或被電源線絆倒的地方。摩擦或施壓可能會聚熱，甚至導致觸電或火災。

⚠ 注意



請勿將本產品放置在以下場所：

- 靠近散熱器或其他熱源的地方
- 靠近窗簾等易燃物的地方
- 高溫、潮濕、灰塵多或通風不良的地方
- 陽光直射的地方
- 靠近炊具或增濕機的地方



本產品重量為 19.8 Kg（主體加耗材）。移動時，請務必由兩人以上搬運機器，以避免處理不當或受傷。

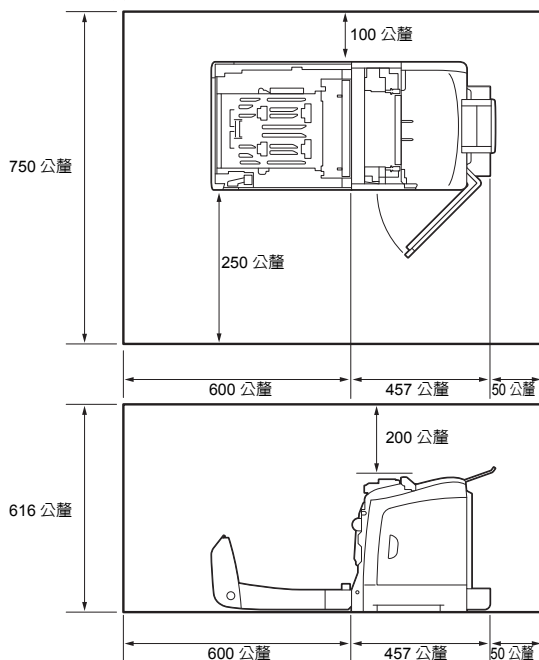


請將機器放置於可承受機器重量 19.8 Kg 的平穩處。否則，本產品可能會倒下導致傷害。否則，本產品可能會倒下導致傷害。



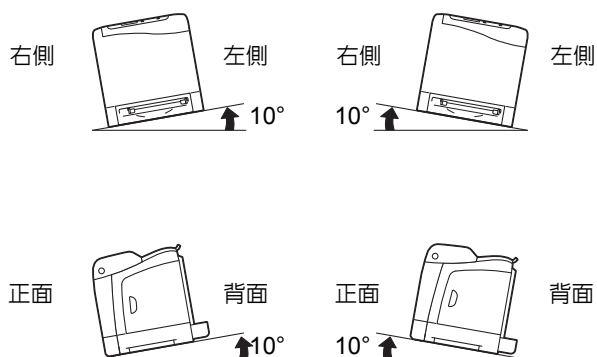
請將本產品置於通風良好的地方。請勿阻塞本產品的通風口。

請參照以下，確保留出通風和接觸電源插頭的最低需求空間。發生異常狀況時，請拔出本產品的電源插頭。





請勿使機器傾斜角度大於 10 度。否則，可能會倒下並導致傷害。



若要將電線和纜線束起，請使用富士全錄提供的纜線束帶和螺旋管。否則可能會造成損害。

■ 操作安全

⚠ 警告



產品維護步驟在本產品隨附的客戶文件中敘述。請勿進行文件中未敘述的任何維護步驟。



本產品的設計限制操作者無法進入危險區域。危險區域用蓋子或保護裝置隔離，需要工具才能拆除。為了避免觸電或傷害，請勿拆除這些蓋子或保護裝置。



為了避免觸電和火災的風險，若發生以下任何一種情況，請立即關閉機器電源，然後將插頭從插座拔出，然後聯絡當地的富士全錄代表處。

- 產品冒煙或設備表面變得異常高溫。
- 產品發出異常噪音或氣味。
- 電源線損壞或磨損。
- 斷路器、保險絲或其他安全裝置發生故障。
- 液體灑入產品。
- 產品浸在水中。
- 產品的任何部位損壞。



請勿將任何物品塞入本產品的插槽或開口處。

請勿將以下物品放置在產品上：

- 液體容器，如花瓶、茶杯
- 金屬零件，如訂書針、夾子
- 重物

若液體灑在產品或金屬零件滲入產品時，可能會導致觸電或火災。



清潔本產品時，請使用本產品規定的清潔材料。其他材料可能會造成產品的性能降低。請勿使用噴霧清潔劑，否則可能會著火並引起爆炸。



請勿使用音效播放器讀取本產品隨付的光碟。請使用光碟機。否則，高音量可能會傷害音效播放器或您的聽力。



雷射安全

注意：

- 進行操作說明書未敘述的操作或調整可能會造成有害光線曝露，甚至灼傷或失明。

本產品已經通過測試，並符合國際標準 IEC60825 定義的 Class 1 雷射產品規定，而且沒有光線曝露危害。由於在操作和維護時，光線保護裝置和蓋子阻擋了光束，因此本產品不會釋放有害光束。

⚠ 注意



請遵守本產品上標明或隨附的所有警告指示。

為了避免燒傷和觸電的危險，請勿觸摸標有 " 高壓 " 或 " 高溫 " 標籤的地方。



長時間操作機器或大量複印時，請保持空氣流通。在通風不良的室內中，辦公室內的空氣環境會受臭氧等難聞的氣味影響。為確保舒適和安全的環境，請提供適當通風。

■ 消耗材料

⚠ 警告



依照包裝或容器上的指示存放所有消耗品。



請使用掃帚清掃或濕布擦拭散落的碳粉。請勿使用吸塵器清潔散落的碳粉。吸塵器內部的碳粉可能會因電火花而引起爆炸。若您散落大量碳粉，請聯絡當地的富士全錄代表處。



請勿將碳粉卡匣投入火中。卡匣中殘餘的碳粉可能會著火並造成燒傷或爆炸。
若您不需要用完的碳粉卡匣，請聯絡當地的富士全錄代表處處理。

⚠ 注意



圓鼓卡匣和碳粉卡匣應遠離兒童放置。若兒童不慎吞食了碳粉，應將碳粉吐出，用水漱口，飲用大量的水。



更換圓鼓卡匣和碳粉匣時，請小心不要散落碳粉。若碳粉散落，請避免接觸衣服、皮膚、眼睛和嘴巴，也不要吸入碳粉。



若碳粉散落在皮膚或衣服，請用肥皂和水清洗乾淨。

若碳粉粒進入眼睛，請用大量的水沖洗至少 15 分鐘，直至疼痛感消失。必要時，請聯絡醫生接受救助。

若吸入了碳粉粒，請轉移到空氣新鮮的地方，並用大量的水漱口。

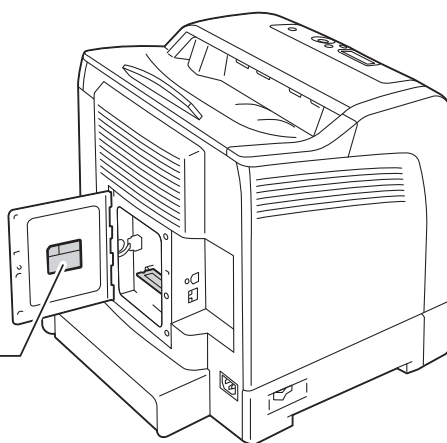
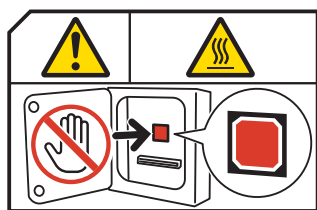
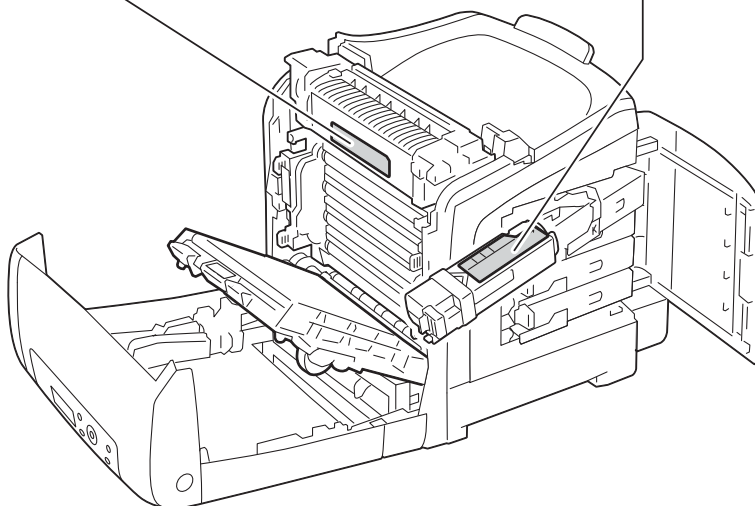
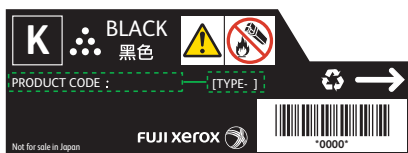
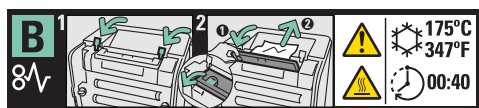
若吞食了碳粉，請將碳粉吐出，用水漱口，飲用大量的水，並請立即聯絡醫生接受救助。

■警告和注意標籤

請務必遵守機器上的警告與注意標籤。請勿觸摸標註有高壓或高溫標籤之處。否則可能會造成觸電或灼傷。

⚠ 注意：

- 請遵守本產品上標明或隨附的所有警告指示。為了避免燒傷和觸電的危險，請勿觸摸標有“高壓”或“高溫”標籤的地方。



關於環境

- 為了保護環境和有效利用資源，富士全錄重新使用回收的碳粉卡匣與圓鼓卡匣製造再生零件、再生材料或能源回收。
- 應恰當地處理不需要的碳粉卡匣與圓鼓卡匣。請勿打開碳粉卡匣與圓鼓卡匣容器。請送回至當地的富士全錄代表處。
- 貼有以下台灣 EPA 的乾電池回收標誌的乾電池，當有需在台灣廢棄時，請聯絡台灣正規的資源回收業者。



廢電池請回收

■ 無線電頻發射 (B 類)



本產品已經通過測試，並依據 CNS13438 規定，判定為符合 Class B 數位設備限制。

這些限制的目的是為本產品在居住環境安裝提供合理的保護，防止有害干擾。本產品會產生、使用並可能釋放無線電頻率能源，若未依照使用說明書安裝、使用，則可能會對無線電通訊造成有害干擾。但這並不保證干擾不會在某個特別安裝場所發生。若本產品在打開或者關閉電源時，確實對無線電或電視接收產生干擾，則建議使用者通過以下對策對介面進行糾正：

- 重新調整接收天線的方向或者重新放置接收天線。
- 增加本產品和接收器之間的距離。
- 將本產品連接至與接收器所使用的不相同的插座。
- 向經銷商或者有經驗的無線電 / 電視技師洽詢，尋求幫助。

未經富士全錄特別認可而對本產品進行變更及修改，可能會影響使用者操作設備之權限。

複印 / 列印禁止事項

複印或印製某些文件在貴國家 / 地區可能屬於違法行為。此違法行為一經發現，可能會被處以罰金或拘役。以下是貴國家 / 地區法律可能明文規定禁止複印或印製的項目：

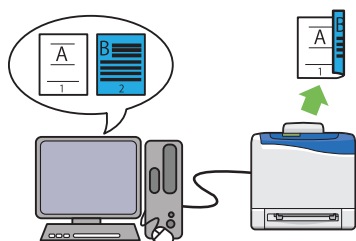
- 貨幣
- 紙鈔及支票
- 銀行與政府基金及債券
- 護照及身分證
- 著作權內容或商標（未經著作權所有人同意）
- 郵票及其他票據

本清單中的項目僅為列舉，本公司對其完整性與正確性不負任何責任。如有任何疑問，請聯絡您的法律顧問。

產品功能

本節說明產品功能並指出其連結。

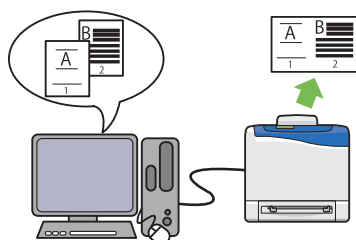
雙面列印 (兩面列印)



雙頁列印功能可在一張紙的正面和背面列印兩頁或兩頁以上的內容。此功能可讓您減少紙張用量。

如需詳細資訊，請參閱第 123 頁上的“雙面列印”。

多頁合一系列印



多頁合一功能可讓您在一張紙上列印多個頁面內容。此功能可讓您減少紙張用量。

如需詳細資訊，請參閱印表機驅動程式的說明。

使用儲存列印功能 (儲存列印)



「儲存列印」功能可讓您將列印資料暫時儲存在印表機記憶體中，之後再輸出資料。您可以在離峰時間列印機密或大量資料，以有效管理您的時間。

如需詳細資訊，請參閱第 119 頁上的“使用儲存列印功能”。

規格

本章會列出印表機的主要規格。請注意，產品的規格可能會變更，恕不另行通知。

項目	說明
產品代碼	DocuPrint CP305 d
類型	主控台
列印方式	雷射靜電印刷術 重要： 雷射 + 電子照相系統
定影器	熱定影器
暖機時間	20 秒或更短 (在溫度 22 ° C 下啟動電源後)
連續列印速度 *1	A4 普通紙 彩色 1 面 *2: 23 張 / 分 ; 2 面 *3: 16 頁 / 分 單色 1 面 : 23 張 / 分 ; 2 面 : 16 頁 / 分 重要： *1 列印速度可能因紙張種類、紙張尺寸以及列印條件等因素而降低。 *2 連續列印單張 A4 文件時  。 *3 A4  連續列印
首次列印	15.5 秒 重要： 測量基準為 Fuji Xerox 測試模式。從印表機啟動到首頁輸出完成的時間。
解析度	輸出解析度 : 600 × 600 dpi
色調 / 色彩	256 色調 / 色彩 (1670 萬色)

項目	說明
紙張尺寸	A4、B5、A5、Legal (8.5 × 14 吋)、Folio (8.5 × 13 吋)、Letter (8.5 × 11 吋)、Executive、Com-10、Monarch、DL、C5、自訂紙張 (寬度：76.2 — 215.9 公釐，長度：127 — 355.6 公釐) 影像損失：上、下、左、右四邊緣各 4.1 公釐
紙張種類	普通紙、卡片紙 (薄 / 厚)、信封、標籤貼紙 (一般 / 厚)、信箋紙、鏡面紙 (一般 / 厚)、預打孔紙、彩色紙、特殊紙 重要： • Fuji Xerox P 紙 (64 g/m²) • 僅限使用建議紙張。未使用建議紙張可能導致列印問題。請勿使用特殊噴墨紙。 • 請注意，在乾燥、寒冷或非常潮濕的環境中使用印表機，可能會發生與紙張有關的列印問題，而造成列印品質不佳。 • 在已列印面或是在已列印紙張的反面上列印，可能造成列印品質不佳。 • 列印信封時，請使用未帶有黏著劑的信封。 • 使用的紙張類型與環境條件都可能影響列印品質。因此，建議您在使用印表機前，先測試列印並確認適當的列印品質。
紙張容量	標準： 標準 250 張紙盤：250 張 選購的 250 張紙送稿裝置：250 張 SSF：1 張 重要： • Fuji Xerox P 紙 (64 g/m²)
輸出承接盤容量	標準：大約 150 張 (面朝下) 重要： • Fuji Xerox P 紙 (64 g/m²)
雙面列印功能	標準
CPU	ARM11 400MHz
記憶體容量	標準：256 MB (機板內建) 最大：768 MB (Onboard256 MB + DIMM512 MB) 重要： • 上述記憶體容量不保證列印品質，品質需視列印資料類型與內容而定。
硬碟	—
字型	內建字型 PCL5 與 PCL6 字型：81 種字型與 36 種符號集 PostScript 3：136 種字型 PDF 字型：14 字型
頁面描述語言	PCL 5e、PCL 5c、PCL 6、PostScript 3、FX-PDF、HBPL

項目	說明
支援的作業系統	標準：PCL6 與 PostScript 驅動程式 Microsoft® Windows® 2000、 Microsoft® Windows® XP、 Microsoft® Windows Server® 2003、 Microsoft® Windows Server® 2008、 Microsoft® Windows Vista®、 Microsoft® Windows® 7、 Microsoft® Windows® XP x64、 Microsoft® Windows Server® 2003 x64、 Microsoft® Windows Server® 2008 x64、 Microsoft® Windows Vista® x64、 Microsoft® Windows Server® 2008 R2 x64、 Microsoft® Windows® 7 x64、 Mac OS® X 10.3 — 10.6、 Red Hat Enterprise Linux 4 WS/5 用戶端 (x86)、 SUSE Linux Enterprise Desktop 10/11 (x86) 重要： 如需有關最新支援作業系統的資訊，請與我們的客戶支援中心聯絡。
介面	標準：乙太網路 (1000BASE-TX/100BASE-TX/10BASE-T)，USB 2.0
支援的通訊協定	TCP/IP (LPD、Port9100、WSD、HTTP、SMTP、RARP、AutoIP、WINS、FTP、Telnet、DDNS、IPP、SMB)、SNMP、DHCP、BOOTP、Bonjour (mDNS)
電源	AC 110 - 127 V $\pm$ 10%；10 A 或更少；50/60 Hz $\pm$ 3% AC 220 - 240 V $\pm$ 10%；5 A 或更少；50/60 Hz $\pm$ 3% 重要： 建議使用提供上述電力的電源插座。機器測量最大電流：12.5A
操作噪音 (僅限主體)	操作期間： 色彩：6.8 B；53.5 dB (A) 單色：6.8 B；53.5 dB (A) 待機期間：4.3 B 重要： 測量基準 ISO7779 組件 B：聲功率位準 (LwAd) 組件 dB (A)：輻射聲壓 (旁觀者立場)
耗電量	最大：1100 W，睡眠模式期間：8 W 或更少 平均： 待機期間：60 W， 連續彩色列印期間：365 W， 連續彩單色列印期間：365 W， 重要： 睡眠模式：平均 8 W (印表機在電源關閉時，即使電源線仍插著，也不會使用電力。)
尺寸 (僅限主體)	400 (W) x 460.9 (D) x 436.4 (H) 公釐

項目	說明
重量	主體：19.8 公斤 (僅限主體，包含消耗品)
使用環境	使用期間：溫度：5 到 32 ° C；濕度：10 到 85% (除去冷凝造成的故障) 非使用期間：溫度：-20 到 40 ° C；濕度：5 到 85% (除去冷凝造成的故障) 重要： 即使印表機內部條件 (溫度與濕度) 符合安裝環境，某些紙張品質仍可能導致列印不良。

基本操作

本章包含：

- 第 32 頁上的 “主要元件”
- 第 37 頁上的 “準備印表機硬體”
- 第 38 頁上的 “安裝選購配件”
- 第 46 頁上的 “開啓印表機”
- 第 47 頁上的 “列印控制面板設定清單頁”
- 第 48 頁上的 “節電模式”

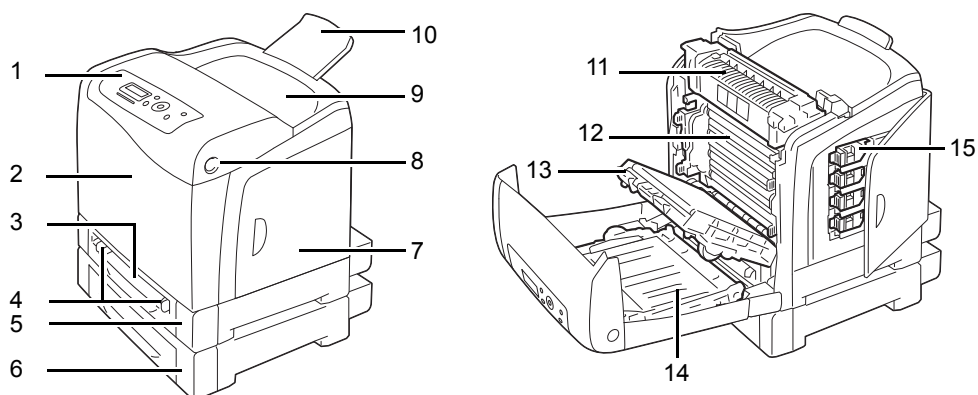
主要元件

此小節提供 DocuPrint CP305 d 的概觀。

本節包含：

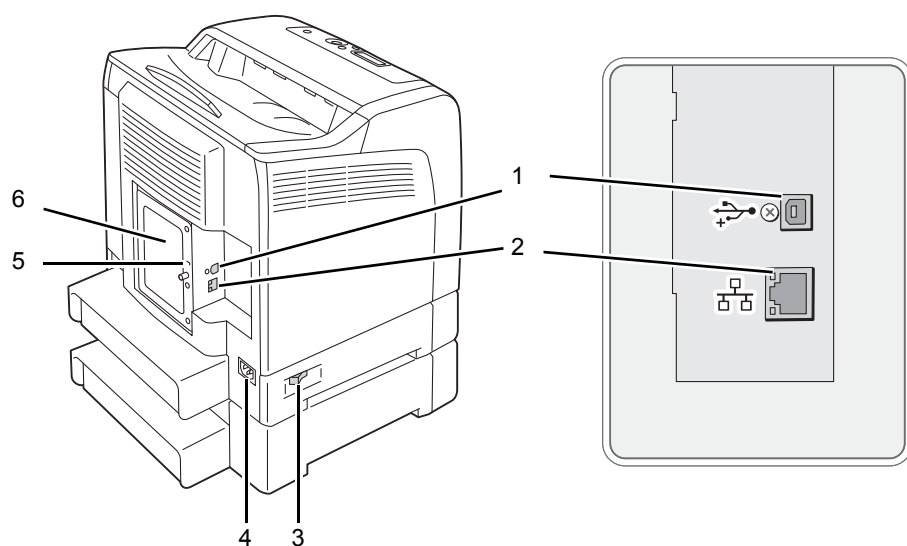
- [第 33 頁上的 “正視圖”](#)
- [第 34 頁上的 “後視圖”](#)
- [第 35 頁上的 “操作面板”](#)
- [第 36 頁上的 “保護印表機安全”](#)

■ 正視圖



1 操作面板	2 前蓋
3 單張送稿裝置 (SSF)	4 寬度紙張調整桿
5 標準 250 張紙盤	6 選購的 250 張紙送稿裝置
7 側蓋	8 側邊按鈕
9 輸出承接盤	10 輸出承接盤的延伸部位
11 定影器	12 圓鼓卡匣
13 油輪組件	14 雙面列印裝置
15 碳粉卡匣	

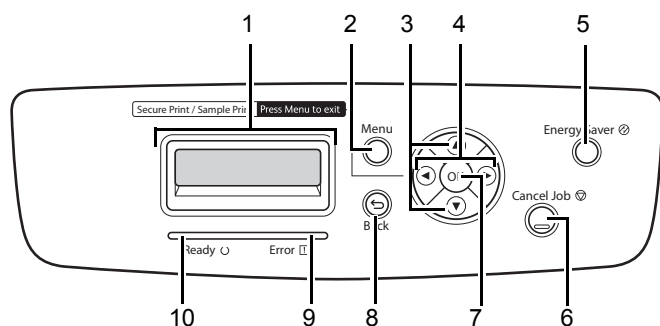
■ 後視圖



1	USB 連接埠	2	乙太網路連接埠
3	電源開關	4	電源接頭
5	安全鎖孔	6	控制面板外蓋

■ 操作面板

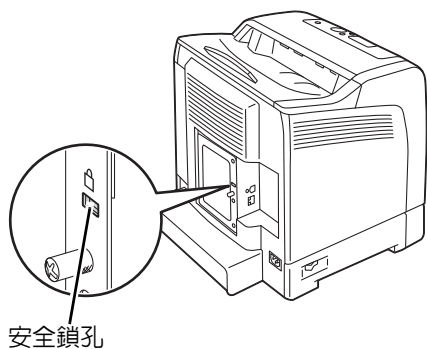
操作面板有液晶顯示幕 (LCD) 與數個按鈕。



- 1 LCD 面板**
 - 顯示各種設定、指示以及錯誤訊息。
- 2 功能按鈕**
 - 移到上層功能表。
- 3 ▲ ▼ 按鈕**
 - 在功能表模式中，捲動功能表或項目。若要輸入數字或密碼，請按下這些按鈕。
- 4 ◀ ▶ 按鈕**
 - 在功能表模式中，選取子功能表或設定值。
- 5 節電按鈕**
 - 睡眠模式下會亮起。按下此按鈕可退出睡眠模式。
- 6 中止列印按鈕**
 - 取消目前的列印工作。
- 7 (OK) 按鈕**
 - 在功能表模式中，顯示選取的功能表或項目，並決定選取值。
- 8 ↶ (返回) 按鈕**
 - 從功能表模式上層功能表切換到列印模式。
 - 從功能表模式的子功能表返回最上層功能表。
- 9 錯誤 LED**
 - 印表機發生錯誤時會亮燈。
- 10 就緒 LED**
 - 印表機就緒時會亮燈。

■ 保護印表機安全

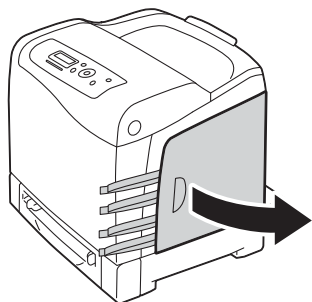
若要保護印表機免受偷竊威脅，您可以使用選購的 Kensington 安全鎖。
將 Kensington 安全鎖插入到印表機上的安全鎖孔。



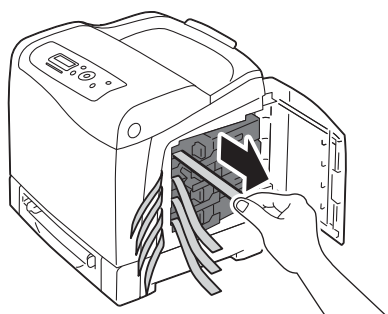
如需詳細資訊，請參閱 Kensington 安全鎖隨附的操作指示。

準備印表機硬體

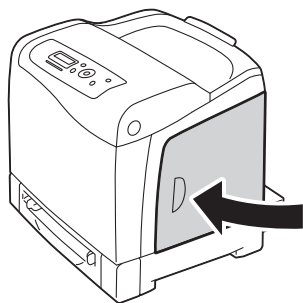
- 1 開啓側蓋。



- 2 將 8 條黃色帶子完全拉出。



- 3 關閉側蓋。



安裝選購配件

您可以安裝選購配件來增加印表機的功能。此節會說明安裝選購記憶體模組與選購的 250 張紙送稿裝置這類印表機選項的方式。

本節包含：

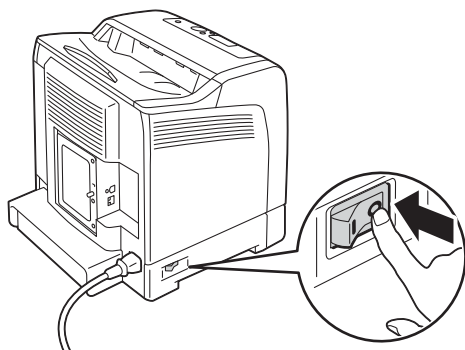
- [第 39 頁上的 “安裝選購記憶體模組”](#)
- [第 42 頁上的 “安裝選購的 250 張紙送稿裝置”](#)

■ 安裝選購記憶體模組

補充：

- 您的印表機可支援額外的 512 MB 記憶體模組。

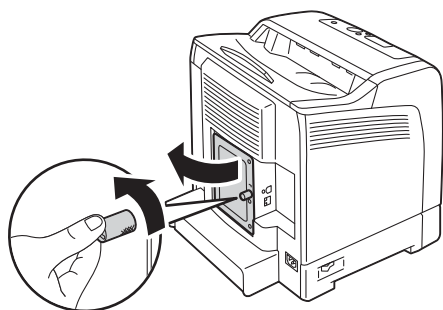
1 關閉印表機電源。



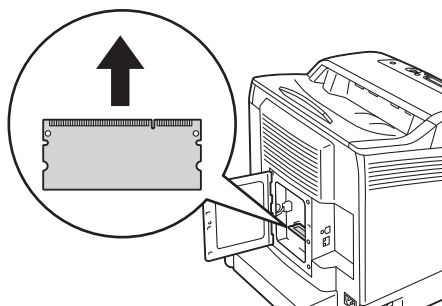
2 逆時針方向旋轉控制面板外蓋上的螺絲釘，並打開蓋子。

補充：

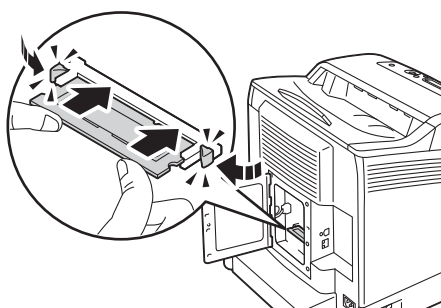
- 鬆開螺絲釘。螺絲釘無須移除。



3 將記憶體模組的接頭對齊插槽，然後將記憶體模組插入插槽。



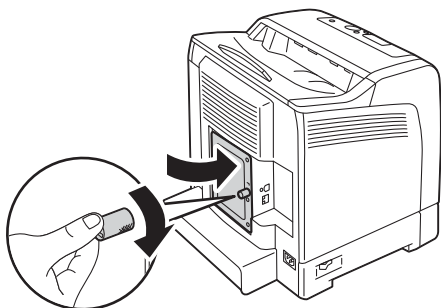
4 將記憶體模組穩固推入插槽。



補充：

- 確認記憶體模組穩固固定在插槽中，不會輕易移動。

- 5** 關上控制面板外蓋，然後順時針方向旋轉螺絲釘。



- 6** 開啓印表機電源。

- 7** 列印印表機設定 頁，確認印表機偵測到新安裝的記憶體模組。

- 按下 **功能** 按鈕。
- 選取 **Report/List**，然後按下 **OK** 按鈕。
- 選取 **Printer Settings**，然後按下 **OK** 按鈕。
即會列印印表機設定頁。

- 8** 確認在印表機設定頁之下的一般所列出的**記憶體容量**數量。

如果記憶體總量沒有增加，請拔掉電源線，然後重新安裝記憶體模組。

- 9** 如果您是在安裝列印驅動程式後才安裝選購記憶體模組，請根據您正在使用作業系統的指示更新驅動程式。如果是網路印表機，請為每個用戶端更新驅動程式。

更新驅動程式以偵測選購記憶體模組

以下程序使用 Microsoft® Windows® 以及 PCL 6 驅動程式做為範例。

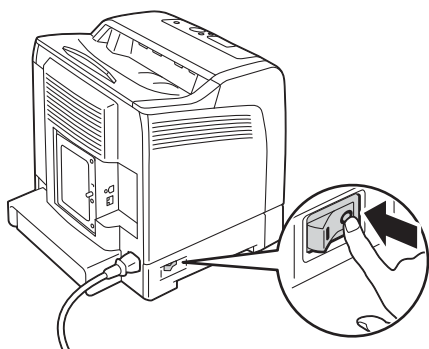
Microsoft® Windows® 7/Windows 7 x64/ Windows Server® 2008 R2 x64	1 按一下開始 → 裝置和印表機。 2 在 DocuPrint CP305 d 的印表機圖示上按一下右鍵，並選取印表機內容。 3 按一下選項標籤，然後選取由印表機取得資訊。 4 按一下套用，然後按一下確定。 5 關閉裝置和印表機對話方塊。
Windows Vista®/ Windows Vista x64	1 按一下開始 → 控制台 → 硬體和音效 → 印表機。 2 在 DocuPrint CP305 d 的印表機圖示上按一下右鍵，並選取內容。 3 按一下選項標籤，然後選取由印表機取得資訊。 4 按一下套用，然後按一下確定。 5 關閉印表機資料夾。
Windows Server 2008/ Windows Server 2008 x64	1 按一下開始 → 控制台 → 印表機。 2 在 DocuPrint CP305 d 的印表機圖示上按一下右鍵，並選取內容。 3 按一下選項標籤，然後選取由印表機取得資訊。 4 按一下套用，然後按一下確定。 5 關閉印表機資料夾。
Windows XP/ Windows XP x64/ Windows Server 2003/ Windows Server 2003 x64	1 按一下開始 → 印表機和傳真。 2 在 DocuPrint CP305 d 的印表機圖示上按一下右鍵，並選取內容。 3 按一下選項標籤，然後選取由印表機取得資訊。 4 按一下套用，然後按一下確定。 5 關閉印表機和傳真資料夾。

如果印表機資訊未在按一下**由印表機取得資訊**後自動更新，請根據下列步驟執行：

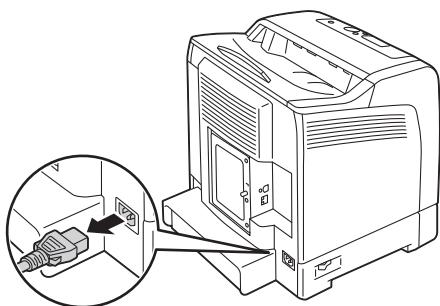
- 1 按一下**選項**標籤，然後選取項目中的**記憶體容量**。
- 2 在**記憶體容量**中選取已安裝印表機的**記憶體總量**。
- 3 按一下**套用**，然後按一下**確定**。
- 4 關閉**印表機和傳真 (印表機或裝置和印表機)** 資料夾。

■ 安裝選購的 250 張紙送稿裝置

- 1 關閉印表機電源。



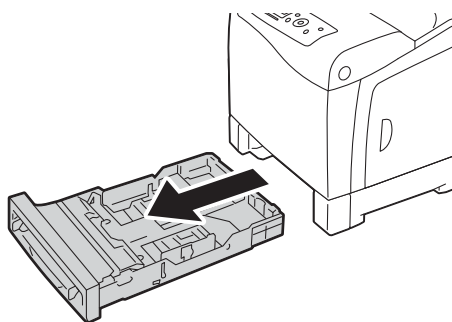
- 2 請將電源線從印表機背後的電源接頭拔掉。



- 3 取下螺絲釘的膠帶和包裝。

- 4 將選購的 250 張紙送稿裝置放在印表機所在位置。

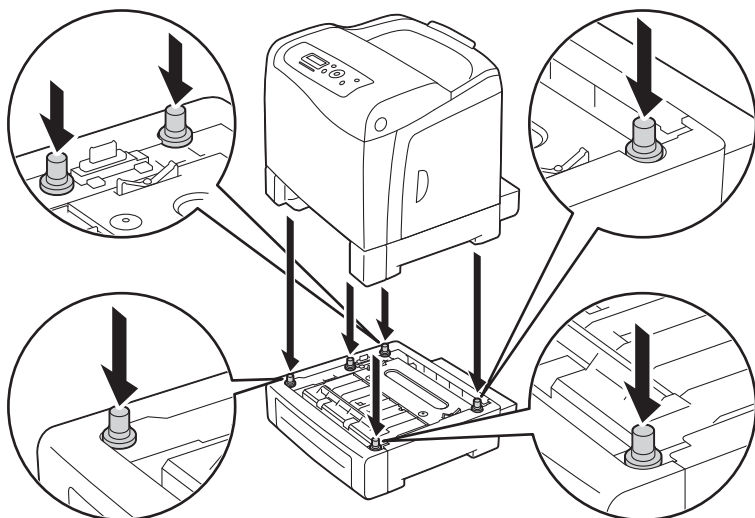
- 5 請從印表機中將標準 250 張紙盤拉出約 200 公釐。用雙手抓住標準 250 張紙盤，並將它從印表機中拿出。



- 6 抬起印表機並將底部的洞對齊選購的 250 張紙送稿裝置的 5 個導正銷。慢慢放下印表機，將其放到選購的 250 張紙送稿裝置上。

注意：

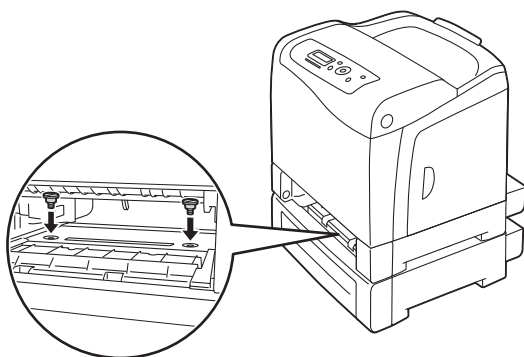
- 需要兩個人抬起印表機。



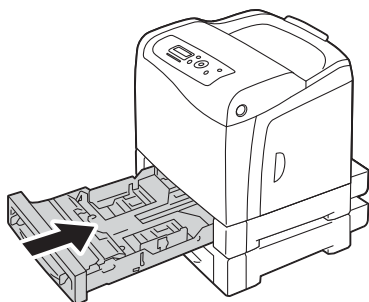
⚠ 注意：

- 將印表機下放到選購的 250 張紙送稿裝置上時，請小心不要夾到手指。

7 利用硬幣或類似物件鎖緊送稿裝置隨附的螺絲釘，將選購的 250 張紙送稿裝置固定在印表機上。



8 將標準 250 張紙盤插入印表機並推到底。



重要：

- 請勿對紙盤過份施力。這樣做可能會對紙盤或印表機內部造成損壞。

9 重新將所有纜線接到印表機背部並開啓印表機。

補充：

- 印表機會自動偵測連接的紙盤，但不會偵測紙張種類。

- 10 列印印表機設定頁，確認選購的 250 張紙送稿裝置已正確安裝。
 - a 按下**功能**按鈕。
 - b 選取 **Report/List**，然後按下  按鈕。
 - c 選取 **Printer Settings**，然後按下  按鈕。
即會列印印表機設定頁。
- 11 確認**紙盤 2 (250 張紙送稿裝置)** 在印表機設定頁中的**印表機選項**下列出。
如果未列出送稿裝置，請拔掉電源線，然後再重新安裝選購的 250 張紙送稿裝置。
- 12 在選購的 250 張紙送稿裝置中放入紙張後，請從操作面板指定紙張種類。
 - a 按下**功能**按鈕。
 - b 選取 **Tray Settings**，然後按下  按鈕。
 - c 選取 **Tray 2**，然後按下  按鈕。
 - d 選取 **Paper Type**，然後按下  按鈕。
 - e 選取選購的 250 張紙送稿裝置的紙張種類，然後按下  按鈕。
- 13 如果您是在安裝印表機驅動程式後才安裝選購的 250 張紙送稿裝置，請根據下列指示，更新每種作業系統的驅動程式。如果是網路印表機，請為每個用戶端更新驅動程式。

更新驅動程式以偵測選購的 250 張紙送稿裝置

以下程序使用 Microsoft® Windows® 以及 PCL 6 驅動程式做為範例。

Microsoft Windows 7/ Windows 7 x64/ Windows Server 2008 R2 x64	1 按一下開始→裝置和印表機。 2 在 DocuPrint CP305 d 的印表機圖示上按一下右鍵，並選取印表機內容。 3 按一下選項標籤，然後選取由印表機取得資訊。 4 按一下套用，然後按一下確定。 5 關閉裝置和印表機對話方塊。
Windows Vista/ Windows Vista x64	1 按一下開始→控制台→硬體和音效→印表機。 2 在 DocuPrint CP305 d 的印表機圖示上按一下右鍵，並選取內容。 3 按一下選項標籤，然後選取由印表機取得資訊。 4 按一下套用，然後按一下確定。 5 關閉印表機資料夾。
Windows Server 2008/ Windows Server 2008 x64	1 按一下開始→控制台→印表機。 2 在 DocuPrint CP305 d 的印表機圖示上按一下右鍵，並選取內容。 3 按一下選項標籤，然後選取由印表機取得資訊。 4 按一下套用，然後按一下確定。 5 關閉印表機資料夾。
Windows XP/ Windows XP x64/ Windows Server 2003/ Windows Server 2003 x64	1 按一下開始 (Windows XP 為開始) → 印表機和傳真。 2 在 DocuPrint CP305 d 的印表機圖示上按一下右鍵，並選取內容。 3 按一下選項標籤，然後選取由印表機取得資訊。 4 按一下套用，然後按一下確定。 5 關閉印表機和傳真資料夾。

如果印表機資訊未在按一下**由印表機取得資訊**後自動更新，請根據下列步驟執行：

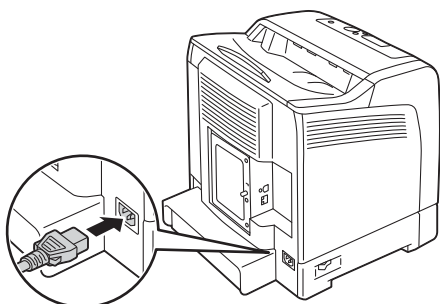
- 1 按一下**選項**標籤，然後選取項目中的**紙盤配置**。
- 2 在**紙盤配置**中，為選購的 250 張紙送稿裝置設定選取**雙紙盤**。
- 3 按一下**套用**，然後按一下**確定**。
- 4 關閉**印表機和傳真** (**印表機**或**裝置和印表機**) 資料夾。

開啓印表機

重要：

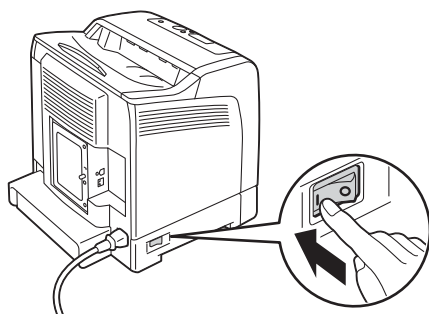
- 請勿使用延長線。
- 不可將印表機連接到不斷電系統 (UPS)。

1 請將電源線插到印表機背後的電源接頭。



2 將電源線另一端連接到電源。

3 開啓印表機電源。



列印控制面板設定清單頁

控制面板設定清單頁會顯示操作面板功能表目前的設定。

- 1 按下**功能**按鈕。
- 2 選取 **Report/List**，然後按下  按鈕。
- 3 選取 **Panel Settings**，然後按下  按鈕。
即會列印控制面板設定清單頁。

節電模式

此印表機具有節電功能，可在不使用期間減少耗電量。此功能會在兩種模式下執行：低電力模式與睡眠模式。在出廠時，設定為完成最後一件列印工作 3 分鐘後，印表機會切換為低電力模式。再過 6 分鐘不使用後，印表機就會接著切換為睡眠模式。印表機在低電力模式時會關閉 LCD 背光。在睡眠模式下，**節電**按鈕會亮起。顯示器也會變成空白，不顯示任何內容。

此 3 分鐘 (低電力模式) 與 6 分鐘 (睡眠模式) 的出廠初值設定都可變更，可變更範圍分別為 5 到 60 分鐘 (低電力模式) 和 1 到 6 分鐘 (睡眠模式)。重新恢復使用狀態時，印表機會在 30 秒左右重新回到準備列印狀態。

也請參照：

- 第 176 頁上的 “設定節電時間選項”

■ 退出節電模式

印表機在從電腦接收到列印工作時，會自動退出節電模式。若要手動退出低電力模式，請按下操作面板上任意按鈕。若要退出睡眠模式，請按下**節電**按鈕。

補充：

- 打開或關上外蓋也會導致印表機退出低電力模式與睡眠模式。
- 印表機在睡眠模式時，操作面板上除了**節電**按鈕以外，其他都不會作用。若要使用操作面板上的按鈕，請按下**節電**按鈕退出睡眠模式。

也請參照：

- [第 176 頁上的“設定節電時間選項”](#)

印表機管理軟體

使用印表機隨附的光碟，根據您的作業系統安裝軟體程式組合。

本章包含：

- 第 52 頁上的 “列印驅動程式”
- 第 53 頁上的 “CentreWare Internet Services”
- 第 55 頁上的 “SimpleMonitor (僅適用於 Windows)”
- 第 56 頁上的 “安裝磁碟建立工具 (僅適用於 Windows)”

列印驅動程式

若要存取印表機所有功能，請從 *驅動程式光碟* 或 *PostScript 驅動程式庫光碟* 安裝列印驅動程式。

- 列印驅動程式會讓您的電腦可與印表機進行通訊，並能使用印表機功能。

CentreWare Internet Services

此節提供有關 CentreWare Internet Services 的資訊，它是以超文字傳輸通訊協定 (HTTP) 為基礎的網頁服務，會與列印驅動程式一起安裝，並可透過網頁瀏覽器存取。

這些網頁可讓您立即存取印表機狀態與印表機組態選項。您網路上的任何人都可使用其網頁瀏覽器軟體存取印表機。在管理模式中，您無須離開電腦即可以變更印表機組態並管理印表機設定。

補充：

- 管理員沒有提供密碼的使用者仍可在使用者模式中檢視組態設定與選項。他們無法儲存或將任何變更套用到目前的組態。

■ 建立管理密碼

- 1 啟動網頁瀏覽器。
- 2 請在瀏覽器的位址欄位中輸入 IP 位址，然後按下 **Enter** 鍵。
- 3 按一下**內容**標籤。
- 4 在左側瀏覽面板中，向下捲動到**安全性**，並選取**機器管理者模式**。
- 5 對**機器管理者模式**選取**有效**。
- 6 在**機器管理者 ID** 欄位中，輸入管理員名稱。
補充：
 - 預設的 ID 與密碼分別為「11111」與「x-admin」。
- 7 在**管理者密碼**與**確認密碼**欄位中，輸入管理員密碼。
- 8 在由於**機器管理者 ID** 的認證失敗而拒絕存取欄位中，輸入登入允許嘗試次數。
- 9 按一下**套用**。新密碼即已設定，任何有管理員名稱與密碼的人都可登入並變更印表機組態與設定。

SimpleMonitor (僅適用於 Windows)

您可利用 SimpleMonitor 檢查印表機狀態。連按兩下畫面右下方工作列上的 SimpleMonitor 印表機圖示。即會顯示**選取印表機**視窗，其中會顯示印表機的名稱、連接埠以及狀態。查看**狀態**欄，即可瞭解您印表機目前的狀態。

狀態設定按鈕：顯示**狀態設定**對話方塊並允許您修改 SimpleMonitor 設定。

按一下下列在**選取印表機**視窗上想要的印表機名稱。即會顯示**印表機狀態**視窗。

印表機狀態視窗會在出現警告或發生錯誤時警示您，例如，發生卡紙或碳粉不足時。

根據預設，列印與發生錯誤時，會顯示**印表機狀態**視窗。發生問題時，**印表機狀態**視窗即會顯示錯誤訊息。您可在**自動啟動設定**中，指定啟動**印表機狀態**視窗的條件。

若要變更**印表機狀態**視窗的快顯設定：

以下程序使用 Microsoft® Windows® XP 做為範例。

- 1 按一下**開始** → **所有程式** → **Fuji Xerox** → **SimpleMonitor for Asia-Pacific** → **啟動 SimpleMonitor**。
即會顯示**選取印表機**視窗。
- 2 按一下**狀態設定**。
即會顯示**狀態設定**對話方塊。
- 3 選取**彈出式設定**標籤，並從**自動啟動設定**選取快顯類型。

您也可以檢查印表機的碳粉濃度。

SimpleMonitor 可從**驅動程式光碟**安裝。僅適用於 Windows。

安裝磁碟建立工具 (僅適用於 Windows)

驅動程式光碟中的安裝磁碟建立工具，以及驅動程式光碟和 *PostScript* 驅動程式庫光碟中的列印驅動程式則是用來建立包含自訂驅動程式設定的驅動程式安裝套件。驅動程式安裝套件可包含一組已儲存的列印驅動程式設定與下列其他資料：

- 列印方向與多面列印 (文件設定)
- 浮水印
- 字型參考

如果您想在多台執行相同作業系統的電腦上安裝相同設定的列印驅動程式，請使用軟碟機或在網路伺服器上建立安裝磁片。使用此事先建立的安裝磁片，會減少安裝列印驅動程式時所需的工作量。

- 請在要建立安裝磁片的電腦上安裝 DocuPrint CP305 d 驅動程式。
- 您僅能在建立安裝磁片的作業系統上，或是執行相同作業系統的電腦上使用該安裝磁片。請為每種作業系統分別建立安裝磁片。

網路基本知識

本章包含：

- 第 58 頁上的 “網路設定與組態概觀”
- 第 59 頁上的 “連接印表機”
- 第 63 頁上的 “設定 IP 位址”
- 第 71 頁上的 “在執行 Windows 的電腦上安裝列印驅動程式”
- 第 81 頁上的 “在執行 Mac OS X 的電腦上安裝列印驅動程式”
- 第 82 頁上的 “在執行 Linux (CUPS) 的電腦上安裝列印驅動程式”

網路設定與組態概觀

若要安裝並設定網路：

- 1 請使用建議的硬體與纜線連接印表機與網路。
- 2 開啓印表機與電腦。
- 3 列印印表機設定頁，並保留以供網路設定參考。
- 4 從 *驅動程式光碟* 或 *PostScript 驅動程式庫光碟* 將驅動程式軟體安裝到電腦。如需有關驅動程式安裝的資訊，請參閱此章中針對您使用之特定作業系統的說明小節。
- 5 設定在網路上識別印表機所需的印表機 TCP/IP 位址。
 - Microsoft® Windows® 作業系統：如果印表機已連線到已建立的 TCP/IP 網路，請執行 *驅動程式光碟* 或 *PostScript 驅動程式庫光碟* 上的安裝程式，以自動設定印表機 IP 位址。您也可以的操作面板上手動設定印表機 IP 位址。
 - Mac OS® X 與 Linux 系統：您可以在操作面板上手動設定印表機 TCP/IP 位址。
- 6 列印印表機設定頁以確認新設定。

補充：

- 如果沒有 *驅動程式光碟* 或 *PostScript 驅動程式庫光碟*，您可以從 Fuji Xerox 網站 (<http://www.fujixeroxprinters.com/>) 下載最新的驅動程式。

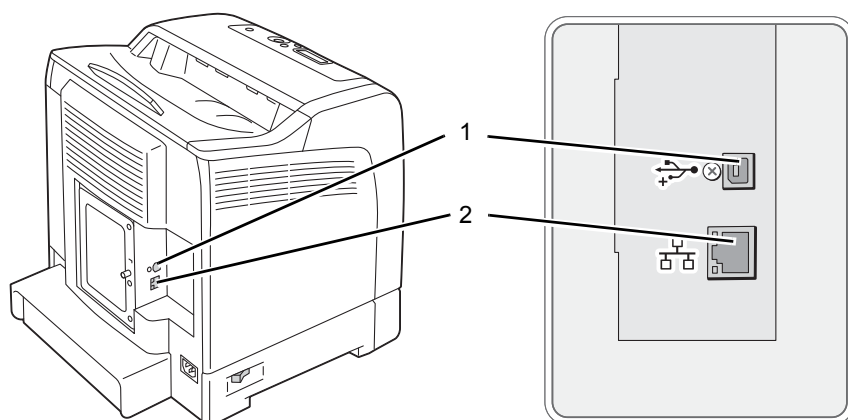
也請參照：

- 第 135 頁上的 “列印印表機設定頁面”

連接印表機

您的 DocuPrint CP305 d 互連纜線必須符合下列要求：

連線類型	連線規格
USB	USB 2.0
乙太網路	10 Base-T/100 Base-TX/1000 Base-TX



1 USB 連接埠	
2 乙太網路連接埠	

■ 將印表機連接到電腦或網路

透過乙太網路或 USB 連接印表機。USB 連線為直接連線，非用於網路功能。乙太網路連線用於網路功能。硬體與纜線要求會因不同的連線方法而有所不同。您的印表機一般都不隨附乙太網路纜線與硬體，必須單獨購買。

下表會顯示每種連線類型的可用功能。

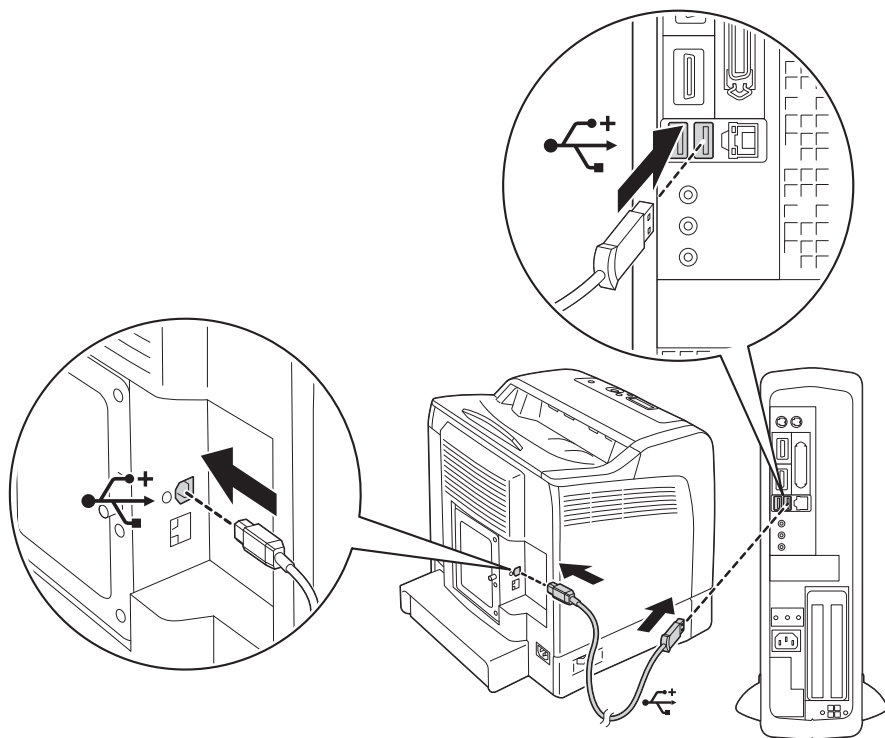
連線類型	可用功能
USB	透過 USB 連線時，您可 從電腦指示列印工作。
乙太網路	透過乙太網路連線時，您可 從網路上的電腦指示列印工作。

USB 連線

本機印表機使用 USB 纜線直接連線到電腦。如果您的印表機是連線到網路而非電腦，請略過此章並前往第 62 頁上的“網路連線”。

若要將印表機連線到電腦：

- 1 將較小的 USB 接頭連接到印表機背後的 USB 連接埠。



補充：

- 確認纜線上的 USB 符號與印表機上的 USB 符號相符。

- 2 將纜線另一端連接到電腦的 USB 連接埠。

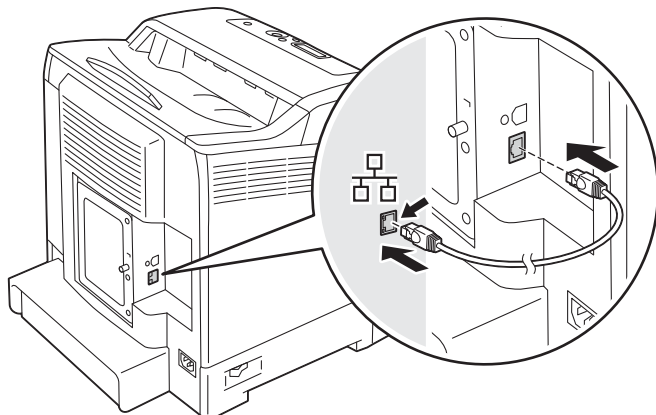
補充：

- 請勿將印表機 USB 纜線連接到鍵盤上可用的 USB 連接埠。

網路連線

若要將印表機連線到網路：

- 1 連接乙太網路纜線。



若要將印表機連線到網路，請將乙太網路纜線一端連接到印表機背後的乙太網路連接埠，而另一端連接到 LAN 限制區 (LAN drop) 或集線器。

設定 IP 位址

本節包含：

- [第 64 頁上的 “TCP/IP 與 IP 位址”](#)
- [第 65 頁上的 “自動設定印表機 IP 位址”](#)
- [第 66 頁上的 “設定印表機 IP 位址的動態方式”](#)
- [第 67 頁上的 “指派 IP 位址 \(適用於 IPv4 模式\)”](#)
- [第 69 頁上的 “驗證 IP 設定”](#)
- [第 70 頁上的 “列印與檢查印表機設定頁”](#)

■ TCP/IP 與 IP 位址

如果您的電腦在大型網路上，請聯絡網路管理員以取得適當的 TCP/IP 位址與其他系統設定資訊。

如果您自行建立小型區域網路或使用乙太網路將印表機直接連接到電腦，請根據自動設定印表機 IP 位址的程序執行。

電腦與印表機主要使用 TCP/IP 通訊協定在乙太網路上通訊。使用 TCP/IP 通訊協定，每台印表機與電腦都必須有唯一的 IP 位址。重要的是，位址可以相似，但不能完全相同，只有最後一個數字必須不同。例如，您的印表機的位址可以是 192.168.1.2，而電腦的是 192.168.1.3。其他裝置的位址可以是 192.168.1.4。

很多網路有動態主機設定通訊協定 (DHCP) 伺服器。DHCP 伺服器會自動為網路上設定使用 DHCP 的每台電腦與印表機編排指定 IP 位址。大部分的寬頻與數位用戶線路 (DSL) 路由器會內建 DHCP 伺服器。如果您使用寬頻或 DSL 路由器，請參閱路由器說明文件以取得 IP 位址資訊。

■ 自動設定印表機 IP 位址

如果印表機未經 DHCP 伺服器連線到小型之已建立的 TCP/IP 網路，請使用 *驅動程式光碟* 或 *PostScript 驅動程式庫光碟* 上的安裝程式來偵測或指派 IP 位址給印表機。如需進一步的指示，請將 *驅動程式光碟* 或 *PostScript 驅動程式庫光碟* 插入電腦光碟機。安裝程式啟動後，請根據提示進行安裝。

補充：

- 如要執行自動安裝程式，印表機必須連線到已建立的 TCP/IP 網路。

■ 設定印表機 IP 位址的動態方式

有兩種通訊協定可用於動態設定印表機 IP 位址：

- DHCP (預設啟用)
- AutoIP

您可以使用操作面板啟用 / 停用兩種通訊協定，或使用 CentreWare Internet Services 啟用 / 停用 DHCP。

補充：

- 您可以列印包含印表機 IP 位址的報告。在操作面板上，按下**功能**按鈕，選取 **Report/List**，按下  按鈕，選取 **Printer Settings**，然後按下  按鈕。IP 位址就會在印表機設定頁上列出。

使用操作面板

若要啟用 / 停用 DHCP 或 AutoIP 通訊協定：

- 1 在操作面板上，按下**功能**按鈕。
- 2 選取 **Admin Menu**，然後按下  按鈕。
- 3 選取 **Wired Network**，然後按下  按鈕。
- 4 選取 **TCP/IP**，然後按下  按鈕。
- 5 選取 **IPv4**，然後按下  按鈕。
- 6 選取 **Get IP Address**，然後按下  按鈕。
- 7 選取 **DHCP/Autonet**，然後按下  按鈕。

使用 CentreWare Internet Services

若要啟用 / 停用 DHCP 通訊協定：

- 1 啟動網頁瀏覽器。
- 2 請在瀏覽器的**位址**欄位中輸入 IP 位址，然後按下 **Enter** 鍵。
- 3 選取**內容**。
- 4 選取左側瀏覽面板中的**通訊協定設定**資料夾。
- 5 選取 **TCP/IP**。
- 6 在 **IP 位址的取得方法**欄位中選取 **DHCP/Autonet** 選項。
- 7 按一下**套用**按鈕。

■指派 IP 位址 (適用於 IPv4 模式)

補充：

- 當您在 **IPv6** 模式下手動指派 IP 位址時，請使用 **CentreWare Internet Services**。若要顯示 **CentreWare Internet Services**，請使用連結本機位址。若要檢查連結本機位址，請參閱第 70 頁上的“[列印與檢查印表機設定頁](#)”。
- 指派 IP 位址為進階功能，一般是由系統管理員執行。
- 根據位址類別，所指派的 IP 位址可能不同。舉例來說，類別 A 指派的 IP 位址範圍從 **0.0.0.0** 到 **127.255.255.255**。如需指派 IP 位址的資訊，請聯絡系統管理員。

您可以使用操作面板指派 IP 位址。

- 1 開啓印表機電源。
確定 LCD 面板上顯示 **Ready** 訊息。
- 2 在操作面板上，按下**功能**按鈕。
- 3 選取 **Admin Menu**，然後按下  按鈕。
- 4 選取 **Wired Network**，然後按下  按鈕。
- 5 選取 **TCP/IP**，然後按下  按鈕。
- 6 選取 **IPv4**，然後按下  按鈕。
- 7 選取 **Get IP Address**，然後按下  按鈕。
- 8 選取 **Panel**，然後按下  按鈕。
- 9 確定顯示 **Restart Printer to apply setting**，然後按下任何按鈕。
- 10 按下 ▼ 按鈕選取 **IP Address**，然後按下  按鈕。
游標位於 IP 位址的第一個八位元。
- 11 使用 ▲ 或 ▼ 按鈕指定 IP 位址的值。
- 12 按下 ► 按鈕。
游標移至下一個八位元。
- 13 重複執行步驟 11 到 12 以設定 IP 位址所有數字，然後按下  按鈕。
- 14 確定顯示 **Restart Printer to apply setting**，然後按下任何按鈕。
- 15 按下 ▼ 按鈕選取 **Subnet Mask**，然後按下  按鈕。
游標位於子網路遮罩的第一個八位元。
- 16 使用 ▲ 或 ▼ 按鈕指定子網路遮罩的值。
- 17 按下 ► 按鈕。
游標移至下一個八位元。
- 18 重複執行步驟 16 到 17 設定子網路遮罩，然後按下  按鈕。
- 19 確定顯示 **Restart Printer to apply setting**，然後按下任何按鈕。
- 20 按下 ▼ 按鈕選取 **Gateway Address**，然後按下  按鈕。

游標位於閘道位址的第一個八位元。

21 使用 ▲ 或 ▼ 按鈕指定通訊閘位址的值。

22 按下 ► 按鈕。

游標移至下一個八位元。

23 重複執行步驟 21 到 22 設定閘道位址，然後按下  按鈕。

24 確定顯示 **Restart Printer to apply setting**，然後按下任何按鈕。

25 關閉然後開啓印表機。

也請參照：

- 第 35 頁上的 “操作面板”

■ 驗證 IP 設定

您可以藉由列印系統設定報告或使用 ping 指令來確認設定。

以下程序使用 Windows XP 做為範例。

- 1 列印印表機設定頁。
 - 2 查看印表機設定頁 **IPv4** 標題下的內容，確認 IP 位址、子網路遮罩以及閘道是否適當。
- 若要驗證印表機在網路上是否啟用，請在電腦中執行 ping 指令：

- 1 按下**開始**，然後選取**執行**。
- 2 輸入 **cmd**，然後按一下**確定**。
會顯示黑色視窗。
- 3 輸入 **ping xx.xx.xx.xx** (**xx.xx.xx.xx** 是您印表機的 IP 位址)，然後按下 **Enter** 鍵。
- 4 IP 位址回覆表示印表機在網路上啟用。

也請參照：

- 第 70 頁上的 “[列印與檢查印表機設定頁](#)”

■ 列印與檢查印表機設定頁

使用操作面板列印印表機設定頁，並檢查印表機 IP 位址。

- 1 在操作面板上，按下**功能**按鈕。
- 2 選取 **Report/List**，然後按下  按鈕。
- 3 選取 **Printer Settings**，然後按下  按鈕。
即會列印印表機設定頁。
- 4 確認印表機設定頁上**網路設定**之下 **IP 位址**旁的 IP 位址。如果 IP 位址是 **0.0.0.0**，請等候數分鐘以便自動解析 IP 位址，然後再次列印印表機設定頁。
如果 IP 位址未自動解析，請參閱第 67 頁上的“指派 IP 位址 (適用於 IPv4 模式)”。

在執行 Windows 的電腦上安裝列印驅動程式

本節包含：

- [第 72 頁上的 “識別列印驅動程式預先安裝狀態 \(對於網路連線設定 \)”](#)
- [第 73 頁上的 “插入光碟”](#)
- [第 74 頁上的 “USB 連線設定”](#)
- [第 75 頁上的 “網路連線設定”](#)
- [第 76 頁上的 “設定共用列印”](#)

■ 識別列印驅動程式預先安裝狀態 (對於網路連線設定)

在電腦上安裝列印驅動程式前，請先列印印表機設定頁以檢查印表機的 IP 位址。

本節包含：

- 第 72 頁上的 “操作面板”
- 第 72 頁上的 “安裝印表機前停用防火牆”

操作面板

- 1 按下**功能**按鈕。
- 2 選取 **Report/List**，然後按下  按鈕。
- 3 選取 **Printer Settings**，然後按下  按鈕。
即會列印印表機設定頁。
- 4 尋找印表機設定頁上**網路設定**之下的 IP 位址。
如果 IP 位址是 **0.0.0.0**，請等候數分鐘以便自動解析 IP 位址，然後再次列印印表機設定頁。
如果 IP 位址未自動解析，請參閱第 67 頁上的 “指派 IP 位址 (適用於 IPv4 模式)”。

安裝印表機前停用防火牆

補充：

- 對於 Windows XP，必須已安裝 Service Pack 2 或 3。

如果您執行以下其中一種作業系統，必須在安裝 Fuji Xerox 印表機軟體前先停用防火牆：

- Windows 7
- Windows Vista
- Windows Server 2008 R2
- Windows Server 2008
- Windows XP

以下程序使用 Windows XP 做為範例。

- 1 按一下**開始** → **說明及支援**。

補充：

- 對於 Windows Vista、Windows Server 2008、Windows Server 2008 R2 及 Windows 7 作業系統，如果您使用**線上說明**，請切換到 **Windows 說明及支援**視窗上的**離線說明**。

- 2 請在**搜尋**方塊中輸入**防火牆**，然後按下 **Enter** 鍵。

在清單中，按一下**開啟或關閉 Windows 防火牆**，然後根據畫面上的指示執行。

完成安裝 Fuji Xerox 印表機軟體後，啟用防火牆。

■ 插入光碟

安裝 PCL 列印驅動程式

- 1 將 *驅動程式光碟* 插入電腦以啟動 **簡易安裝導覽**。

補充：

- 如果光碟未自動啟動，請按一下 **開始** → **所有程式** (適用於 Windows Vista 與 Windows 7) → **附屬應用程式** (適用於 Windows Vista 與 Windows 7) → **執行**，然後輸入 **D:\setup.exe** (D 是您光碟的磁碟機字母)，然後按一下 **確定**。

安裝 PostScript 列印驅動程式

- 1 將 *PostScript 驅動程式庫光碟* 插入電腦。

■ USB 連線設定

安裝 PCL 列印驅動程式

- 1 按一下**安裝驅動程式與軟體**。
- 2 按一下**列印驅動程式**。
- 3 按一下**透過 USB 連接**。
- 4 遵照說明中描述的程序安裝列印驅動程式。

• USB 列印

個人印表機是使用 USB 連接您電腦或列印伺服器的印表機。如果您的印表機是連接到網路而不是電腦，請參閱第 75 頁上的“[網路連線設定](#)”。

安裝 PostScript 列印驅動程式

Windows 使用者應閱讀 *PostScript 操作說明書* 以取得如何安裝列印驅動程式的資訊。

■ 網路連線設定

補充：

- 若要在 Linux 環境中使用此印表機，您必須安裝 Linux 驅動程式。如需更多有關安裝與使用印表機的資訊，另請參閱第 82 頁上的“[在執行 Linux \(CUPS\) 的電腦上安裝列印驅動程式](#)”。
- 在 Linux 環境中使用光碟機時，您必須根據系統環境裝載 CD。命令字串為 mount/media/CD-ROM。

安裝 PCL 列印驅動程式

- 1 按一下**安裝驅動程式與軟體**。
- 2 按一下**列印驅動程式**。
- 3 選擇**標準**或**自訂**安裝。
- 4 遵照螢幕上的指示安裝列印驅動程式。

安裝 PostScript 列印驅動程式

Windows 使用者應閱讀 *PostScript 操作說明書* 以取得如何安裝列印驅動程式的資訊。

■ 設定共用列印

您可以使用印表機隨附的 **驅動程式光碟**，或者使用 Microsoft 點對點方法在網路上共用新印表機。但是如果您使用 Microsoft 方法，有些功能 (例如利用 **驅動程式光碟** 安裝的 SimpleMonitor 與其他印表機公用程式) 可能無法使用。

如果您想要在網路上使用印表機，請共用印表機並在網路的所有電腦上安裝其驅動程式。

補充：

- 您必須購買乙太網路纜線以進行共用列印。
- 對於 **Windows XP**、**Windows XP 64-bit Edition**、**Windows Server 2003** 以及 **Windows Server 2003 x64 Edition**

- 1 按一下**開始** → **印表機和傳真**。
- 2 在印表機圖示上按一下滑鼠右鍵，然後選取**內容**。
- 3 在**共用標籤**中，選取**共用這個印表機**旋鈕，然後在**共用名稱**文字方塊中輸入名稱。
- 4 按一下**其他驅動程式**，然後選取列印到該印表機的所有網路用戶端作業系統。
- 5 按一下**確定**。
如果您缺少檔案，會提示您插入伺服器作業系統光碟。
- 6 按一下**套用**，然後按一下**確定**。

- 對於 **Windows Vista** 與 **Windows Vista 64-bit Edition**

- 1 按一下**開始** → **控制台** → **硬體和音效** → **印表機**。
- 2 在印表機圖示上按一下滑鼠右鍵，然後選取**共用**。
- 3 按一下**變更共用選項**。
Windows 需要您的授權才能繼續作業訊息隨即顯示。
- 4 按一下**繼續**。
- 5 選取**共用這個印表機**核取方塊，然後在**共用名稱**中輸入名稱。
- 6 按一下**其他驅動程式**，然後選取列印到該印表機的所有網路用戶端作業系統。
- 7 按一下**確定**。
- 8 按一下**套用**，然後按一下**確定**。

· 對於 Windows Server 2008 與 Windows Server 2008 64-bit Edition

- 1 按一下**開始** → **控制台** → **印表機**。
- 2 在印表機圖示上按一下滑鼠右鍵，然後選取**共用**。
- 3 選取**共用這個印表機**核取方塊，然後在**共用名稱**中輸入名稱。
- 4 按一下**其他驅動程式**，然後選取列印到該印表機的所有網路用戶端作業系統。
- 5 按一下**確定**。
- 6 按一下**套用**，然後按一下**確定**。

· 對於 Windows 7、Windows 7 64-bit Edition 以及 Windows Server 2008 R2

- 1 按一下**開始** → **裝置和印表機**。
- 2 在印表機圖示上按一下滑鼠右鍵，然後選取**印表機內容**。
- 3 在**共用**標籤中，選取**共用這個印表機**核取方塊，然後在**共用名稱**文字方塊中輸入名稱。
- 4 按一下**其他驅動程式**，然後選取列印到該印表機的所有網路用戶端作業系統。
- 5 按一下**確定**。
- 6 按一下**套用**，然後按一下**確定**。

若要確認印表機正確共用：

- 確認印表機物件在**印表機**、**印表機和傳真**或**裝置和印表機**資料夾中已共用。印表機圖示下會顯示共用圖示。
- 瀏覽**網路**或**網路上的芳鄰**。尋找伺服器主機名稱與您指派給印表機的共用名稱。

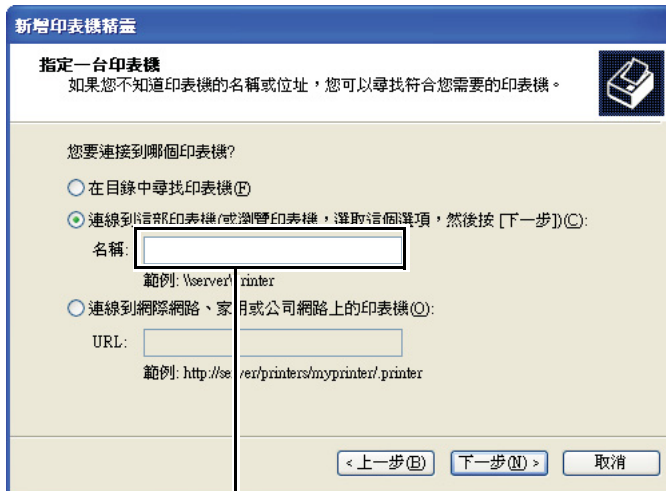
現在印表機已經共用，您可以使用點對點方式在網路用戶端安裝印表機。

點對點

如果您使用點對點方式，則每部用戶端電腦上會完全安裝印表機驅動程式。網路用戶端會保留驅動程式修改控制權。用戶端電腦會處理列印工作程序。

· 對於 Windows XP、Windows XP 64-bit Edition、Windows Server 2003 以及 Windows Server 2003 x64 Edition

- 1 按一下開始 → 印表機和傳真。
- 2 按一下新增印表機以啟動新增印表機精靈。
- 3 按一下下一步。
- 4 選取網路印表機或連接到其他電腦的印表機，然後按一下下一步。如果印表機未列出，請在文字方塊中輸入印表機路徑。



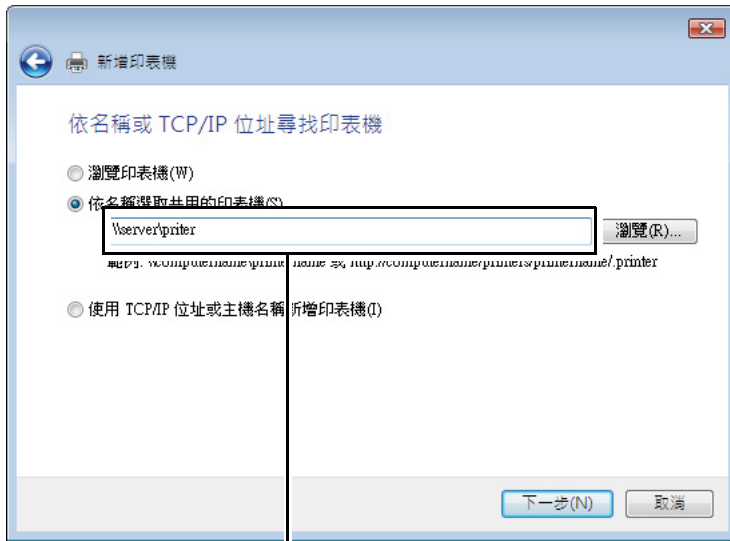
例如：\\< 伺服器主機名稱 >\< 共用印表機名稱 >

伺服器主機名稱為在網路上用以識別伺服器電腦的名稱。共用印表機名稱為伺服器安裝過程中所指派的名稱。

- 5 按一下瀏覽印表機，然後按一下下一步。
- 6 選取印表機，然後按一下下一步。
如果這是新印表機，則會提示您安裝列印驅動程式。如果沒有可用的系統驅動程式，則您必須指定可用驅動程式的路徑。
- 7 如果您想將此印表機設定為預設印表機，選取是，然後按一下下一步。
如果您要驗證安裝，請按一下是列印測試頁。
- 8 按一下完成。
當測試頁成功列印時，安裝即告完成。

· 對於 Windows Vista 與 Windows Vista 64-bit Edition

- 1 按一下開始 → 控制台 → 硬體和音效 → 印表機。
- 2 按一下**新增印表機**，以啟動**新增印表機精靈**。
- 3 選取**新增網路、無線或 Bluetooth 印表機**，然後按一下**下一步**。如果印表機已列出，請選取印表機，然後按一下**下一步**，或選取**我想要的印表機不在清單上**，然後在**依名稱選取共用的印表機**中輸入印表機路徑，然後按一下**下一步**。



例如：\\< 伺服器主機名稱 >\< 共用印表機名稱 >

伺服器主機名稱為在網路上用以識別伺服器電腦的名稱。共用印表機名稱為伺服器安裝過程中所指派的名稱。

- 4 如果這是新印表機，則會提示您安裝列印驅動程式。如果沒有可用的系統驅動程式，則您必須指定可用驅動程式的路徑。
- 5 如果您想將此印表機設定為預設印表機，選取**是**，然後按一下**下一步**。
- 6 如果您要驗證安裝，請按一下**列印測試頁**。
- 7 按一下**完成**。
當測試頁成功列印時，安裝即告完成。

· 對於 Windows Server 2008 與 Windows Server 2008 64-bit Edition

- 1 按一下**開始** → **控制台** → **印表機**。
- 2 按一下**新增印表機**，以啟動**新增印表機精靈**。
- 3 選取**新增網路、無線或 Bluetooth 印表機**，然後按一下**下一步**。如果印表機已列出，請選取印表機，然後按一下**下一步**，或選取**我想要的印表機不在清單上**，然後在**依名稱選取共用的印表機**中輸入印表機路徑，然後按一下**下一步**。
例如：\\< 伺服器主機名稱 >\< 共用印表機名稱 >
伺服器主機名稱為在網路上用以識別伺服器電腦的名稱。共用印表機名稱為伺服器安裝過程中所指派的名稱。
- 4 如果這是新印表機，則會提示您安裝列印驅動程式。如果沒有可用的系統驅動程式，則您必須提供可用驅動程式的路徑。
- 5 如果您想將此印表機設定為預設印表機，選取**是**，然後按一下**下一步**。
- 6 如果您要驗證安裝，請按一下**列印測試頁**。
- 7 按一下**完成**。
當測試頁成功列印時，安裝即告完成。

· 對於 Windows 7、Windows 7 64-bit Edition 以及 Windows Server 2008 R2

- 1 按一下**開始** → **裝置和印表機**。
- 2 按一下**新增印表機**，以啟動**新增印表機精靈**。
- 3 選取**新增網路、無線或 Bluetooth 印表機**。如果印表機已列出，請選取印表機然後按一下**下一步**，或選取**我想要的印表機不在清單上**。按一下**依名稱選取共用的印表機**，在文字方塊中輸入印表機路徑，然後按一下**下一步**。
例如：\\< 伺服器主機名稱 >\< 共用印表機名稱 >
伺服器主機名稱為在網路上用以識別伺服器電腦的名稱。共用印表機名稱為伺服器安裝過程中所指派的名稱。
- 4 如果這是新印表機，則會提示您安裝列印驅動程式。如果沒有可用的系統驅動程式，則您必須提供可用驅動程式的路徑。
- 5 確認印表機，然後按一下**下一步**。
- 6 如果您想將此印表機設定為預設印表機，選取**是**，然後按一下**下一步**。
- 7 如果您要驗證安裝，請按一下**列印測試頁**。
- 8 按一下**完成**。
當測試頁成功列印時，安裝即告完成。

在執行 Mac OS X 的電腦上安裝列印驅動程式

如需有關如何安裝列印驅動程式的資訊，請參閱 *PostScript 操作說明書*。

在執行 Linux (CUPS) 的電腦上安裝列印驅動程式

此節提供有關使用 CUPS (通用 UNIX 列印系統，Common UNIX Printing System) 在 Red Hat® Enterprise Linux® 4 WS/5 Client 或 SUSE® Linux Enterprise Desktop 10/11 上安裝或設定列印驅動程式的資訊。

本節包含：

- [第 83 頁上的 “安裝列印驅動程式”](#)
- [第 84 頁上的 “設定佇列”](#)
- [第 87 頁上的 “設定預設佇列”](#)
- [第 88 頁上的 “指定列印選項”](#)
- [第 90 頁上的 “設定印表機管理員的權限密碼”](#)
- [第 91 頁上的 “解除安裝列印驅動程式”](#)

■ 安裝列印驅動程式

本節包含：

- 第 83 頁上的 “Red Hat Enterprise Linux 4 WS/5 Client”
- 第 83 頁上的 “SUSE Linux Enterprise Desktop 10”
- 第 83 頁上的 “SUSE Linux Enterprise Desktop 11”

補充：

- 印表機驅動程式 **Fuji_Xerox-DocuPrint_CP305_d-x.x-y.noarch.rpm** 包括在 **驅動程式光碟** 的 **Common** 資料夾底下的 **Linux**

• Red Hat Enterprise Linux 4 WS/5 Client

重要：

- 在 Red Hat Enterprise Linux 4 上安裝列印驅動程式前，請先確認作業系統已套用更新 8 或更新版本。請洽詢 Linux 經銷商以升級您的系統。

- 1 連按兩下 **驅動程式光碟** 中的 **Fuji_Xerox-DocuPrint_CP305_d-x.x-y.noarch.rpm**。
- 2 輸入管理員密碼。
- 3 在 **完成系統準備** 視窗中，按一下 **繼續**。
啟動安裝。完成安裝時，視窗會自動關閉。

• SUSE Linux Enterprise Desktop 10

- 1 連按兩下 **驅動程式光碟** 中的 **Fuji_Xerox-DocuPrint_CP305_d-x.x-y.noarch.rpm**。
- 2 輸入管理員密碼，然後按一下 **安裝**。
啟動安裝。完成安裝時，視窗會自動關閉。

• SUSE Linux Enterprise Desktop 11

- 1 連按兩下 **驅動程式光碟** 中的 **Fuji_Xerox-DocuPrint_CP305_d-x.x-y.noarch.rpm**。
- 2 輸入管理員密碼，然後按一下 **繼續**。
啟動安裝。完成安裝時，視窗會自動關閉。

■ 設定佇列

若要執行列印，您必須在工作站設定列印佇列。

補充：

- 完成設定佇列後，您可列印來自應用程式的工作。啟動應用程式的列印工作，並在列印對話方塊中指定佇列。但是，根據應用程式（例如，Mozilla）而定，您可能僅能從預設佇列列印。這種情況下，您在啟動列印前，請先將想要列印的佇列設定為預設佇列。如需關於指定預設佇列的詳細資訊，也請參閱第 87 頁上的“設定預設佇列”。

• Red Hat Enterprise Linux 4 WS/5 Client

1 使用網頁瀏覽器開啓網址 "<http://localhost:631>"。

2 按一下**管理**。

3 輸入 **root** 做為使用者名稱，並輸入管理員密碼。

4 按一下**新增印表機**。

在**新增印表機**視窗的**名稱**中輸入印表機名稱，然後按一下**繼續**。

您可以選擇指定印表機位置與說明以取得進一步的資訊。

網路連線：

a 從**裝置**功能表選取 **LPD/LPR 主機或印表機**，然後按一下**繼續**。

b 在**裝置 URI** 中，輸入印表機的 IP 位址。

c 格式：**lpd://xxx.xxx.xxx.xxx** (印表機 IP 位址)

USB 連線 Red Hat Enterprise Linux 4 WS：

a 從**裝置**功能表選取 **USB 印表機 #1**。

USB 連線 Red Hat Enterprise Linux 5 Client：

a 從**裝置**功能表選取 **DocuPrint XXX USB #1** 或 **DocuPrint XXX**。

5 從**建立**功能表選取 **Fuji Xerox**，然後按一下**繼續**。

6 從**型號**功能表選取 **DocuPrint XXX**，然後按一下**繼續**。

會顯示印表機 **xxx** 已成功新增。訊息。

安裝完成。

· SUSE Linux Enterprise Desktop 10

1 選取**電腦** → **更多應用程式 ...** 然後選取應用程式瀏覽器上的 **YaST**。

2 輸入管理員密碼。
即會啟動 **YaST 控制中心**。

3 選取 **YaST 控制中心** 上的 **硬體**，然後選取**印表機**。

4 即會啟動**印表機安裝：自動偵測印表機**。

網路連線：

- a 按一下**新增**。
- b 選取**網路印表機**做為**印表機類型**，然後按一下**下一步**。
- c 選取透過 **LPD 式網路伺服器**列印做為**印表機類型**，然後按一下**下一步**。
- d 在**印表機伺服器主機名稱**中輸入印表機的 IP 位址。
- e 在**遠端佇列名稱**中輸入印表機佇列名稱，然後按一下**下一步**。
- f 在**列印名稱**中輸入印表機名稱。

補充：

- 無須指定**印表機說明**與**印表機位置**。
- g 選取**執行本機篩選核取方塊**，然後按一下**下一步**。
- h 選取 **Fuji Xerox** 做為**選取製造商**。選取 **XXX** 做為**印表機型號**，然後按一下**下一步**。
- i 確認**編輯設定**中的設定，然後按一下**確定**。

對於 USB 連線：

- a 選取 **USB 上的 DocuPrint XXX (/DocuPrint/XXX 或 /dev/usb*lp*)** 做為**可用印表機**，然後按一下**設定 ...**。
- b 確認**編輯設定**中的設定，然後按一下**確定**。

5 按一下**完成**。

• SUSE Linux Enterprise Desktop 11

1 選取**電腦** → **更多應用程式 ...**，然後選取應用程式瀏覽器上的 **YaST**。

2 輸入管理員密碼。
即會啟動 **YaST 控制中心**。

3 選取 **YaST 控制中心** 上的 **硬體**，然後選取**印表機**。
會開啓**印表機組態對話方塊**。

對於網路連線：

- a** 按一下**新增**。
即會開啓**新增印表機組態對話方塊**。
- b** 按一下**連線精靈**。
即會開啓**連線精靈對話方塊**。
- c** 從**存取網路印表機或列印伺服器方塊**選取**線上印表機服務 (LPD) 通訊協定**。
- d** 在 **IP 位址或主機名稱** 中輸入印表機的 IP 位址。
- e** 在**選取印表機製造商**中選取 **Fuji Xerox**。
- f** 按一下**確定**。
會顯示**新增印表機組態對話方塊**。
- g** 從**檢索驅動程式：清單**中選取 **DocuPrint XXX vx.x [DocuPrint/DocuPrint_XXX.ppd.gz]**。

補充：

- 您可以在**設定名稱：中**指定印表機名稱。

h 確認設定，然後按一下**確定**。

對於 USB 連線：

- a** 按一下**新增**。
即會開啓**新增印表機組態對話方塊**。
印表機名稱會顯示於**決定連線清單**中。
- b** 從**檢索驅動程式：清單**中選取 **DocuPrint XXX vx.x. [DocuPrint/DocuPrint_XXX.ppd.gz]**。

補充：

- 您可以在**設定名稱：中**指定印表機名稱。

■ 設定預設佇列

• Red Hat Enterprise Linux 4 WS/5 Client

- 1 選取應用程式 → 系統工具 → 終端機。
- 2 在終端機視窗中輸入以下指令。

```
su  
( 輸入管理員密碼 )  
lpadmin -d ( 輸入佇列名稱 )
```

• SUSE Linux Enterprise Desktop 10

- 1 若要啟動印表機設定：自動偵測印表機，請執行以下步驟。
 - a 選取電腦 → 更多應用程式 ... 然後選取應用程式瀏覽器上的 YaST。
 - b 輸入管理員密碼。
即會啟動 YaST 控制中心。
 - c 選取 YaST 控制中心上的硬體，然後選取印表機。
- 2 選取您要在印表機組態上設定為預設的印表機，然後在其他按鈕功能表中選取設定預設。
- 3 按一下完成。

• SUSE Linux Enterprise Desktop 11

- 1 選取電腦 → 更多應用程式 ...，然後選取應用程式瀏覽器上的 YaST。
- 2 輸入管理員密碼。
即會啟動 YaST 控制中心。
- 3 選取 YaST 控制中心上的硬體，然後選取印表機。
會開啓印表機組態對話方塊。
- 4 按一下編輯。
即會開啓修改指定佇列的對話方塊。
- 5 確認已在連線清單中選取您要設定的印表機。
- 6 選取預設印表機核取方塊。
- 7 確認設定，然後按一下確定。

■ 指定列印選項

您可以指定彩色模式或雙面列印這類列印選項。

• Red Hat Enterprise Linux 4 WS/5 Client

- 1 使用網頁瀏覽器開啓網址 "<http://localhost:631>"。
- 2 按一下**管理印表機**。
- 3 按一下您要指定列印選項佇列的**設定印表機**。
- 4 輸入 **root** 做為使用者名稱，並輸入管理員密碼。
- 5 指定必要設定，然後按一下**繼續**。
會顯示印表機 **xxx** 已成功設定。訊息。
設定完成。

• SUSE Linux Enterprise Desktop 10

- 1 開啓網頁瀏覽器。
- 2 在**位置**中輸入 <http://localhost:631/admin>，然後按下 **Enter** 鍵。
- 3 輸入 **root** 做為使用者名稱，並輸入管理員密碼。
即會顯示 **CUPS** 視窗。

補充：

- 設定印表機佇列前，請先設定驗證印表機管理員權限的密碼。如果您尚未設定，請前往第 90 頁上的 [“設定印表機管理員的權限密碼”](#)。
- 4 按一下**管理印表機**。
 - 5 指定必要設定，然後按一下**繼續**。
會顯示印表機 **xxx** 已成功設定。訊息。
設定完成。從應用程式執行列印。

• SUSE Linux Enterprise Desktop 11

- 1 開啓網頁瀏覽器。
- 2 在位置中輸入 **http://localhost:631/admin**，然後按下 **Enter** 鍵。
- 3 輸入 **root** 做為使用者名稱，並輸入管理員密碼。
即會顯示 **CUPS** 視窗。

補充：

- 設定印表機佇列前，請先設定驗證印表機管理員權限的密碼。如果您尚未設定，請前往第 90 頁上的“設定印表機管理員的權限密碼”。
- 4 按一下**管理印表機**。
 - 5 指定必要設定，然後按一下**繼續**。
會顯示印表機 **xxx** 已成功設定。訊息。
設定完成。從應用程式執行列印。

■ 設定印表機管理員的權限密碼

對於 SUSE Linux Enterprise Desktop 10 與 11，您必須設定印表機管理員的權限密碼，以便以印表機管理員的身份進行操作。

• SUSE Linux Enterprise Desktop 10

- 1 選取**電腦** → **更多應用程式 ...** 然後選取應用程式瀏覽器上的 **Konsole**。
- 2 在終端機視窗中輸入以下指令。

```
su
( 輸入管理員密碼 )
lppasswd -g sys -a root
( 提示輸入密碼後，請輸入印表機管理員的權限密碼。 )
( 再次提示輸入密碼後，請再次輸入印表機管理員的權限密碼。 )
```

• SUSE Linux Enterprise Desktop 11

- 1 選取**電腦** → **更多應用程式 ...** 然後選取應用程式瀏覽器上的 **GNOME**。
- 2 在終端機視窗中輸入以下指令。

```
su
( 輸入管理員密碼 )
lppasswd -g sys -a root
( 提示輸入密碼後，請輸入印表機管理員的權限密碼。 )
( 再次提示輸入密碼後，請再次輸入印表機管理員的權限密碼。 )
```

■ 解除安裝列印驅動程式

• Red Hat Enterprise Linux 4 WS/5 Client

- 1 選取應用程式 → 系統工具 → 終端機。
- 2 在終端機視窗中輸入以下指令以刪除列印佇列。

```
su  
( 輸入管理員密碼 )  
/usr/sbin/lpadmin -x ( 輸入列印佇列名稱 )
```

- 3 請對相同型號的所有佇列重複上述指令。
- 4 在終端機視窗中輸入以下指令。

```
su  
( 輸入管理員密碼 )  
rpm -e Fuji_Xerox-DocuPrint_CP305_d
```

列印驅動程式已解除安裝。

• SUSE Linux Enterprise Desktop 10

- 1 選取電腦 → 更多應用程式 ... 然後選取應用程式瀏覽器上的 **Konsole**。
- 2 在終端機視窗中輸入以下指令以刪除列印佇列。

```
su  
( 輸入管理員密碼 )  
/usr/sbin/lpadmin -x ( 輸入列印佇列名稱 )
```

- 3 請對相同型號的所有佇列重複上述指令。
- 4 在終端機視窗中輸入以下指令。

```
su  
( 輸入管理員密碼 )  
rpm -e Fuji_Xerox-DocuPrint_CP305_d
```

列印驅動程式已解除安裝。

· SUSE Linux Enterprise Desktop 11

- 1 選取**電腦** → **更多應用程式 ...** 然後選取應用程式瀏覽器上的 **GNOME**。
- 2 在終端機視窗中輸入以下指令以刪除列印佇列。

```
su  
( 輸入管理員密碼 )  
/usr/sbin/lpadmin -x ( 輸入列印佇列名稱 )
```

- 3 請對相同型號的所有佇列重複上述指令。
- 4 在終端機視窗中輸入以下指令。

```
su  
( 輸入管理員密碼 )  
rpm -e Fuji_Xerox-DocuPrint_CP305_d
```

列印驅動程式已解除安裝。

列印基本知識

本章包含：

- 第 94 頁上的 “關於列印媒體”
- 第 98 頁上的 “支援的列印媒體”
- 第 103 頁上的 “放入列印媒體”
- 第 113 頁上的 “設定紙張尺寸和種類”
- 第 116 頁上的 “列印”
- 第 137 頁上的 “使用設備網路服務 (WSD) 列印”

關於列印媒體

本節包含：

- [第 95 頁上的 “列印媒體使用指南”](#)
- [第 96 頁上的 “會損壞印表機的字印媒體”](#)
- [第 97 頁上的 “列印媒體儲存指南”](#)

使用不適用於印表機的紙張會造成夾紙、影像品質問題，或印表機故障。為了取得印表機的最佳效能，我們建議您僅使用本節中所描述的紙張。

當使用非建議的紙張時，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。

■ 列印媒體使用指南

印表機紙盤可容納大部分的紙張尺寸和種類，以及其他的專業媒體。將紙張和媒體放入紙盤時，請遵守以下的指示：

- 信封可從單張送稿裝置 (SSF) 與標準 250 張紙盤進行列印。
- 將紙張或其他專業媒體放入紙盤前，先將其以扇形方式攤開。
- 一旦標籤從紙張移除後，請勿列印在標籤上。
- 僅使用紙質信封。請勿使用含有窗格、金屬扣或黏有鬆緊帶的信封。
- 所有的信封僅使用單面列印。
- 列印信封時，紙張可能會產生皺摺或突起。
- 請勿在紙盤中放入過多的紙張。請勿將列印媒體放入超過寬度紙張調整桿內側的滿位指示線。
- 調整寬度紙張調整桿以符合紙張尺寸。
- 如果不斷發生夾紙的情況或出現皺摺，請使用新包裝的紙張或其他媒體。



警告：

- 請勿使用會導電的紙張，例如日本和紙、複寫紙或包覆導電物質的紙張。當夾紙情況發生時，便可能會造成電流短路，最終可能引發火災意外。

也請參照：

- 第 105 頁上的 “將列印媒體放入標準 250 張紙盤和選購的 250 張紙送稿裝置”
- 第 106 頁上的 “將信封放入標準 250 張紙盤”
- 第 109 頁上的 “將列印媒體放入單張送稿裝置 (SSF)”
- 第 110 頁上的 “將信封放入單張送稿裝置 (SSF)”
- 第 131 頁上的 “在自訂尺寸的紙張上列印”

■ 會損壞印表機的列印媒體

不建議在此印表機上使用下列紙張種類：

- 經化學處理且不用複寫紙 (碳紙) 便可進行複印的紙張，也稱為無碳紙、無碳複寫紙 (CCP)，或無碳需求 (NCR) 紙張。
- 含有可能會汙染印表機之化學物質的預印紙。
- 預印紙會受定影器中的溫度所影響。
- 要求大於 ± 0.09 英吋定位點 (頁面上的確切列印位置) 的預印紙，例如光學字元識別 (OCR) 表單。
在某些情況下，您可以使用軟體程式來調整定位點，以順利地在這些表單上列印。
- 銅版紙 (可擦性優質紙)、合成紙和感熱紙。
- 粗邊、粗糙或表面質地厚重的紙張，或者捲曲的紙張。
- 包含超過 25% 用後廢料 (不符合 DIN 19 309 標準) 的再生紙。
- 複合式表單或文件。
- 當您在鹼性或酸性紙張上列印時，可能會降低列印品質 (文字可能顯示空白或汙點)。



警告：

- 請勿使用會導電的紙張，例如日本和紙、複寫紙或包覆導電物質的紙張。當夾紙情況發生時，便可能會造成電流短路，最終可能引發火災意外。

■ 列印媒體儲存指南

若要適當地儲存列印媒體，下列指南將可協助您避免發生媒體送紙問題與良莠不齊的列印品質。

- 請將列印媒體存放在溫度約 70 ° F/21 ° C，且相對濕度為 40% 的環境中。
- 請將列印媒體存放在陰暗、涼爽，而且相當乾燥的位置。大部分的紙類容易受到紫外線 (UV) 和可見光線的損害。由太陽和螢光燈泡所釋放的 UV 輻射，對於紙類的破壞性尤其嚴重。必須盡可能減少紙類暴露於可見光線的強度和長度。
- 維持恆溫與相對濕度。
- 避免將列印媒體儲放於閣樓、廚房、車庫和地下室等場所。
- 儲存列印媒體時請平放。列印媒體應存放在托板、紙箱、置物架上或櫃體內。
- 避免在存放或處理列印媒體的區域飲食。
- 除非您已經準備要將媒體放入印表機內，否則請勿打開紙張的密封包裝。請將紙張存放在原始的包裝中。對於最常見的商業裁切大小等級而言，平板包裝紙會包含有內襯，可保護紙張免於受潮而產生重量增減。
- 除非您已經準備要使用，否則請將媒體保存在包裝內；請將未使用的媒體重新插入包裝中，並且密封保存。某些專業媒體會包裝在可重複密封的塑料袋中。
- 請勿將任何物品置放於列印媒體包裝上。

支援的列印媒體

使用不適合的列印媒體可能會造成夾紙、列印品質不佳，印表機故障或損壞。若要使此印表機功能發揮最大效率，請使用本文建議使用的列印媒體。

重要：

- 如果列印媒體受到水分、雨水或蒸汽所沾濕，碳粉可能會自列印媒體脫落。如需詳細資料，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處或授權的經銷商。

■ 列印媒體尺寸

標準 250 張紙盤和 SSF 可處理的最大列印媒體尺寸是：

- 寬度：76.2 公釐 (3.00 英吋) 到 215.9 公釐 (8.5 英吋)
- 長度：127 公釐 (5.00 英吋) 到 355.6 公釐 (14.00 英吋)

選購的 250 張紙送稿裝置可處理的最大列印媒體尺寸是：

- 寬度：148 公釐 (5.83 英吋) 到 215.9 公釐 (8.5 英吋)
- 長度：210 公釐 (8.27 英吋) 到 355.6 公釐 (14.00 英吋)

■ 可用的列印媒體

本印表機可用的列印媒體類型如下所示：

單張送稿裝置 (SSF)

紙張尺寸	A4 SEF (210 × 297 公釐) A5 SEF (148 × 210 公釐) B5 SEF (182 × 257 公釐) Letter SEF (8.5 × 11 英吋) Folio SEF (8.5 × 13 英吋) Legal SEF (8.5 × 14 英吋) Executive SEF (7.25 × 10.5 英吋) Com-10 SEF (4.125 × 9.5 英吋) Monarch Envelope SEF (3.875 × 7.5 英吋) DL Envelope SEF (110 × 220 公釐) C5 Envelope SEF (162 × 229 公釐) 自訂尺寸： 寬度：76.2 — 215.9 公釐 (3 — 8.5 英吋) 長度：127 — 355.6 公釐 (5 — 14 英吋)
紙張種類 (磅數)	普通紙 普通紙 (輕磅) 輕磅名片紙 重磅名片紙 信封 信箋紙 輕磅亮面名片紙 重磅亮面名片紙 打孔紙 彩色紙 特殊紙張
載入容量	1 張標準紙張

標準 250 張紙盤

紙張尺寸	A4 SEF (210 × 297 公釐) A5 SEF (148 × 210 公釐) B5 SEF (182 × 257 公釐) Letter SEF (8.5 × 11 英吋) Folio SEF (8.5 × 13 英吋) Legal SEF (8.5 × 14 英吋) Executive SEF (7.25 × 10.5 英吋) Com-10 SEF (4.125 × 9.5 英吋) Monarch Envelope SEF (3.875 × 7.5 英吋) Monarch Envelope LEF (7.5 × 3.8 英吋) DL Envelope SEF (110 × 220 公釐) DL Envelope LEF (220 × 110 公釐) C5 Envelope SEF (162 × 229 公釐) 自訂尺寸： 寬度：76.2 — 215.9 公釐 (3 — 8.5 英吋)* ¹ 長度：127 — 355.6 公釐 (5 — 14 英吋)* ²
紙張種類 (磅數)	普通紙 普通紙 (輕磅) 輕磅名片紙 重磅名片紙 信封 標籤貼紙 標籤紙 (厚) 信箋紙 打孔紙 彩色紙 特殊紙
載入容量	250 張標準紙張

*1: 信封 (DL LEF) 的最大寬度為 220 公釐
LEF 可支援封口打開的 DL 和 Monarch。

*2: 信封 (Monarch LEF) 的最大長度為 98.4 公釐

選購的 250 張紙送稿裝置

紙張尺寸	A4 SEF (210 × 297 公釐)
	A5 SEF (148 × 210 公釐)
	B5 SEF (182 × 257 公釐)
	Letter SEF (8.5 × 11 英吋)
	Folio SEF (8.5 × 13 英吋)
	Legal SEF (8.5 × 14 英吋)
	Executive SEF (7.25 × 10.5 英吋)
紙張種類 (磅數)	普通紙
	普通紙 (輕磅)
	信箋紙
	打孔紙
	彩色紙
載入容量	250 張標準紙張

補充：

- SEF 和 LEF 表示送紙方向；SEF 表示為短邊送紙。LEF 表示為長邊送紙。

也請參照：

- 第 105 頁上的 “將列印媒體放入標準 250 張紙盤和選購的 250 張紙送稿裝置”
- 第 106 頁上的 “將信封放入標準 250 張紙盤”
- 第 108 頁上的 “將信箋紙放入標準 250 張紙盤和選購的 250 張紙送稿裝置”
- 第 109 頁上的 “將列印媒體放入單張送稿裝置 (SSF)”
- 第 110 頁上的 “將信封放入單張送稿裝置 (SSF)”

當列印使用的媒體其大小與類型與在印表機驅動程式中所選取的紙張尺寸與紙張種類不同時，或是將列印媒體放入不適合的紙盤中進行列印時，都可能會造成夾紙的情況發生。若要確保列印可正確完成，請選取正確的紙張尺寸、紙張種類和紙盤。

放入列印媒體

正確地放入列印媒體有助於避免夾紙的情況發生，並且確保列印正常運作。

在放入列印媒體前，請先識別列印媒體的建議列印面。此項資訊通常會標示在列印媒體包裝上。

■ 容量

標準 250 張紙盤和選購的 250 張紙送稿裝置可裝載：

- 250 張標準紙張。

SSF 可裝載：

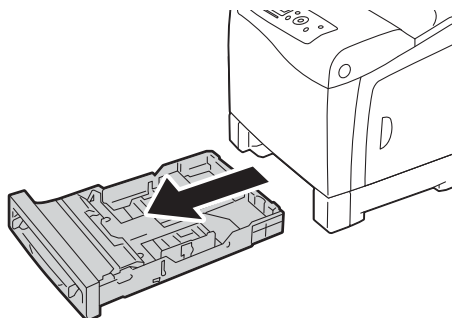
- 1 張標準紙張。

■ 將列印媒體放入標準 250 張紙盤和選購的 250 張紙送稿裝置

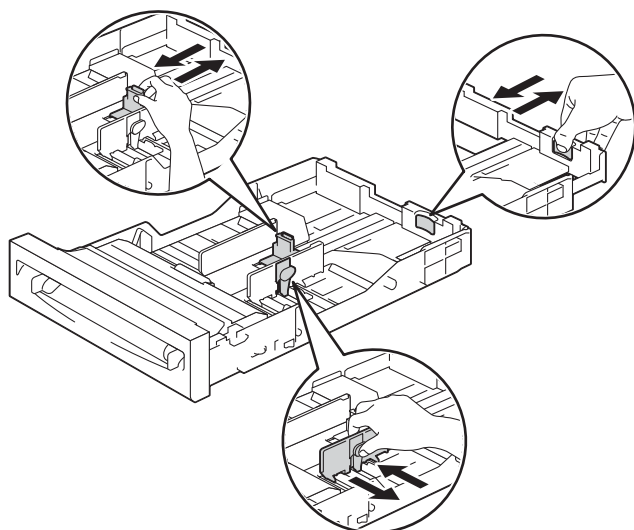
補充：

- 為了避免夾紙，請勿在列印進行中移除紙盤。
- 僅使用雷射列印媒體。請勿在印表機上使用噴墨用紙。

- 1 將紙盤從印表機中拉出約 200 公釐。用雙手握住紙盤，將其從印表機中取出。



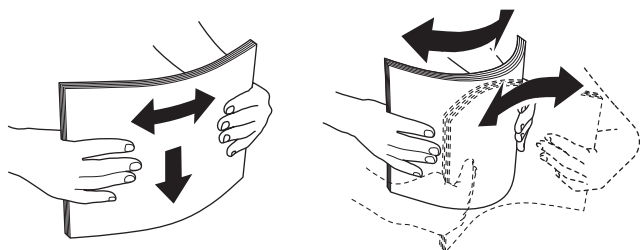
- 2 調整紙張導板。



補充：

- 當您放入 Legal 大小的紙張時，請延展紙盤後端。

- 3 放入列印媒體前，請先抖散紙張並以扇形方式攤開。然後將紙疊邊緣整理平整。



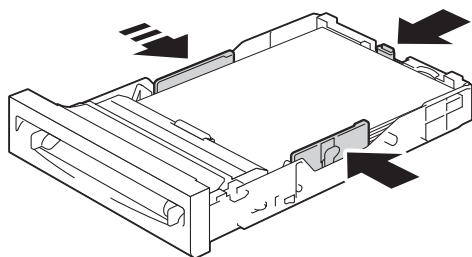
- 4 請以建議的列印面朝上方式，將列印媒體放入紙盤中。

補充：

- 請勿超出紙盤內的最高滿位指示線。在紙盤中放入過多的紙張可能會造成夾紙情況。

- 若放入銅版紙，請一次放入一張紙。

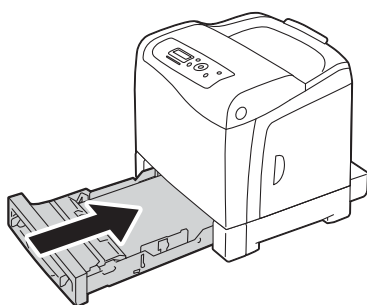
5 將寬度紙張調整桿對齊紙張邊緣。



補充：

- 當放入使用者指定的列印媒體時，請調整寬度紙張調整桿，並滑動可延展的紙盤部份，方法是推壓並滑動長度導板，直到導板輕輕地頂住紙張邊緣為止。

6 確定導板已確實調整妥當後，將紙盤插入印表機。



7 在操作面板上，選取所要的紙張尺寸，然後按下 **OK** 按鈕。

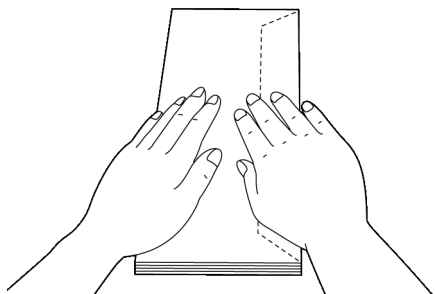
8 選取所要的紙張種類，然後按下 **OK** 按鈕。

將信封放入標準 250 張紙盤

將信封放入標準 250 張紙盤時，請遵循下列指示：

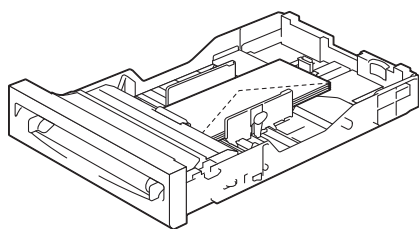
補充：

- 如果信封在包裝拆封後，沒有立即放入標準 250 張紙盤中，信封可能會膨脹。為了避免夾紙，將信封放入紙盤前，請依照下圖所示壓平信封。



• Com-10

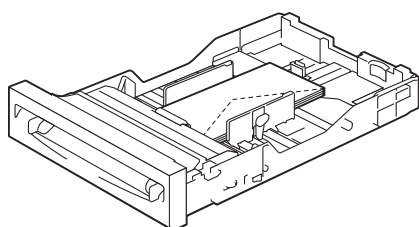
將信封以短邊送紙 (信封封口蓋上) 且列印面朝上的方式放入紙盤。請確認當您面朝印表機時，信封封口是在右側。



• Monarch 或 DL

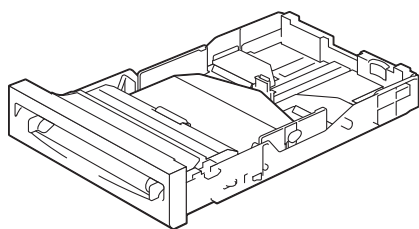
可使用下列其中一種方式放入 Monarch 或 DL 信封：

將信封以短邊送紙 (信封封口蓋上) 且列印面朝上的方式放入紙盤。請確認當您面朝印表機時，信封封口是在右側。



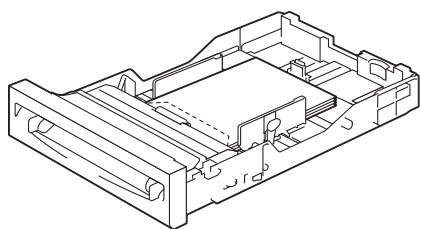
或者

將信封以長邊送紙 (信封封口打開) 且列印面朝上的方式放入紙盤。請確認當您面朝印表機時，信封封口是在上方。



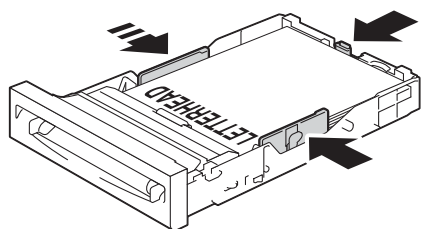
• C5

將信封以短邊送紙 (信封封口蓋上) 且列印面朝上的方式放入紙盤。請確認當您面朝印表機時，信封封口是在下方。



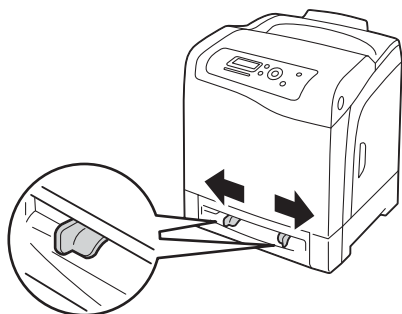
將信箋紙放入標準 250 張紙盤和選購的 250 張紙送稿裝置

當您使用標準 250 張紙盤和選購的 250 張紙送稿裝置時，請將信箋紙和打孔紙以列印面朝上的方式放入印表機。

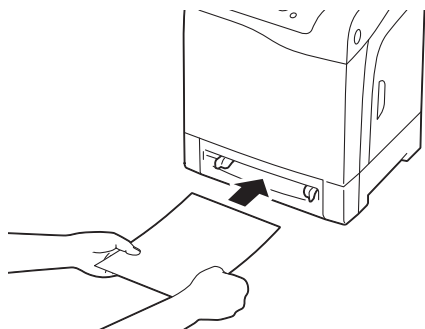


■ 將列印媒體放入單張送稿裝置 (SSF)

- 1 將寬度紙張調整桿調整成列印媒體的寬度。



- 2 握住列印媒體兩側，並以面朝下的方式靠近 SSF，將媒體推入印表機約 8 公分至 9 公分 (4 英吋)，直到自動送紙為止。



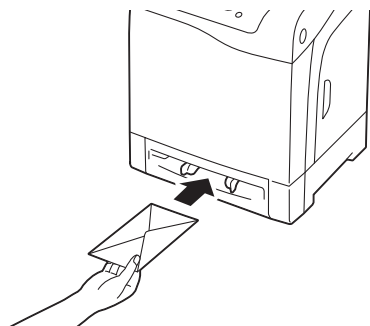
補充：

- 切勿將列印媒體強行放入 SSF。
- 將信箋紙面朝下，且紙張頂端朝前的方式放入印表機。
- 如果無法送紙，請旋轉紙張。

將信封放入單張送稿裝置 (SSF)

• Com-10、Monarch 或 DL

若要將信封放入 SSF，請將信封以短邊送紙（信封封口蓋上）且列印面朝下的方式插入。請確認當您面朝印表機時，信封封口是在右側。



重要：

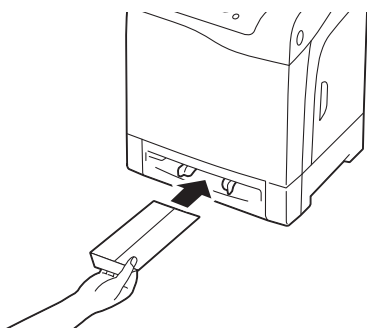
- 請勿使用含有窗格、塗料內襯或自黏膠條的信封。這些信封會導致夾紙，而且會造成印表機損毀。

補充：

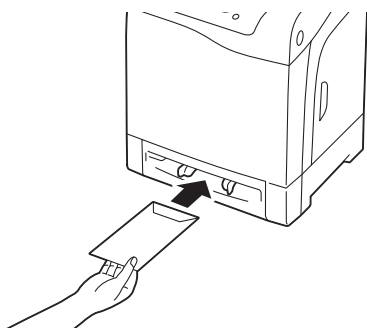
- 請確認放入信封時，信封封口完全蓋上。
- 將信封以封口面朝上且郵票區在右上方的方式插入。

• C5

若要將信封放入 SSF，請將信封以短邊送紙（信封封口開啓）且列印面朝下的方式插入。請確認當您面朝印表機時，信封封口是在下方。



或者



重要：

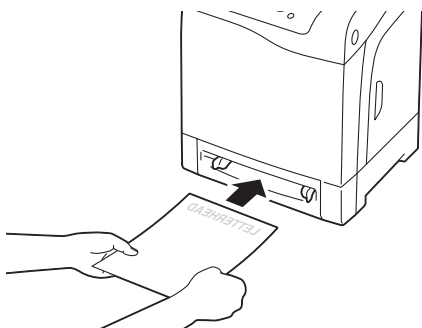
- 請勿使用含有窗格、塗料內襯或自黏膠條的信封。這些信封會導致夾紙，而且會造成印表機損毀。

補充：

- 請確認放入信封時，信封封口完全打開。
- 將信封以封面朝上且郵票區在右下方的方式插入。

將信箋紙放入單張送稿裝置 (SSF)

當您使用 SSF 時，信箋紙會先以列印面朝下的方式送入印表機。



使用單張送稿裝置 (SSF)

- 在單一系列印工作期間，僅放入一種大小和類型的列印媒體。
- 為了盡可能取得最佳的列印品質，請務必使用雷射印表機專用的高品質列印媒體。如需更多關於列印媒體的指南，請參閱 [第 95 頁上的“列印媒體使用指南”](#)。
- 當印表機從 SSF 進行列印時，請勿新增或移除列印媒體。這可能會導致夾紙情況發生。
- 列印媒體應該以建議的列印面朝下，且列印媒體頂端朝前的方式插入 SSF。
- 請勿將物品放置在 SSF 上。此外，請避免對 SSF 按壓或過份施力。
- SSF 上的圖示會顯示如何將紙張放入 SSF，以及如何旋轉信封以進行列印。

設定紙張尺寸和種類

將列印媒體放入標準 250 張紙盤和選購的 250 張紙送稿裝置時，列印之前，請在操作面板上設定紙張尺寸和種類。

補充：

- 將列印媒體放入 SSF 時，請使用列印驅動程式來設定紙張尺寸和種類。如需詳細資訊，請參閱驅動程式的線上說明。

本節將說明如何在操作面板上設定紙張尺寸和種類。

也請參照：

- [第 142 頁上的“瞭解印表機功能表”](#)

本節包含：

- [第 114 頁上的“設定紙張尺寸”](#)
- [第 115 頁上的“設定紙張種類”](#)

■ 設定紙張尺寸

- 1 在操作面板上，按下**功能**按鈕。
- 2 選取 **Tray Settings**，然後按下  按鈕。
- 3 選取 **Tray 1** 或 **Tray 2**，然後按下  按鈕。
- 4 選取 **Paper Size**，然後按下  按鈕。
- 5 選取放入之列印媒體的正確紙張尺寸，然後按下  按鈕。

■ 設定紙張種類

重要：

- 紙張種類設定必須符合實際放入紙盤或送紙裝置的列印媒體類型。否則，列印品質會發生問題。

- 1 在操作面板上，按下**功能**按鈕。
- 2 選取 **Tray Settings**，然後按下  按鈕。
- 3 選取 **Tray 1** 或 **Tray 2**，然後按下  按鈕。
- 4 選取 **Paper Type**，然後按下  按鈕。
- 5 選取放入之列印媒體的正確紙張種類，然後按下  按鈕。

列印

本節將說明如何從印表機列印特定的資訊清單，以及如何取消工作。

本節包含：

- [第 117 頁上的 “傳送工作到列印”](#)
- [第 118 頁上的 “中止列印工作”](#)
- [第 119 頁上的 “使用儲存列印功能”](#)
- [第 121 頁上的 “使用 PDF Bridge 列印 PDF 檔案 \(僅適用於 Windows\)”](#)
- [第 125 頁上的 “選取列印選項”](#)
- [第 131 頁上的 “列印自訂尺寸的紙張”](#)
- [第 133 頁上的 “Auditron”](#)
- [第 134 頁上的 “檢查列印資料的狀態”](#)
- [第 135 頁上的 “列印報告頁面”](#)
- [第 136 頁上的 “印表機設定”](#)

■ 傳送工作到列印

若要支援所有的印表機功能，請使用印表機驅動程式。當您從軟體程式選取**列印**時，代表印表機驅動程式的視窗隨即開啓。為傳送到列印的特定工作，選取適當的設定。從驅動程式選取的列印設定，會覆寫從操作面板選取的預設功能表設定。

您可能需要從初始的**列印**方塊，按一下**喜好設定**，以查看所有您可以變更的系統設定。如果您不熟悉列印驅動程式視窗中的功能，請開啓線上說明，以取得詳細資訊。

若要從一般的 Microsoft® Windows® 應用程式列印工作：

- 1 開啓您要列印的檔案。
- 2 從**檔案**功能表，選取**列印**。
- 3 請確認已在對話方塊中選取正確的印表機。請適當地修改系統設定（例如，您要列印的頁面和列印的份數）。
- 4 按一下**喜好設定**，以調整無法從第一個畫面取得的系統設定，然後按一下**確定**。
- 5 按一下**確定**或**列印**，以傳送工作到選取的印表機。

■中止列印工作

取消工作的方法有許多種。

本節包含：

- 第 118 頁上的 “從操作面板中止列印”
- 第 118 頁上的 “從執行 Windows 的電腦取消工作”

從操作面板中止列印

若要取消已開始列印的工作：

- 1 按下**停止**按鈕。
- 2 從 **Active Jobs** 選取 **Print**，然後按下**停止**按鈕。
僅取消目前的列印工作。所有後續的工作將繼續列印。

從執行 Windows 的電腦取消工作

· 從工作列取消工作

當您將工作傳送到列印時，工作列的右下角會顯示一個小的印表機圖示。

- 1 按兩下印表機圖示。
列印工作清單會顯示在印表機視窗中。
- 2 選取您要取消的工作。
- 3 在鍵盤上，按下**刪除**鍵。

· 從桌面取消工作

- 1 按一下**開始** → **印表機和傳真** (適用於 Windows XP)。
按一下**開始** → **印表機和傳真** (適用於 Windows Server 2003)。
按一下**開始** → **裝置和印表機** (適用於 Windows 7 和 Windows Server 2008 R2)。
按一下**開始** → **控制台** → **硬體和音效** → **印表機** (適用於 Windows Vista)。
按一下**開始** → **控制台** → **印表機** (適用於 Windows Server 2008)。
- 2 按兩下當您傳送工作進行列印時所選取的印表機。
列印工作清單會顯示在印表機視窗中。
- 3 選取您要取消的工作。
- 4 在鍵盤上，按下**刪除**鍵。

■ 使用儲存列印功能

當您將工作傳送到印表機時，您可以在驅動程式中指定印表機將工作儲存在記憶體中。當您準備要列印工作時，請前往印表機，並使用操作面板功能表，以指明您要列印記憶體中的哪個工作。

儲存列印功能包括下列工作類型：

- 機密列印
- 樣本列印

補充：

- 「儲存列印」功能可在下列情況時使用：
 - 已安裝有選購的記憶體模組。
 - 已在操作面板功能表中啟用 RAM 磁碟。
 - 在印表機驅動程式中，**RAM 磁碟**已設定為可用。
- 當印表機關閉時，系統會清除記憶體中的資料。

機密列印

您可以將列印工作暫時儲存在印表機記憶體中，並且稍後從操作面板列印工作。此功能可用於列印機密文件。在您列印儲存的列印工作後，或在指定的時間時，系統便會刪除該工作。

補充：

- 當您使用 PCL 驅動程式時，可使用「機密列印」。
- 「機密列印」會要求指定密碼以保密。

樣本列印

當您為分頁工作指定多個列印份數時，此功能可讓您先列印第一組文件以進行檢查，之後才繼續在印表機上列印剩餘的份數。您可以選取是否要列印或刪除剩餘的資料。

補充：

- 如果列印工作超出可用記憶體的容量，則印表機可能會顯示錯誤訊息。
- 如果未將文件名稱指派給列印驅動程式中的列印工作，則工作名稱會以印表機時間和提交日期作為識別，以將此工作與儲存在您名稱下的其他工作進行區別。
- 當您使用 PCL 驅動程式時，可使用「樣本列印」。

儲存列印工作

在列印驅動程式中，您可以指定設定以將您的列印工作儲存在暫存記憶體中。例如，在 PCL 6 驅動程式的**紙張 / 輸出標籤**中，選取**一般列印**以外的工作類型。此工作將會儲存在暫存記憶體中，直到您從操作面板要求列印此工作，或是關閉印表機為止。

列印儲存的工作

當工作儲存後，您可以使用操作面板來指定列印。從「機密列印」和「樣本列印」中選取您要使用的工作類型。然後，從清單中選取您的使用者 ID。「機密列印」會要求提供當您傳送工作時，在驅動程式中所指定的密碼。

若要列印儲存的文件，請使用下列程序。

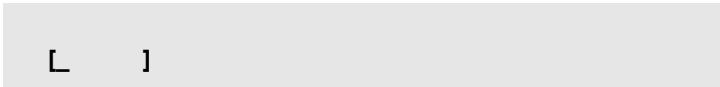
- 1 按下 ◀ 按鈕。
- 2 選取 **Secure Print** 或 **Sample Print**，然後按下  按鈕。
- 3 選取您的使用者 ID，然後按下  按鈕。
- 4 選取您要列印的文件，然後按下  按鈕。
- 5 選取所要的工作類型，然後按下  按鈕。
- 6 選取 **Use PC Settings** 或 **Input Number**，然後按下  按鈕。

補充：

- 當您選取 **Input Number** 時，您可以指定要列印的份數後再按下  按鈕。
儲存的文件即會開始列印。

在操作面板上指定您的密碼 (機密列印)

選取機密列印的使用者 ID 後，系統會顯示下列提示：



請使用操作面板上的按鈕，輸入您在印表機驅動程式中指定的數字密碼。您輸入的密碼將以星號形式 (*****) 顯示，以確保機密。

如果您輸入無效的密碼，則會顯示「錯誤密碼請重新輸入 (Wrong password Re-enter)」訊息。請等待三秒鐘的時間，或按下  按鈕，以返回選擇使用者畫面。

當您輸入有效的密碼時，便可以存取所有與您輸入的使用者名稱和密碼相符的列印工作。畫面會顯示與您輸入的密碼相符的列印工作。之後，您便可以選擇列印或刪除與您輸入的密碼相符的工作。(如需詳細資訊，請參閱〈[列印儲存的工作](#)〉。)

刪除儲存的工作

使用「機密列印」時，系統會在列印後 (如果有在操作面板上輸入時間) 或關閉印表機時，刪除儲存的工作。

對於樣本列印，系統會持續儲存這些工作，直到您在操作面板上進行刪除，或關閉印表機為止。

■使用 PDF Bridge 列印 PDF 檔案 (僅適用於 Windows)

此印表機提供 PDF Bridge 功能，可讓您不用使用列印驅動程式便可直接列印 PDF 檔案。與使用驅動程式列印檔案相比，不使用驅動程式來列印 PDF 檔案是較簡單且快速的方法。本節將說明如何使用 PDF Bridge 來列印 PDF 檔案。

本節包含：

- [第 121 頁上的 “支援的 PDF 檔案”](#)
- [第 121 頁上的 “使用 ContentsBridge Utility”](#)
- [第 122 頁上的 “使用命令”](#)

支援的 PDF 檔案

下列 Adobe Acrobat 版本建立的 PDF 檔案可使用 PDF Bridge 列印。

- Adobe Acrobat 5.X (不包括 PDF1.4 新增的某些功能)
- Adobe Acrobat 6.X (不包括 PDF1.5 新增的某些功能)
- Adobe Acrobat 7.X (不包括 PDF1.6 新增的某些功能)

補充：

- 根據 PDF 檔案的建立方式而定，某些檔案無法列印。在這種情況下，請開啓檔案並使用列印驅動程式進行列印。

使用 ContentsBridge Utility

ContentsBridge Utility 是一種軟體，使用此軟體您只需將檔案拖放到圖示上，便可直些列印 PDF 檔案。若要使用 ContentsBridge Utility，請參閱 *驅動程式光碟* 上隨附的手冊。

使用命令

您也可以使用 `lpr` 或 `ftp` 命令來列印 PDF 檔案。當您使用這些命令列印時，下列操作面板上的 PDF 設定便會生效。

- 份數
- 雙面列印
- 列印模式
- 密碼
- 分頁 (依份數)
- 印出尺寸
- 排版
- 色彩模式

補充：

- 當您使用 `lpr` 命令列印時，也需要使用 `lpr` 命令來設定列印份數。在這種情況下，操作面板上的「份數」設定便無效。如果您沒有使用 `lpr` 命令來指定份數，則印表機會認定份數為「1 組」。
- 若要用 `lpr` 或 `ftp` 命令列印 PDF 檔案，您必須使用操作面板或 CentreWare Internet Services (預設：啟用)，來啟用印表機的 LPD 或 FTP 連接埠。

使用 `lpr` 命令

在命令提示字元中，請依照下列範例所示輸入 `lpr` 命令：

範例：在 IP 位址為 192.168.1.100 的印表機上列印 "event.pdf" 檔案。

```
C:\> lpr -S 192.168.1.100 -P lp event.pdf
```

使用 `ftp` 命令

在命令提示字元中，請依照下列範例所示輸入 `ftp` 命令：

範例：在 IP 位址為 192.168.1.100 的印表機上列印 "event.pdf" 檔案。

```
C:\> ftp 192.168.1.100
連線至 192.168.1.100。
220 FUJI XEROX DocuPrint XXXX
使用者 (192.168.1.100:( 無 )):
需要 331 密碼
密碼：
230 已登入
ftp> bin
200 指令成功
ftp> put event.pdf
200 指令成功
150 正在開啓資料連線
226 完成傳送
ftp: xxxxx 位元於 xxx 秒內傳送，速率：xxxxx KB/ 秒。
ftp>
```

■ 雙面列印

本節包含：

- 第 123 頁上的 “自動雙面列印”
- 第 124 頁上的 “使用小冊子列印功能”

自動雙面列印

自動雙面列印可讓您在紙張的兩側頁面上列印。A4、Letter、Folio 和 Legal 紙張尺寸均可使用此功能。

以下程序會使用 PCL 6 驅動程式作為範例。

- 1 按一下**開始** → **印表機和傳真** (適用於 Windows XP)。
按一下**開始** → **印表機和傳真** (適用於 Windows Server 2003)。
按一下**開始** → **裝置和印表機** (適用於 Windows 7 和 Windows Server 2008 R2)。
按一下**開始** → **控制台** → **硬體和音效** → **印表機** (適用於 Windows Vista)。
按一下**開始** → **控制台** → **印表機** (適用於 Windows Server 2008)。
隨即顯示可用印表機的清單。
- 2 用滑鼠右鍵按一下印表機，並選取**列印喜好設定**。
紙張 / 輸出標籤隨即顯示。
- 3 從**紙盤**選取**紙盤 1**、**紙盤 2** 或**自動**。
- 4 從**雙面列印**選取**雙面列印**，**長邊裝訂**或**雙面列印，短邊裝訂**。
補充：
 - 如需關於**雙面列印，長邊裝訂**和**雙面列印，短邊裝訂**選項的詳細資訊，請參閱第 124 頁上的 “**雙面列印，長邊裝訂**” 和第 124 頁上的 “**雙面列印，短邊裝訂**”。
- 5 按一下**確定**。

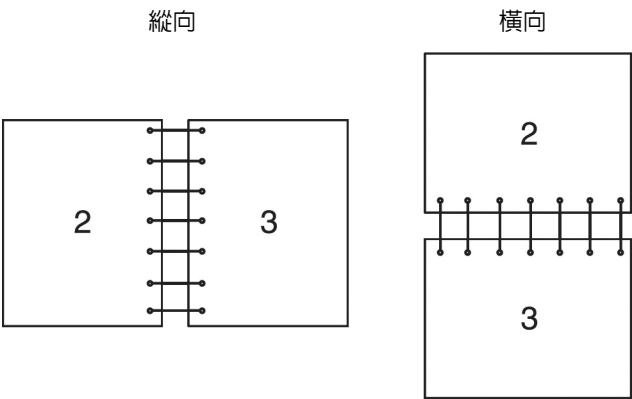
使用小冊子列印功能

若要使用「小冊子列印」功能，請按一下印表機列印喜好設定對話方塊的**排版標籤**中的**小冊子 / 海報 / 不同文件 / 旋轉**，然後在顯示的**小冊子 / 海報 / 不同文件 / 旋轉**對話方塊中選取**小冊子作成**。根據預設，系統會選取**雙面列印**，**長邊裝訂**裝訂位置。如果您要變更位置，請在印表機列印喜好設定對話方塊的**紙張 / 輸出**標籤的**雙面列印**功能表中選取**雙面列印，短邊裝訂**。

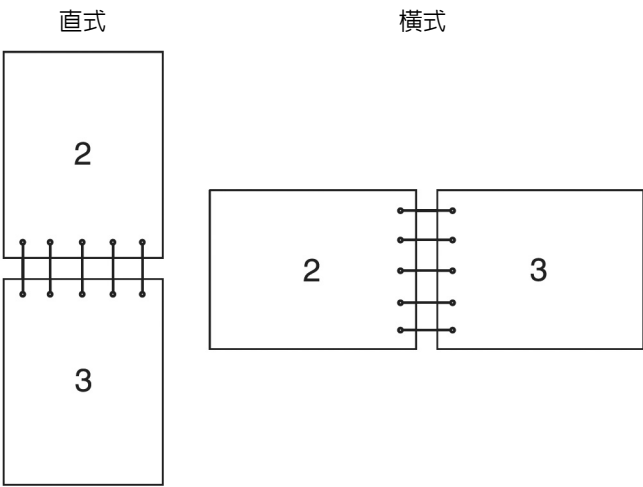
補充：

- 若要使用小冊子列印功能，請選取**紙盤 1**、**紙盤 2**，或**紙張 / 輸出**標籤中**紙盤**的**自動**。請勿選取**手送紙盤**。

雙面列印，長邊裝訂 假設是沿著頁面長邊裝訂 (裝訂在左側邊緣為縱向，而裝訂在上方邊緣為橫向)。下列圖示顯示長邊裝訂的縱向和橫向頁面：



雙面列印，短邊裝訂 假設是沿著頁面短邊裝訂 (裝訂在上方邊緣為縱向，而裝訂在左側邊緣為橫向)。下列圖示顯示短邊裝訂的縱向和橫向頁面：



■ 選取列印選項

本節包含：

- 第 125 頁上的 “選取列印喜好設定 (Windows)”
- 第 126 頁上的 “選取個別工作的選項 (Windows)”
- 第 129 頁上的 “選取個別工作的選項 (Mac OS X)”

選取列印喜好設定 (Windows)

印表機喜好設定會控制所有的列印工作，除非您特地針對某工作覆寫這些設定。例如，如果您要針對大部分的工作使用 雙面列印，請在印表機設定中設定此選項。

以下程序會使用 PCL 6 驅動程式作為範例。

若要選取印表機喜好設定：

- 1 按一下**開始** → **印表機和傳真** (適用於 Windows XP)。
按一下**開始** → **印表機和傳真** (適用於 Windows Server 2003)。
按一下**開始** → **裝置和印表機** (適用於 Windows 7 和 Windows Server 2008 R2)。
按一下**開始** → **控制台** → **硬體和音效** → **印表機** (適用於 Windows Vista)。
按一下**開始** → **控制台** → **印表機** (適用於 Windows Server 2008)。
隨即顯示可用印表機的清單。
- 2 在印表機圖示上按一下右鍵，並選取**列印喜好設定**。
FX DocuPrint CP305 d PCL 6 列印喜好設定畫面隨即顯示。
- 3 選取**進階設定**標籤，然後按一下**預設值**。
- 4 在驅動程式標籤上進行選擇，然後按一下**確定**以儲存您的選擇。

補充：

- 如需關於 Windows 印表機驅動程式選項的詳細資訊，請按一下列印驅動程式標籤上的**說明**，以檢視線上說明。

選取個別工作的選項 (Windows)

如果您要為特定工作使用特殊的列印選項，請在工作傳送到印表機之前，變更驅動程式設定。例如，如果您要針對特定的圖形使用「照片列印-品質」模式，請在列印該工作之前，在驅動程式中選取此設定。

以下程序會使用 PCL 6 驅動程式作為範例。

- 1 當所要的文件或圖形在應用程式中開啓時，請存取**列印**對話方塊。
- 2 選取 FX DocuPrint CP305 d PCL 6 並按一下**喜好設定**以開啓印表機驅動程式。
- 3 在驅動程式標籤上進行選擇。請參閱下表，以瞭解特定的列印選項。

補充：

- 在 Windows XP、Windows Server 2003、Windows Server 2008、Windows Vista、Windows Server 2008 R2，以及 Windows 7 中，您可以使用特殊的名稱來儲存目前的列印選項，並將這些選項套用至其他的列印工作。選取**紙張 / 輸出**、**影像選項**、**排版**、**浮水印 / 套表**或**進階設定**標籤，然後按一下**紙張 / 輸出**標籤上的**儲存**。如需詳細資訊，請按一下**說明**。

- 4 按一下**確定**，以儲存您的選擇。

- 5 列印工作。

請參閱下表，以瞭解特定的列印選項：

下表會使用 PCL 6 驅動程式作為範例。

Windows 的列印選項

作業系統	驅動程式標籤	列印選項
Windows XP、Windows XP x 64 位元、Windows Server 2003、Windows Server 2003 x 64 位元、Windows Vista、Windows Vista x 64 位元、Windows Server 2008、Windows Server 2008 x 64 位元、Windows Server 2008 R2、Windows 7，或 Windows 7 x 64 位元	紙張 / 輸出標籤	• 工作類型 • 喜好設定 • 雙面列印 • 輸出色彩 • 份數 • 紙張摘要 • 紙張尺寸 • 紙盤 • 紙張種類 • 手送紙盤送紙方向 • 封面 / 分隔頁 • 信封 / 紙張設定精靈 • 印表機狀態 • 預設值
	影像選項標籤	• 輸出色彩 • 影像畫質 • 輸出識別 • 影像調整模式 • 影像類型 • 影像自動修正 • 影像設定 • 色彩平衡 • 設定檔設定 • 預設值
	排版標籤	• 影像方向 • 多張合一 • 小冊子 / 海報 / 不同文件 / 旋轉 • 調整到新的紙張尺寸 • 指定倍率 • 裝訂位移 / 列印位置 • 預設值

作業系統	驅動程式標籤	列印選項
Windows XP、Windows Server 2003、Windows Vista、Windows Server 2008，或者 Windows 7	浮水印 / 套表標籤	• 浮水印 – 新增浮水印 – 新增 (點陣) – 編輯浮水印 – 刪除浮水印 – 僅列印在第 1 頁 • 套表 – 無套表 – 建立 / 登錄套表 – 影像套表 • 註解 • 預設值
Windows XP、Windows XP x 64 位元、Windows Server 2003、Windows Server 2003 x 64 位元、Windows Vista、Windows Vista x 64 位元、Windows Server 2008、Windows Server 2008 x 64 位元、Windows Server 2008 R2、Windows 7，或 Windows 7 x 64 位元	進階設定標籤	• 跳過空白頁 • 草稿模式 • 標誌頁 • 紙盤 • 其他設定 (圖形設定) – 項目 – 設定 – 紙盤選擇方法 • 指定字型 • 關於 • 預設值

選取個別工作的選項 (Mac OS X)

若需要為特定工作選取列印設定，請在工作傳送到印表機之前，變更驅動程式設定。

- 1 當文件在應用程式中開啟時，按一下**檔案**，然後按一下**列印**。
- 2 從顯示的功能表或下拉式清單中，選取所要的列印選項。

補充：

- 在 Mac OS® X 中，按一下**預設**功能表畫面上的**另存新檔**，以儲存目前的列印設定。您可以建立多種預設設定，並使用獨特的名稱和印表機設定來儲存每個設定。若要使用特定的印表機設定來列印工作，請在**預設**清單中，按一下適用的已儲存預設設定。

- 3 按一下**列印**以列印工作。

Mac OS X 列印驅動程式列印選項：

下列顯示的表格是使用 Mac OS X 10.6 TextEdit 作為範例。

Mac OS X 的列印選項

項目	列印選項
	• 列印份數 • 逐份列印 • 列印頁數 • 紙張大小 • 方向
佈局	• 每張頁數 • 佈局方向 • 框線 • 雙面
顏色比對	• ColorSync • 色彩描述
紙張處理	• 要列印的頁面 • 頁面順序 • 目標紙張大小
送紙匣	• 所有頁面自 • 首頁自 • 餘頁自
封面頁	• 列印封面頁 • 封面頁類型 • 文件封面資訊
排程	• 列印文件 • 優先順序
Job Accounting	• Account Mode • User Details Setup
Job Type	• Job Type • Setup • Defaults

項目	列印選項
Image Options	• Output Color • Image Quality • Brightness • Basic Features/Advanced Features • Image Type • Image Adjustment • Screen • Color Balance • Defaults
Printer Features	• 功能集 • Gray Guaranteed • Feed Orientation • Paper Type • Substitute Tray • Custom Paper Auto Orientation • Image Enhancement • Draft Mode • Skip Blank Pages • Halftone Screen Lock • High speed for monochrome documents • Trapping • Letterhead Duplex Mode
摘要	

■ 列印自訂尺寸的紙張

本節將說明如何使用印表機驅動程式在自訂尺寸的紙張上列印。

自訂尺寸的紙張可放入 SSF 和標準 250 張紙盤中。將自訂尺寸的紙張放入 SSF 的方法與標準大小的紙張放入方式相同。將自訂尺寸的紙張放入標準 250 張紙盤的方法與標準大小的紙張放入方式相同。

補充：

- 自訂尺寸紙張無法放入選購的 250 張紙送稿裝置。

也請參照：

- 第 109 頁上的 “將列印媒體放入單張送稿裝置 (SSF)”
- 第 105 頁上的 “將列印媒體放入標準 250 張紙盤和選購的 250 張紙送稿裝置”
- 第 113 頁上的 “設定紙張尺寸和種類”

定義自訂紙張尺寸

列印之前，請在印表機驅動程式上設定自訂尺寸。

補充：

- 在印表機驅動程式和操作面板上設定紙張尺寸時，請確認指定了與實際列印媒體相同的紙張尺寸。設定錯誤的列印紙張尺寸會造成印表機故障。尤其是使用窄版寬度的紙張，卻設定較大的紙張尺寸時更是如此。

• 使用 Windows 列印驅動程式

在 Windows 列印驅動程式上的**自定義紙張尺寸**對話方塊中，設定自訂尺寸。本節將使用 Windows XP 和 PCL 6 驅動程式作為範例來說明此程序。

對於 Windows XP 或更新版本，系統管理員密碼會僅允許擁有系統管理員權限的使用者方可變更設定。沒有系統管理員權限的使用者僅可檢視內容。

- 1 按一下**開始** → **印表機和傳真**。
- 2 用滑鼠右鍵按一下印表機，然後選取**內容**。
- 3 選取**配置**標籤。
- 4 按一下**自定義紙張尺寸**。
- 5 從**詳細資料**選取您要定義的自訂設定。
- 6 在**設定**下，指定短邊和長邊的長度。您可以透過直接輸入數值或使用**向上箭頭**和**向下箭頭**按鈕，來指定這些數值。即使長度在指定的範圍內，短邊長度仍不可大於長邊長度。即使長度在指定的範圍內，長邊長度仍不可小於短邊長度。
- 7 若要指派紙張名稱，請選取**為紙張尺寸命名**核取方塊，然後在**紙張名稱**中輸入名稱。紙張名稱最多可使用 14 個字元。
- 8 如有需要，請重覆執行步驟 5 至 7，以定義其他的自訂尺寸。
- 9 按兩次**確定**。

在自訂尺寸的紙張上列印

依照下列程序，以使用 Windows 或 Mac OS X 列印驅動程式列印。

・使用 Windows 列印驅動程式

若要在自訂尺寸紙張上列印，請使用 PCL 6 驅動程式作為範例：

補充：

- 根據應用程式軟體而定，顯示印表機內容對話方塊的方式會有所不同。請參閱個別應用程式軟體的手冊。

- 1 從**檔案**功能表，選取**列印**。
- 2 選取要使用的印表機，並按一下**喜好設定**。
- 3 選取**紙張 / 輸出**標籤。
- 4 從**紙張尺寸**中，選取原稿文件大小。
- 5 從**紙張種類**中，選取適當的紙張種類。
- 6 按一下**排版**標籤。
- 7 從**調整到新的紙張尺寸**中，選取同於紙張尺寸。
- 8 按一下**確定**。
- 9 按一下**印表機**對話方塊中的**列印**，以開始列印。

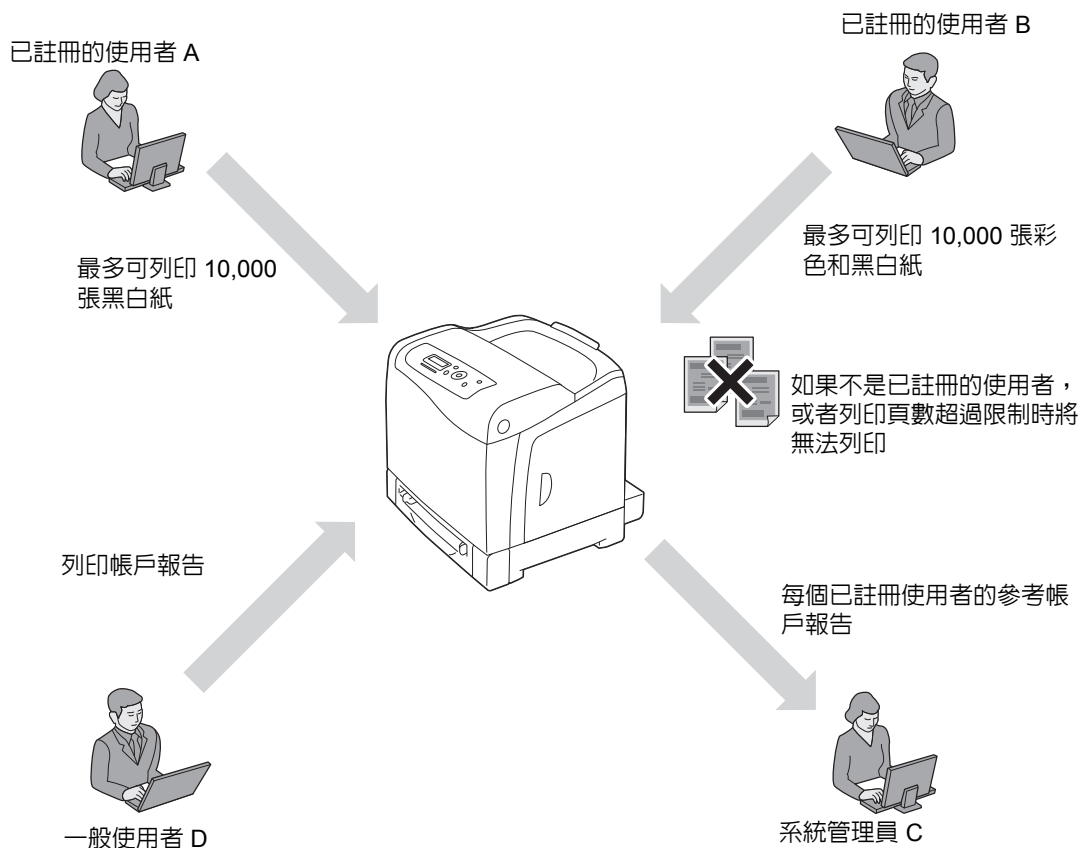
・使用 Mac OS X 列印驅動程式

本節將使用 Mac OS X 10.6 TextEdit 作為範例來說明此程序。

- 1 從**檔案**功能表，選取**設定列印格式**。
- 2 選取印表機，以作為從**適用格式**使用的印表機。
- 3 從**紙張尺寸**，選取**管理自訂大小**。
- 4 在**自訂頁面大小**視窗中，按一下**+**。
新建立的設定「未命名」會顯示在清單中。
- 5 按兩下「未命名」，然後輸入設定的名稱。
- 6 在**紙張大小**方塊的**寬度**和**高度**方塊中輸入原始文件的大小。
- 7 必要時指定**不列印範圍**。
- 8 按一下**確定**。
- 9 從**檔案**功能表，選取**列印**。
- 10 按一下**列印**對話方塊中的**列印**，以開始列印。

■ Auditron

Auditron 包含驗證功能，能針對可使用哪些程序設定限制，並提供帳戶管理，可根據驗證來控制使用。
下列圖示顯示印表機如何與 Auditron 搭配使用。



■ 檢查列印資料的狀態

本節包含：

- 第 134 頁上的 “[檢查狀態 \(僅適用於 Windows\)](#)”
- 第 134 頁上的 “[檢查 CentreWare Internet Services 中的狀態 \(Windows 和 Mac OS X\)](#)”

檢查狀態 (僅適用於 Windows)

印表機資訊和狀態會顯示在 SimpleMonitor 視窗上。連按兩下畫面右下方工作列上的 SimpleMonitor 印表機圖示。在顯示的視窗中，檢查欄位**狀態**。

您可以使用 SimpleMonitor 視窗左側的按鈕，來變更顯示內容。

狀態設定按鈕：顯示**狀態設定**對話方塊，並且可讓您檢查印表機名稱、印表機連線連接埠，以及印表機狀態。

如需關於 SimpleMonitor 的詳細資訊，請參閱說明：下列程序使用 Windows XP 作為範例：

- 1 按一下**開始** → **所有程式**。
- 2 選取 **Fuji Xerox**。
- 3 選取 **SimpleMonitor for Asia-Pacific**。
- 4 選取 **SimpleMonitor 說明**。

也請參照：

- 第 55 頁上的 “[SimpleMonitor \(僅適用於 Windows\)](#)”

檢查 CentreWare Internet Services 中的狀態 (Windows 和 Mac OS X)

您可以在 CentreWare Internet Services 的**狀態**標籤上，檢查傳送至印表機的列印工作狀態。

也請參照：

- 第 51 頁上的 “[印表機管理軟體](#)”

■ 列印報告頁面

您可以列印印表機的多種設定，包括印表機設定、控制面板設定清單、工作記錄報表、錯誤記錄報表、列印總計報表、字型清單、巨集登記清單、儲存的文件清單，以及列印測試頁等。本節將說明如何列印報告頁面。

列印印表機設定頁面

若要驗證詳細的印表機設定，請列印印表機設定頁面。列印的印表機設定頁面也可讓您驗證是否已正確地安裝選購配件。

也請參照：

- 第 142 頁上的 “瞭解印表機功能表”

- 1 按下**功能**按鈕。
- 2 選取 **Report/List**，然後按下  按鈕。
- 3 選取 **Printer Settings**，然後按下  按鈕。
即會列印印表機設定頁。

如果列印此頁面時出現任何其他的訊息，請參閱線上**說明**以取得詳細資訊。

■印表機設定

您可以在操作面板中選取功能表項目與對應的值。

當您第一次從操作面板瀏覽功能表時，您會看見一些以星號 (*) 標示的功能表項目。

這些項目是原廠初值設定與原始的系統設定。

補充：

- 原廠初值設定會依不同國家而有所不同。

當您從操作面板中選取新的設定時，選取的項目會以星號 (*) 標示，以指明其為目前的使用者預設功能表設定。

這些設定皆為啟用狀態，直到選取新的設定或還原原廠初值設定為止。

若要選取新值以作為設定值：

- 1 按下**功能**按鈕。
- 2 選取所要的功能表，然後按下  按鈕。
- 3 選取所要的功能表或功能表項目，然後按下  按鈕。
 - 如果選擇項是功能表，則此功能表會開啓，而且會顯示功能表中的第一個系統設定。
 - 如果選擇項是功能表項目，則會顯示功能表項目的預設功能表設定。(目前的使用者預設功能表設定會以星號 (*) 標示。)

每個功能表項目都具有功能表項目的值清單。值可以是：

- 描述設定的片語或文字
- 可變更的數字值
- 「有」或「無」設定

- 4 選取所要的值，然後按下  按鈕。
- 5 按下  (返回) 或  按鈕以回到上一個功能表。

若要繼續設定其他的項目，請選取所要的功能表。若要結束設定新值，請按下  (返回) 按鈕。

驅動程式設定可能會覆寫先前所作的變更，而且可能會要求您變更操作面板初值設定。

使用設備網路服務 (WSD) 列印

本節將提供關於使用 WSD 執行網路列印的資訊，WSD 是適用於 Microsoft Windows Vista、Windows Server 2008、Windows Server 2008 R2，以及 Windows 7 的全新 Microsoft 通訊協定。

本節包含：

- [第 138 頁上的 “新增列印服務的角色”](#)
- [第 139 頁上的 “印表機設定”](#)

■ 新增列印服務的角色

當您使用 Windows Server 2008 或 Windows Server 2008 R2 時，您需要將列印服務的角色新增至 Windows Server 2008 或 Windows Server 2008 R2 用戶端。

• 對於 Windows Server 2008：

- 1 按一下**開始** → **系統管理工具** → **伺服器管理員**。
- 2 從**執行功能表**，選取**新增角色**。
- 3 在**新增角色精靈**的**伺服器角色**視窗上，選取**列印服務**核取方塊，然後按一下**下一步**。
- 4 按一下**下一步**。
- 5 選取**列印伺服器**核取方塊，然後按一下**下一步**。
- 6 按一下**安裝**。

• 對於 Windows Server 2008 R2：

- 1 按一下 **Start** → **Administrative Tools** → **Server Manager**。
- 2 從 **Action** 功能表，選取 **Add Roles**。
- 3 在 **Add Roles Wizard** 的 **Server Roles** 視窗上，選取 **Print and Document Services** 核取方塊，然後按一下 **Next**。
- 4 按一下 **Next**。
- 5 選取 **Print Server** 核取方塊，然後按一下 **Next**。
- 6 按一下 **Install**。

■印表機設定

您可以使用印表機隨附的**驅動程式光碟**，或者使用 Microsoft Windows **新增印表機精靈**，在網路上安裝您的新印表機。以下程序會使用 PCL 6 驅動程式作為範例。

使用「新增印表機」精靈來安裝印表機驅動程式

- 1 按一下**開始** → **控制台** → **硬體和音效** → **印表機** (**開始** → **裝置和印表機**，適用於 Windows Server 2008 R2 和 Windows 7)。
- 2 按一下**新增印表機**，以啟動**新增印表機精靈**。
- 3 選取**新增網路、無線或 Bluetooth 印表機**。
- 4 在可用印表機清單中，選取您要使用的印表機，然後按一下**下一步**。

補充：

- 在可用印表機清單中，WSD 印表機會以 **http://IP address/ws/** 形式顯示。
- 如果 WSD 印表機沒有顯示在清單中，請手動輸入印表機的 IP 位址，以建立 WSD 印表機。若要手動輸入 IP 位址，請依照下列指示執行。
對於 Windows Server 2008 R2，若要建立 WSD 印表機，您必須是系統管理員群組的成員。

1 按一下 **The printer that I want isn't listed**。

2 選取 **Add a printer using a TCP/IP address or hostname**，然後按一下 **Next**。

3 從 **Device type**，選取 **Web Services Device**。

4 在**主機名稱或 IP 位址**中輸入印表機的 IP 位址，然後按一下 **Next**。

- 在使用 Windows Server 2008 R2 或 Windows 7 上的「**新增印表機**」精靈來安裝驅動程式前，請執行下列步驟之一：

- 建立網際網路連線，以讓 Windows Update 掃描您的電腦。
- 新增印表機驅動程式至您的電腦。

- 5 如果出現提示，請將印表機驅動程式安裝在您的電腦上。如果系統提示您提供系統管理員密碼或確認，請輸入密碼或提供確認。
- 6 完成精靈中的其他步驟，然後按一下**完成**。
- 7 列印測試頁，以驗證列印安裝狀態。
 - a 按一下**開始** → **控制台** → **硬體和音效** → **印表機** (**開始** → **裝置和印表機**，適用於 Windows Server 2008 R2 和 Windows 7)。
 - b 用滑鼠右鍵按一下您剛建立的印表機，然後按一下**內容** (Windows Server 2008 R2 和 Windows 7 為**印表機內容**)。
在**選項**標籤上，設定每個設定項目，然後按一下**套用**。
 - c 在**一般**標籤上，按一下**列印測試頁**。當測試頁成功列印時，安裝即告完成。

使用操作面板功能表

本章包含：

- 第 142 頁上的 “瞭解印表機功能表”
- 第 173 頁上的 “面板鎖定功能”
- 第 176 頁上的 “設定節電時間選項”
- 第 177 頁上的 “重設回原廠預設值”

瞭解印表機功能表

當您的印表機連線至網路，而且可供眾多使用者使用時，您可限制對 **Admin Menu** 的存取。此動作可避免其他使用者使用操作面板時，不小心變更由系統管理員所設定的使用者預設值。但是，您可以使用印表機驅動程式覆寫使用者預設值，並選取個別列印工作的設定。

■ Report/List

使用 **Report/List** 功能表，列印各種類型的報告和清單。

Printer Settings

目的：

列印目前使用者預設值清單、已安裝的選購配件、已安裝的列印記憶體數量，以及印表機耗材的狀態。

Panel Settings

目的：

列印操作面板功能表上所有設定的詳細清單。

PCL Fonts List

目的：

列印可用之 PCL 字型的範例。

PCL Macro List

目的：

列印關於已下載之 PCL 巨集的資訊。

PS Fonts List

目的：

列印可用之 PS 字型的範例。

PDF Fonts List

目的：

列印可用之 PDF 字型的範例。

Job History

目的：

列印已處理之印列工作的詳細清單。此清單包含最近的 20 個工作。

Error History

目的：

列印夾紙和嚴重錯誤的詳細清單。

Print Meter

目的：

列印已列印總頁數的報告。

Demo Page

目的：

列印測試色彩頁面。

Stored Documents

補充：

- 當印表機上已安裝有 512 MB 選購記憶體模組，而且 **System Settings** 下的 **RAM Disk** 已啟用時，才可以使用「儲存文件清單」功能。

目的：

列印 **Secure Print** 和 **Sample Print** 儲存在 RAM 磁碟中的所有檔案清單。

■ Meter Readings

目的：

檢查已列印的總頁數。

值：

Meter 1	顯示彩色列印總數。
Meter 2	顯示單色列印總數。
Meter 3	顯示大尺寸彩色列印總數。
Meter 4	顯示彩色和單色列印總數 (Meter 1 + Meter 2)。

■ Admin Menu

使用 **Admin Menu** 功能表，設定多種印表機功能。

PCL Settings

使用 **PCL Settings** 功能表，變更印表機設定，這些設定僅影響使用 PCL 模擬印表機語言的工作。

補充：

- 以星號形式 (*) 標示的數值是原廠預設的功能表設定。

· Paper Tray

目的：

指定預設的紙盤。

值：

Auto*
Tray 1
Tray 2* ¹
Manual Feed Slot
^{*1} 只有在安裝有選購的 250 張紙 送稿裝置時，才可以使用 Tray 2。

· Output Size

目的：
指定預設的紙張尺寸。

值：

公釐系列

A4 - 210x297* ¹			
A5 - 148x210			
B5 - 182x257			
Letter - 8.5x11			
US Folio-8.5x13			
Legal - 8.5x14			
Executive			
Monarch Env.			
DL Env- 110x220			
C5 Env- 162x229			
#10Env- 4.1x9.5			
New Custom Size	Portrait (Y)	297 公釐 *	指定自訂尺寸紙張的長度。
		127 - 355 公釐	
	Landscape (X)	210 公釐 *	指定自訂尺寸紙張的寬度。
		77 - 215 公釐	
^{*1} 根據國家特定的原廠預設而定， Output Size 的預設值也會有所不同。			

英吋系列

Letter - 8.5x11*1			
US Folio-8.5x13			
Legal - 8.5x14			
A4 - 210x297			
A5 - 148x210			
B5 - 182x257			
Executive			
Monarch Env.			
DL Env- 110x220			
C5 Env- 162x229			
#10Env- 4.1x9.5			
New Custom Size	Portrait (Y)	11.7 英吋 *	指定自訂尺寸紙張的長度。
		5.0-14.0 英吋	
	Landscape (X)	8.3 英吋 *	指定自訂尺寸紙張的寬度。
		3.0-8.5 英吋	
*1 根據國家特定的原廠預設而定，Output Size 的預設值也會有所不同。			

補充：

- 選取自訂尺寸為紙張尺寸時，系統會提示您輸入自訂的長度和寬度。

• Orientation

目的：

指定頁面上文字和圖形的方向。

值：

Portrait*	以和紙張短邊平行的方式列印文字和圖形。
Landscape	以和紙張長邊平行的方式列印文字和圖形。

• 2-Sided

目的：

指定是否列印在紙張的兩側頁面上。

值：

2-Sided Print	Off*	不列印在紙張的兩側頁面上。
	On	列印在紙張的兩側頁面上。
Binding Edge	Long Edge Flip*	列印在紙張的兩側頁面上，並在長邊裝訂。
	Short Edge Flip	列印在紙張的兩側頁面上，並在短邊裝訂。

• Font

目的：

從登錄在印表機的字型中，指定預設的字型。

值：

CG Times	LetterGothic	CourierPS
CG Times It	LetterGothic It	CourierPS Ob
CG Times Bd	LetterGothic Bd	CourierPS Bd
CG Times Bdlt	Albertus Md	CourierPS BdOb
Univers Md	Albertus XBd	SymbolPS
Univers Mdlt	Clarendon Cd	Palatino Roman
Univers Bd	Coronet	Palatino It
Univers Bdlt	Marigold	Palatino Bd
Univers MdCd	Arial	Palatino Bdlt
Univers MdCdl	Arial It	ITCBookman Lt
Univers BdCd	Arial Bd	ITCBookman Ltlt
Univers BdCdl	Arial Bdlt	ITCBookmanDm
AntiqueOlv	Times New	ITCBookmanDm It
AntiqueOlv It	Times New It	HelveticaNr
AntiqueOlv Bd	Times New Bd	HelveticaNr Ob
CG Omega	Times New Bdlt	HelveticaNr Bd
CG Omega It	Symbol	HelveticaNrBdOb
CG Omega Bd	Wingdings	N C Schbk Roman
CG Omega Bdlt	Line Printer	N C Schbk It
GaramondAntiqua	Times Roman	N C Schbk Bd
Garamond Krsv	Times It	N C Schbk Bdlt

Garamond Hlb	Times Bd	ITC A G Go Bk
GaramondKrsvHlb	Times Bdlt	ITC A G Go BkOb
Courier*	Helvetica	ITC A G Go Dm
Courier It	Helvetica Ob	ITC A G Go DmOb
Courier Bd	Helvetica Bd	ZapfC MdlT
Courier Bdlt	Helvetica BdOb	ZapfDingbats

· Symbol Set

目的：

指定特定字型的字碼表。

值：

ROMAN-8*	WIN L1	ISO-6
ISO L1	WIN L2	ISO-11
ISO L2	WIN L5	ISO-15
ISO L5	DESKTOP	ISO-17
ISO L6	PS TEXT	ISO-21
PC-8	MC TEXT	ISO-60
PC-8 DN	MS PUB	ISO-69
PC-775	MATH-8	WIN 3.0
PC-850	PS MATH	WINBALT
PC-852	PI FONT	SYMBOL
PC-1004	LEGAL	WINGDINGS
PC-8 TK	ISO-4	DNGBTSMs

· Font Size

目的：

指定可縮放印刷字型的字型大小，範圍介於 4.00 到 50.00。預設值為 12.00。

字型大小意指字型中的字元高度。一個點大約等於 1/72 英吋。

補充：

- **Font Size** 功能表僅適用於印刷字型。

· Font Pitch

目的：

指定可縮放等寬字型的字型間距，範圍介於 6.00 到 24.00。預設值為 10.00。

字型間距意指水平輸入中，固定間距字元的數目。對於非固定等寬字型而言，系統會顯示字距，但是無法進行變更。

補充：

- **Font Pitch** 功能表僅適用於固定或等寬的字型。

• Form Line

目的：

設定頁面中的行數。

值：

64 ^{*1} (公釐系列)/60 ^{*1} (英吋系列)	設定數值，以 1 的方式遞增。
---	-----------------

5 — 128

^{*1} 代表國家特定的原廠預設值。

印表機會根據 **Form Line** 和 **Orientation** 功能表項目，來設定每行 (垂直行距) 之間的距離。變更 **Form Line** 前，請選取正確的 **Form Line** 和 **Orientation**。

• Quantity

目的：

設定預設的列印數量，範圍介於 1 到 999。預設值為 1。(從列印驅動程式，設定特定工作所需的列印份數。從印表機驅動程式所選取的值，將一律覆寫從操作面板所選取的值。)

• Image Enhance

目的：

指定是否要啓用「影像強化」功能，此功能可使黑白之間的邊界線更平順，以減少鋸齒狀的邊緣，並強化視覺外觀。

值：

Off	停用「影像強化」功能。
-----	-------------

On [*]	啓用「影像強化」功能。
-----------------	-------------

• Hex Dump

目的：

協助隔離列印工作問題的來源。當 **Hex Dump** 選取時，所有傳送至印表機的資料會以十六進位和字元呈現方式列印。未執行控制碼。

值：

Disable [*]	停用 Hex Dump 功能。
----------------------	-----------------

Enable	啓用 Hex Dump 功能。
--------	-----------------

• Draft Mode

目的：

以草稿模式列印，來節省碳粉。當您以草稿模式列印時，會降低列印品質。

值：

Disable [*]	不要以草稿模式列印。
----------------------	------------

Enable	以草稿模式列印。
--------	----------

· Line Termination

目的：

新增行的終止點命令。

值：

Off*	未新增行的終止點命令。 CR=CR、LF=LF、FF=FF
Add-LF	新增 LF 命令。 CR=CR-LF、LF=LF、FF=FF
Add-CR	新增 CR 命令。 CR=CR、LF=CR-LF、FF=CR-LF
CR-XX	新增 CR 和 LF 命令。 CR=CR-LF、LF=CR-LF、FF=CR-LF

· Output Color

目的：

指定色彩模式為 **Color** 或 **Black and White**。此設定適用於未指定列印模式的列印工作。

值：

Black and White*	以黑白模式列印。
Color	以彩色模式列印。

PDF Settings

使用 **PDF Settings** 功能表，變更僅影響 PDF 工作的印表機設定。

補充：

- 以星號形式 (*) 標示的數值是原廠預設的功能表設定。

· Quantity

目的：

指定列印的份數。

值：

1 sets*	設定數值，以 1 的方式遞增。
1 — 999	

· 2-Sided Print

目的：

指定是否列印在紙張的兩側頁面上。

值：

1-Sided*	列印在紙張的單側頁面上。
Long Edge Flip	列印在紙張的兩側頁面上，並在長邊裝訂。
Short Edge Flip	列印在紙張的兩側頁面上，並在短邊裝訂。

• Print Mode

目的：

指定列印模式。

值：

Normal*	適用於包含標準大小字元的文件。
High Quality	適用於包含小字元或細線的文件，或者使用點陣式印表機列印的文件。
High Speed	以比「普通」模式更快的速度進行列印，但是列印品質較差。

• Password

目的：

指定密碼，以列印安全 PDF。

值：

Password	輸入密碼，以列印加密 PDF。
-----------------	-----------------

• Collated

目的：

指定是否要排序工作。

值：

Off*	不排序工作。
On	排序工作。

• Output Size

目的：

指定 PDF 的輸出紙張尺寸。

值：

A4 - 210x297^{*1}
Letter - 8.5x11^{*1}
Auto
^{*1} 顯示預設的紙張尺寸。

• Layout

目的：

指定輸出的排版。

值：

Auto %*
100% (No Zoom)
Booklet

2 Pages Up

4 Pages Up

· Output Color

目的：

指定輸出的色彩。

值：

Color (Auto)*

Black and White

PS Settings

使用 PS Settings 功能表，變更印表機設定，這些設定僅影響使用 PostScript 模擬印表機語言的工作。

補充：

- 以星號形式 (*) 標示的數值是原廠預設的功能表設定。

· PS Error Report

目的：

指定是否列印 PostScript 錯誤的內容。

值：

Off	不列印 PS 錯誤報表。
-----	--------------

On*	列印 PS 錯誤報表。
-----	-------------

· PS Job Time-out

目的：

指定單一 PostScript 工作的執行階段。

值：

Off*	不設定 PostScript 工作的執行階段。
------	-------------------------

On	1 min.	設定 PostScript 工作的執行階段。
	1-900 min.	

· PaperSelect Mode

目的：

設定 PostScript 模式的紙盤選取方式。

值：

Auto*	自動選取 PostScript 模式的紙盤。
-------	------------------------

Select FromTray	手動選取 PostScript 模式的紙盤。
-----------------	------------------------

• Output Color

目的：

設定 PostScript 的預設色彩。

值：

Color*	以彩色模式列印。
Black and White	以黑白模式列印。

Wired Network

使用 **Wired Network** 功能表，變更印表機設定，這些設定會影響透過有線網路傳送至印表機的工作。

補充：

- 以星號形式 (*) 標示的數值是原廠預設的功能表設定。

• Ethernet

目的：

指定 Ethernet 的通訊速度和雙工設定。必須關閉並再次開啓印表機，變更才會生效。

值：

Auto*	自動偵測乙太網路設定。
10BASE-T Half	使用 10BASE-T (半)。
10BASE- T Full	使用 10BASE-T (全)。
100BASE- TX Half	使用 100BASE-TX (半)。
100BASE- TX Full	使用 100BASE-TX (全)。
1000BASE- T Full	使用 1000BASE-T (全)。

• TCP/IP

目的：

設定 TCP/IP 設定。

值：

IP Mode	Dual Stack*	使用 IPv4 和 IPv6，設定 IP 位址。
	IPv4	使用 IPv4，設定 IP 位址。
	IPv6	使用 IPv6，設定 IP 位址。

IPv4	Get IP Address	DHCP / Autonet*	自動設定 IP 位址。將範圍介於 169.254.1.0 到 169.254.254.255 的隨機數值 (目前尚未在網路上使用) 設為 IP 位址。子網路遮罩已設為 255.255.0.0。
		BOOTP	使用 BOOTP，設定 IP 位址。
		RARP	使用 RARP，設定 IP 位址。
		DHCP	使用 DHCP，設定 IP 位址。
		Panel	當您要在操作面板上手動設定 IP 位址時，請使用這個選項。
	IP Address		當 IP 位址為手動設定時，系統會使用 <i>nnn.nnn.nnn.nnn</i> 格式將 IP 位址配置至印表機。每個組成 <i>nnn.nnn.nnn.nnn</i> 的八位元是介於 0 到 254 範圍的數值。不可指定 127 和範圍介於 224 到 254 中的任何數值作為通訊閘位址的第一個八位元。
	Subnet Mask		當 IP 位址為手動設定時，系統會使用 <i>nnn.nnn.nnn.nnn</i> 格式指定子網路遮罩。每個組成 <i>nnn.nnn.nnn.nnn</i> 的八位元是介於 0 到 255 範圍的數值。不可指定 255.255.255.255 作為子網路遮罩。
	Gateway Address		當 IP 位址為手動設定時，系統會使用 <i>nnn.nnn.nnn.nnn</i> 格式指定通訊閘位址。每個組成 <i>nnn.nnn.nnn.nnn</i> 的八位元是介於 0 到 254 範圍的數值。不可指定 127 和範圍介於 224 到 254 中的任何數值作為通訊閘位址的第一個八位元。
IPsec	Disable*		停用 IPsec。

• Protocol

目的：

啟用或停用每個通訊協定。必須關閉並再次開啟印表機，變更才會生效。

值：

LPD	Disable	停用「線上印表機服務精靈」(LPD) 連接埠。
	Enable*	啟用 LPD 連接埠。
Port9100	Disable	停用 Port9100 連接埠。
	Enable*	啟用 Port9100 連接埠。
FTP	Disable	停用 FTP 連接埠。
	Enable*	啟用 FTP 連接埠。
IPP	Disable	停用 IPP 連接埠。
	Enable*	啟用 IPP 連接埠。
SMB (TCP/IP)	Disable	停用 SMB TCP/IP 連接埠。
	Enable*	啟用 SMB TCP/IP 連接埠。
SMB (NetBEUI)	Disable	停用 SMB Net BEUI 連接埠。
	Enable*	啟用 SMB Net BEUI 連接埠。
WSD	Disable	停用 WSD 連接埠。
	Enable*	啟用 WSD 連接埠。
SNMP (UDP/IP)	Disable	停用「簡易網路管理通訊協定」(SNMP) UDP 連接埠。
	Enable*	啟用 SNMP UDP 連接埠。
StatusMessenger	Disable	停用「寄送通知」功能。
	Enable*	啟用「寄送通知」功能。

InternetServices	Disable	停用對內嵌在印表機中之 CentreWare Internet Services 的存取。
	Enable*	啟用對內嵌在印表機中之 CentreWare Internet Services 的存取。
Bonjour(mDNS)	Disable	停用 Bonjour (mDNS)。
	Enable*	啟用 Bonjour (mDNS)。
Telnet	Disable*	停用 Telnet。
	Enable	啟用 Telnet。
HTTP-SSL/TLS	Disable	停用 HTTP-SSL/TLS。
	Enable*	啟用 HTTP-SSL/TLS。

• IP Filter

補充：

- IP 限定過濾功能僅在 **Protocol** 設定為 **LPD** 或 **Port9100** 才可使用。

目的：

封鎖透過網路設定從特定 IP 位址接收資料。您最多可設定五個 IP 位址。必須關閉並再次開啓印表機，變更才會生效。

值：

No. n / Address (n is 1 — 5.)	設定篩選器 <i>n</i> 的 IP 位址。	
No. n / Mask (n is 1 — 5.)	設定篩選器 <i>n</i> 的位址遮罩。	
No. n / Mode (n is 1 — 5.)	Off*	停用篩選器 <i>n</i> 的「IP 限定過濾」功能。
	Accept	接受從特定的 IP 位址存取。
	Reject	拒絕從特定的 IP 位址存取。

• IEEE 802.1x

補充：

- 僅在使用 LAN 纜線連接至印表機，以及當 IEEE 802.1 驗證已啓用時，才可以使用 IEEE 802.1x 功能。

目的：

停用 IEEE 802.1x 驗證。必須關閉並再次開啓印表機，變更才會生效。

值：

Disable	停用 IEEE 802.1x。
----------------	-----------------

• Initialize NVM

目的：

初始化儲存在非揮發性記憶體 (NVM) 中的網路設定資料。在執行此功能並重新啓動印表機後，所有的有線網路設定會重設回預設值。

· Adobe Protocol

目的：

設定 PostScript 通訊協定。

值：

Auto*	自動設定 PostScript 通訊協定。
Standard	設定 PostScript 通訊協定為 標準 。
BCP	設定 PostScript 通訊協定為 BCP 。
TBCP	設定 PostScript 通訊協定為 TBCP 。
Binary	設定 PostScript 通訊協定為 二進位制 。

USB Settings

使用 **USB Settings** 功能表，變更會影響 USB 連接埠的印表機設定。

補充：

- 以星號形式 (*) 標示的數值是原廠預設的功能表設定。

· Port Status

目的：

指定是否要啟用 USB 連接埠。必須關閉並再次開啓印表機，變更才會生效。

值：

Disable	停用 USB 介面。
Enable*	啓用 USB 介面。

· Adobe Protocol

目的：

設定 PostScript 通訊協定。

值：

Auto	自動設定 PostScript 通訊協定。
Standard	設定 PostScript 通訊協定為 標準 。
BCP	設定 PostScript 通訊協定為 BCP 。
TBCP*	設定 PostScript 通訊協定為 TBCP 。
Binary	設定 PostScript 通訊協定為 二進位制 。

System Settings

使用 **System Settings**，設定多種印表機功能。

補充：

- 以星號形式 (*) 標示的數值是原廠預設的功能表設定。

· Power Saver Time

目的：

指定轉換至「省電」模式的時間。

值：

Low Power Timer	3min*	指定印表機在完成工作後，進入「低電力」模式所需的時間。
	3 — 60 min.	
Sleep Timer	6min*	指定印表機進入「低電力」模式後，進入「睡眠」模式所需的時間。
	1 — 6 min.	

輸入 5，讓印表機在完成工作後的五分鐘內，進入「節電」模式。此模式會使用較少的電量，但是印表機需要更多的暖機時間。如果您的印表機與室內照明系統共用電子電路，而且您發現燈光閃爍時，請輸入 5。

如果您經常使用印表機，請使用高數值。在大部分情況下，可讓印表機在最短的暖機時間內準備就緒。如果您要在電量使用量和較短的暖機時間之間取得平衡，請為「節電」模式選取介於 5 到 30 分鐘之間的值。

當印表機從電腦接收資料時，印表機會自動從「節電」模式返回「待命」模式。您也可以透過按下操作面板上的節電按鈕，將印表機的狀態變更成「待命」模式。

· Auto Reset

目的：

在指定的時間內若未指定任何設定時，系統會自動將設定重設回初值設定，並返回「待命」模式。

值：

45sec*
1min
2min
3min
4min

· Fault Time-out

目的：

指定取消不正常停止的工作前，印表機所等待的時間長度。如果超過逾時的時間，列印工作便會取消。

值：

Off		停用故障逾時。
On*	60sec*	指定取消不正常停止的工作前，印表機所等待的時間長度。
	3 — 300 sec.	

· Job Time-out

目的：

指定印表機等待資料從電腦傳來的時間長度。如果超過逾時的時間，列印工作便會取消。

值：

Off		停用工作逾時。
On*	30sec*	設定印表機等待資料從電腦傳來的時間長度。
	5 — 300 sec.	

· Clock Settings

目的：

指定日期和時間格式

值：

Set Date & Time	Time Zone	設定時區。
	Set Date	根據 Date Format 設定，設定日期。
	Set Time	設定時間。
Date Format	yy/mm/dd	設定日期顯示形式。
	mm/dd/yy	
	dd/mm/yy*	
Time Format	12H	以 12 小時制設定時間。
	24H*	以 24 小時制設定時間。
*1 根據國家特定的原廠預設而定，Date Format 的預設值也會有所不同。		

· Audio Tones

目的：

設定在作業期間，或出現警告訊息時，印表機所發出的音調設定。

值：

Control Panel	Off*	當操作面板輸入正確時，印表機不會發出音調。
	On	當操作面板輸入正確時，印表機會發出音調。
Invalid Key	Off*	當操作面板輸入不正確時，印表機不會發出音調。
	On	當操作面板輸入不正確時，印表機會發出音調。
Machine Ready	Off	當印表機準備就緒可處理工作時，不會發出音調。
	On*	當印表機準備就緒可處理工作時，會發出音調。
Job Completed	Off	當工作完成時，印表機不會發出音調。
	On*	當工作完成時，印表機會發出音調。
Fault Tone	Off	當工作不正常結束時，印表機不會發出音調。
	On*	當工作不正常結束時，印表機會發出音調。
Alert Tone	Off	當發生問題時，印表機不會發出音調。
	On*	當發生問題時，印表機會發出音調。
Out of Paper	Off	當印表機缺紙時，不會發出音調。
	On*	當印表機缺紙時，會發出音調。

Low Toner Alert	Off	當碳粉快用完時，印表機不會發出音調。
	On*	當碳粉快用完時，印表機會發出音調。
AutoClear Alert	Off*	印表機在執行自動清除前的 5 秒鐘，不會發出音調。
	On	印表機在執行自動清除前的 5 秒鐘，會發出音調。
All Tones	Off	停用所有的警示音調。
	On*	一次設定所有警示音調的音量。

• mm / inch

目的：

指定操作面板上顯示在數值後面的預設度量單位。

值：

Millimeters (mm)*	選取公釐作為預設的度量單位。
Inches (")	選取英吋作為預設的度量單位。

補充：

- 根據其他的設定，如 **Country** 和 **Document Size** 而定，**mm/inch** 的預設值也會有所不同。

• DefaultPaperSize

目的：

指定預設的紙張尺寸。

值：

A4 - 210x297
Letter - 8.5x11

補充：

- 根據國家特定的原廠預設而定，**DefaultPaperSize** 的預設值也會有所不同。

• Auto Job History

目的：

每 20 個工作後，印表機會自動列印工作記錄報表。

值：

Off*	不自動列印工作記錄報表。
On	自動列印工作記錄報表。

可使用 **Report/List** 功能表，來列印承接盤。

· Print ID

目的：

指定列印使用者識別碼的位置。

值：

Off*	不列印使用者識別碼。
Top Left	將使用者識別碼列印在頁面左上方。
Top Right	將使用者識別碼列印在頁面右上方。
Bottom Left	將使用者識別碼列印在頁面左下方。
Bottom Right	將使用者識別碼列印在頁面右下方。

補充：

- 當您列印在 DL 大小的紙張時，可能無法正確列印一部分的使用者識別碼。

· Print Text

目的：

指定當印表機不支援以文字方式接收資料時，印表機是否輸出 PDL 資料。文字資料會列印在 A4 或 Letter 大小的紙張上。

值：

Off	不列印接收的資料。
On*	以文字資料方式列印接收的資料。

· Banner Sheet

補充：

- 只有印表機已安裝選購的 250 張紙送稿裝置時，才可以使用「橫幅紙張 (Banner Sheet)」功能。

目的：

指定橫幅紙張的位置，並且指定橫幅紙張所放入的紙盤。

值：

Insert Position	Off*	不列印橫幅紙張。
	Start Sheet	在每次工作的第一張頁面之前插入。
	End Sheet	在每次工作的最後一張頁面之後插入。
	Start&End Sheet	在每次工作的第一張頁面之前和最後一張頁面之後插入。
Select Tray	Tray 1*	橫幅紙張放入到標準 250 張紙盤。
	Tray 2	橫幅紙張放入到選購的 250 張紙送稿裝置。

• RAM Disk

補充：

- 僅在印表機已安裝有 512 MB 記憶體模組 (選購) 時，才可以使用 **RAM Disk** 功能。

目的：

將記憶體分配給「機密列印」和「樣本列印」功能的 RAM 磁碟檔案系統。必須關閉並再次開啓印表機，變更才會生效。

值：

Disable		不要將記憶體配置給 RAM 磁碟檔案系統。「機密列印」和「樣本列印」工作將中止，而且會記錄至工作記錄檔。
Enable*	300MB* 50-500MB	設定記憶體配置給 RAM 磁碟檔案系統 (以 50 MB 的方式遞增)。

補充：

- 當您變更 **RAM Disk** 功能表的設定後，請重新啟動印表機。

• Substitute Tray

目的：

指定當放入指定紙盤的紙張不符合目前工作的紙張尺寸設定時，是否要使用不同的紙張尺寸。

值：

Off*	不接受任何替代的紙盤大小。
Larger Size	以下一個最大的紙張尺寸來替代。若沒有更大的紙張尺寸，印表機會以最接近的紙張尺寸來替代。
Closest Size	以最近的紙張尺寸來替代。

• Auditron Mode

目的：

指定是否限制每位藉由總計驗證使用者使用的功能。

值：

Off*	不藉由總計驗證限制功能。
On	藉由總計驗證限制功能。

• No Acct User Prt

目的：

指定是否允許沒有驗證資訊即列印資料。

值：

Off*	不允許非帳戶使用者列印資料。
On	允許非帳戶使用者列印資料。

• LetterH Dup Mode

目的：

指定當您使用信箋紙時，是否要列印在信紙的兩側頁面。

值：

Disable*	不列印在信箋紙的兩側頁面上。
Enable	列印在信箋紙的兩側頁面上。

• Low Toner Msg

目的：

指定是否在碳粉快用完時，顯示警示訊息。

值：

Off	不要在碳粉快用完時，顯示警示訊息。
On*	在碳粉快用完時，顯示警示訊息。

Maintenance Mode

使用 **Maintenance Mode** 功能表來初始化 NV (非揮發性) 記憶體、設定普通紙品質調整設定，以及設定安全性設定。

補充：

- 以星號形式 (*) 標示的數值是原廠預設的功能表設定。

• F/W Version

目的：

確認目前的韌體版本。

• Adjust PaperType

目的：

指定紙張密度設定。

值：

Plain	Lightweight
	Heavyweight*
Labels	Lightweight
	Heavyweight*

• Adjust BTR

目的：

指定每種紙張種類的傳輸滾輪電壓調整。

初值設定可能無法提供所有紙張種類的最佳輸出品質。如果您在列印輸出上看見斑點，請嘗試提高電壓。如果您在列印輸出上看見白點，請嘗試降低電壓。

補充：

- 列印品質會根據您為此項目所選取的設定值而有所不同。

值：

Plain	0*
	-6 到 +6
Light Card	0*
	-6 到 +6
Heavy Card	0*
	-6 到 +6
Envelope	0*
	-6 到 +6
Labels	0*
	-6 到 +6
LW Gloss Card	0*
	-6 到 +6
HW Gloss Card	0*
	-6 到 +6

• Adjust Fuser

目的：

調整每種紙張種類的定影溫度設定。

初值設定可能無法提供所有紙張種類的最佳輸出品質。當列印紙張彎曲時，請嘗試降低溫度。當碳粉沒有適當地定著在紙張時，請嘗試提高溫度。

補充：

- 列印品質會根據您為此項目所選取的設定值而有所不同。

值：

Plain	0*
	-6 到 +6
Light Card	0*
	-6 到 +6
Heavy Card	0*
	-6 到 +6
Envelope	0*
	-6 到 +6
Labels	0*
	-6 到 +6

LW Gloss Card	0*
	-6 到 +6
HW Gloss Card	0*
	-6 到 +6

· Auto Adjust Regi

目的：

指定是否要自動執行彩色基準線調整。

值：

Off	不自動執行彩色基準線調整。
On*	自動執行彩色基準線調整。

· Adjust ColorRegi

目的：

手動執行彩色基準線調整。

當印表機初始安裝時，以及移動印表機後，便必須「手動執行彩色基準線調整」。

補充：

- 當 **Auto Adjust Regi** 設為 **Off** 時，便可設定 **Adjust ColorRegi** 功能。

值：

Auto Adjust			自動執行彩色基準線修正。
ColorRegi Chart			列印彩色基準線稿。彩色基準線稿會列印黃色、洋紅色和青色線條的斜格紋樣式。在表上，請在三種顏色的每條筆直線條的右側，搜尋數值。如果此線條的值為 0，便不需要執行彩色基準線調整。如果此線條的值為 0 以外的任何值，請在 Enter Number 下指定橫式調整的調整值及處理調整。
Enter Number	LY	-9 到 +9	為黃色、洋紅色和青色個別設定橫式（與送紙方向垂直）與處理（送紙方向）色彩調整值。請依照橫式調整（左側）、橫式調整（右側），與處理調整的順序輸入數字。按下  按鈕，以儲存所有的設定。
	LM		
	LC		
	RY	-9 到 +9	
	RM		
	RC		
	PY	-9 到 +9	
	PM		
	PC		

補充：

- 在執行 **Auto Adjust** 前，請確認已將紙張從單張送稿裝置 (SSF) 中取出。

· Clean Developer

目的：

在新的碳粉匣中拌入碳粉。

• Toner Refresh

目的：

清理每個碳粉匣中的碳粉。

值：

Yellow Crtrdg	清理黃色碳粉匣中的碳粉。
Magenta Crtrdg	清理洋紅色碳粉匣中的碳粉。
Cyan Crtrdg	清理青色碳粉匣中的碳粉。
Black Crtrdg	清理黑色碳粉匣中的碳粉。

• Drum Refresh

目的：

清潔圓鼓卡匣表面。

• Initialize NVM

目的：

初始化非揮發性 (NV) 記憶體。在執行此功能並重新啟動印表機後，所有的功能表參數會重設回預設值。

也請參照：

- 第 177 頁上的 “重設回原廠預設值”

• Init Print Meter

目的：

初始化印表機的列印量表。當初始化列印量表之後，量表計數會重設為零。

• Reset Fuser

目的：

初始化機器控制組件壽命計數器。

• Clear Storage

補充：

- 僅在 512 MB 選購記憶體模組已安裝時，才可以使用「清除已儲存」功能。

目的：

清除以「機密列印」、「樣本列印」以及「儲存列印」方式儲存在 RAM 磁碟中的所有檔案。

值：

All Clear	刪除以「機密列印」和「樣本列印」方式儲存在 RAM 磁碟中的所有檔案。
Secure Document	刪除以「機密列印」方式儲存在 RAM 磁碟中的所有檔案。
Stored Document	刪除以「儲存列印」方式儲存在 RAM 磁碟中的所有檔案。

• **Non-Genuine**

目的：

使用其他廠商的碳粉卡匣。

補充：

- 使用非 Fuji Xerox 碳粉卡匣 可能會嚴重損壞您的印表機。保固範圍不涵蓋因使用非 Fuji Xerox 碳粉匣所造成的損壞。

值：

碳粉	Off*	不使用其他廠商的碳粉卡匣。
	On	使用其他廠商的碳粉卡匣。

• **Adjust Altitude**

目的：

指定安裝印表機的位置高度。

在光導體表面佈負電的放電現象會因大氣壓力而有所不同。可透過指定使用印表機的位置高度，來執行調整。

補充：

- 不正確的高度調整設定會造成問題，例如列印品質不佳和錯誤的碳粉存量指示。

值：

0m*	指定安裝印表機的位置高度。
1000m	
2000m	
3000m	

Secure Settings

使用 **Secure Settings** 功能表，設定密碼以限制功能表的存取。此動作可防止項目遭到意外變更。

補充：

- 以星號形式 (*) 標示的數值是原廠預設的功能表設定。

• **Panel Lock**

目的：

設定使用密碼來限制 **Admin Menu** 的存取，以及設定或變更密碼。

也請參照：

- 第 173 頁上的 “面板鎖定功能”

值：

Panel Lock Set	Disable*	停用 Admin Menu 的密碼保護。
	Enable	啓用 Admin Menu 的密碼保護。
Change Password* ¹	0000 — 9999	設定或變更存取 Admin Menu 所需的密碼。
^{*1} 僅在 Panel Lock Set 設為 Enable 時，才可以使用此項目。		

· Login Error

補充：

- 僅在 **Panel Lock Set** 設為 **Enable** 時，才可以使用「認證錯誤」功能。

目的：

在機器管理者畫面和 **Admin Menu** 和 **Report/List** 功能表中，指定當您以系統管理員身分登入時，允許的錯誤輸入嘗試次數。

值：

Off*		不允許系統管理員在一次錯誤輸入嘗試後登入。
On	5 times*	設定當系統管理員登入時，允許的錯誤輸入嘗試次數。
	1-10	

■ Tray Settings

使用 **Tray Settings** 功能表，定義放入標準 250 張紙盤和選購的 250 張紙送稿裝置中的列印媒體。

補充：

- 以星號形式 (*) 標示的數值是原廠預設的功能表設定。

Tray 1

目的：

指定放入標準 250 張紙盤中的紙張。

值：

公釐系列	Paper Size			A4 - 210x297*	
				A5 - 148x210	
				B5 - 182x257	
				Letter - 8.5x11	
				US Folio-8.5x13	
				Legal - 8.5x14	
				Executive	
				Monarch Env.	
				Monarch Env.L	
				DL Env- 110x220	
				DL Env.L	
				C5 Env- 162x229	
				#10Env- 4.1x9.5	
	New Custom Size		Portrait (Y)	297 公釐 *	指定自訂尺寸紙張的長度。
				127 - 355 公釐	
		Landscape (X)	210 公釐 *	指定自訂尺寸紙張的寬度。	
			77 - 215 公釐		

英吋系列				Letter - 8.5x11*	
				US Folio-8.5x13	
				Legal - 8.5x14	
				A4 - 210x297	
				A5 - 148x210	
				B5 - 182x257	
				Executive	
				Monarch Env.	
				Monarch Env.L	
				DL Env- 110x220	
				DL Env.L	
				C5 Env- 162x229	
				#10Env- 4.1x9.5	
	New Custom Size		Portrait (Y)	11.7 英吋 *	指定自訂尺寸紙張的長度。
				5.0-14.0 英吋	
		Landscape (X)	8.3 英吋 *	指定自訂尺寸紙張的寬度。	
			3.0-8.5 英吋		

Paper Type	Plain*	
	Light Card	
	Heavy Card	
	Envelope	
	Labels	
	Letterhead	
	LW Gloss Card	
	HW Gloss Card	
	Hole Punched	
	Colored	
	Special	
Display Screen	Off	在紙張放入標準 250 張紙盤時，不顯示提示您設定 Paper Type 和 Paper Size 的快顯功能表。
	On*	在紙張放入標準 250 張紙盤時，顯示提示您設定 Paper Type 和 Paper Size 的快顯功能表。
*1 根據國家特定的原廠預設而定， Paper Size 的預設值也會有所不同。		

補充：

- 如需關於支援紙張尺寸的詳細資訊，也請參閱 [第 100 頁上的“可用的列印媒體”](#)。

Tray 2

補充：

- 只有在安裝有選購的 250 張紙送稿裝置時，才可以使用 Tray 2。

目的：

指定放入選購的 250 張紙送稿裝置的紙張。

值：

公釐系列	Paper Size	A4 - 210x297^{*1}
		A5 - 148x210
		B5 - 182x257
		Letter - 8.5x11
		US Folio - 8.5x13
		Legal - 8.5x14
		Executive
	英吋系列	Letter - 8.5x11^{*1}
		US Folio - 8.5x13
		Legal - 8.5x14
		A4 - 210x297
		A5 - 148x210
		B5 - 182x257
Executive		
Paper Type	Plain*	
	Letterhead	
	Hole Punched	
	Colored	
Display Screen	Off	在紙張放入選購的 250 張紙送稿裝置時，不顯示提示您設定 Paper Type 和 Paper Size 的快顯功能表。
	On*	在紙張放入 選購的 250 張紙送稿裝置時，顯示提示您設定 Paper Type 和 Paper Size 的快顯功能表。
^{*1} 根據國家特定的原廠預設而定， Paper Size 的預設值也會有所不同。		

補充：

- 如需關於支援紙張尺寸的詳細資訊，也請參閱 第 100 頁上的 “可用的列印媒體”。

面板鎖定功能

此功能可防止未經授權的使用者變更由系統管理員所作的設定。但是您可以使用印表機驅動程式，選取個別列印工作的設定。

本節包含：

- [第 174 頁上的 “啓用面板鎖定”](#)
- [第 175 頁上的 “停用面板鎖定”](#)

■ 啓用面板鎖定

- 1 按下**功能**按鈕。
- 2 選取 **Admin Menu**，然後按下  按鈕。
- 3 選取 **Secure Settings**，然後按下  按鈕。
- 4 選取 **Panel Lock**，然後按下  按鈕。
- 5 選取 **Panel Lock Set**，然後按下  按鈕。
- 6 選取 **Enable**，然後按下  按鈕。
- 7 輸入新的密碼，然後按下  按鈕。
- 8 重新輸入密碼，以確認您所輸入的密碼，然後按下  按鈕。

補充：

- 原廠預設的面板密碼是 0000。
- 如果您忘記密碼，請關閉印表機。然後，在按住**功能**按鈕的同時，開啓印表機。繼續按住**功能**按鈕，直到畫面指示輸入新密碼為止。輸入新密碼，然後按下  按鈕。再次輸入新密碼，然後按下  按鈕。畫面將簡短地表明密碼已初始化。
- 如果您要變更密碼，請執行步驟 1 到 2。輸入目前的密碼，然後按下  按鈕。執行步驟 3 到 4。選取 **Change Password**，然後按下  按鈕。輸入目前的密碼，然後按下  按鈕。執行步驟 7 與 8。此步驟將會變更密碼。

■ 停用面板鎖定

- 1 按下**功能**按鈕。
- 2 選取 **Admin Menu**，然後按下  按鈕。
- 3 輸入密碼，然後按下  按鈕。
- 4 選取 **Secure Settings**，然後按下  按鈕。
- 5 選取 **Panel Lock**，然後按下  按鈕。
- 6 選取 **Panel Lock Set**，然後按下  按鈕。
- 7 選取 **Disable**，然後按下  按鈕。
- 8 輸入目前的密碼，然後按下  按鈕。

設定節電時間選項

您可以設定印表機的省電時間。印表機會在指定的時間之後，切換至「省電」模式。

- 1 按下**功能**按鈕。
- 2 選取 **Admin Menu**，然後按下  按鈕。
- 3 選取 **System Settings**，然後按下  按鈕。
- 4 選取 **Power Saver Time**，然後按下  按鈕。
- 5 選取 **Low Power Timer** 或 **Sleep Timer**，然後按下  按鈕。
- 6 按下 ▼ 或 ▲ 按鈕，或輸入所需的值，然後按下  按鈕。
您可以為 **Low Power Timer** 選取 3 — 60 分鐘，或者為 **Sleep Timer** 選取 1 — 6 分鐘。
- 7 若要返回上一個畫面，請按下  (**返回**) 按鈕。

重設回原廠預設值

在執行 Initialize NVM 並重新啟動印表機後，所有的功能表參數或資料會重設回預設值。

- 1 按下**功能**按鈕。
- 2 選取 **Admin Menu**，然後按下  按鈕。
- 3 選取 **Maintenance Mode**，然後按下  按鈕。
- 4 選取 **Initialize NVM**，然後按下  按鈕。
- 5 請確認 **Are You Sure?** 已顯示，然後按下  按鈕。
印表機會自動重新啟動，以套用設定值。

疑難排解

本章包含：

- 第 180 頁上的 “清除夾紙”
- 第 199 頁上的 “基本印表機問題”
- 第 200 頁上的 “顯示器問題”
- 第 201 頁上的 “列印問題”
- 第 202 頁上的 “列印品質問題”
- 第 224 頁上的 “調整彩色基準線”
- 第 231 頁上的 “其他問題”
- 第 232 頁上的 “瞭解印表機訊息”
- 第 235 頁上的 “聯絡維修”
- 第 236 頁上的 “取得說明”
- 第 240 頁上的 “Non-Genuine 模式”

清除夾紙

本節包含：

- [第 181 頁上的 “避免夾紙”](#)
- [第 182 頁上的 “找出夾紙的位置”](#)
- [第 183 頁上的 “從 SSF 清除夾紙”](#)
- [第 186 頁上的 “清除 標準 250 張紙盤中的夾紙”](#)
- [第 189 頁上的 “從定影器組件清除夾紙”](#)
- [第 191 頁上的 “從雙面列印裝置清除夾紙”](#)
- [第 192 頁上的 “從選購的 250 張紙送稿裝置清除夾紙”](#)

小心選擇適合的列印媒體且正確地放入，可讓您避免夾紙。

也請參照：

- [第 94 頁上的 “關於列印媒體”](#)
- [第 98 頁上的 “支援的列印媒體”](#)

補充：

- 建議您在購買任何大量的列印媒體前，請先行試用。

■ 避免夾紙

- 僅使用建議的列印媒體。
- 請參閱 第 105 頁上的“將列印媒體放入標準 250 張紙盤和選購的 250 張紙送稿裝置”和 第 109 頁上的“將列印媒體放入單張送稿裝置 (SSF)”以正確地放入列印媒體。
- 請勿放入過多的列印媒體來源。確定列印媒體的紙疊高度並未超過紙匣放入標線所指示的最大高度。
- 請勿放入有皺摺、摺痕、潮濕、或者捲曲的列印媒體。
- 放入列印媒體前，請先彎曲紙張並以扇形方式攤開。當列印媒體發生夾紙時，請試著透過單張送稿裝置 (SSF) 一次送入一張紙。
- 請勿使用您已裁切或修剪的列印媒體。
- 請勿在相同的列印媒體來源中混雜不同大小、磅數或類型的列印媒體。
- 當您將列印媒體放入標準 250 張紙匣和選購的 250 張紙送稿裝置時，請確定建議的列印面已朝上。此外，當您使用 SSF 時，建議的列印面應朝下。
- 請將列印媒體存放在適當的環境中。
- 請勿在列印值工作期間將進紙匣取出。
- 在放入紙張之後，請將紙匣牢牢推入。
- 請確定所有連接印表機的纜線皆已正確接上。
- 導板過緊可能會造成夾紙。
- 如果夾紙是由經常發生的送紙錯誤所造成，請以稍微沾濕的棉布擦拭紙盤或 SSF 上的送紙滾輪。

也請參照：

- 第 94 頁上的“關於列印媒體”
- 第 98 頁上的“支援的列印媒體”
- 第 97 頁上的“列印媒體儲存指南”

■ 找出夾紙的位置

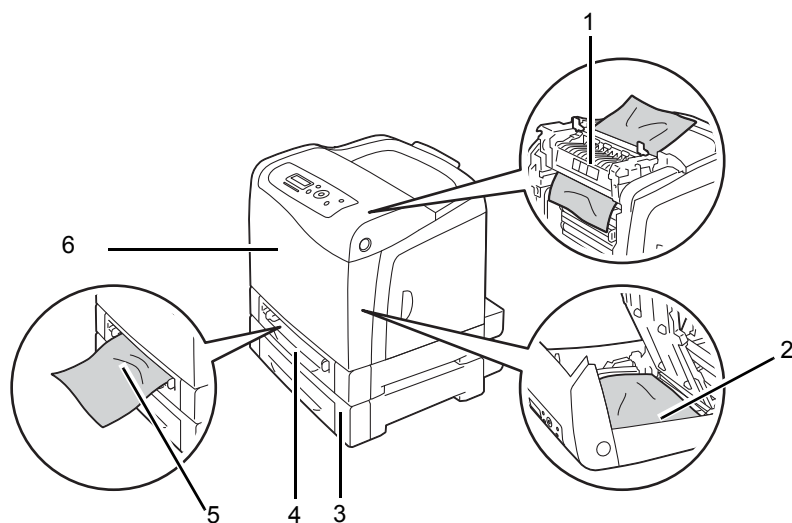
注意：

- 請勿嘗試取出卡在產品深處的夾紙，尤其是纏繞在定影器組件或加熱滾輪周圍的紙張。否則可能會造成受傷或燙傷。請立即關閉產品並聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處。

重要：

- 請勿嘗試使用工具或儀器來清除任何夾紙。這可能會造成印表機永久性的損壞。

下列圖示顯示印表機媒體路徑上任何可能產生夾紙的位置。



1	定影器
2	雙面列印裝置
3	選購的 250 張紙送稿裝置
4	標準 250 張紙盤
5	單張送稿裝置 (SSF)
6	前蓋

■從 SSF 清除夾紙

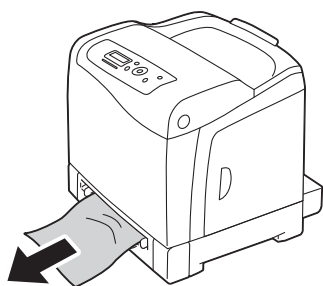
重要：

- 保護圓鼓卡匣的感光鼓不受光照。如果前蓋持續開啓超過 3 分鐘，可能會降低列印品質。

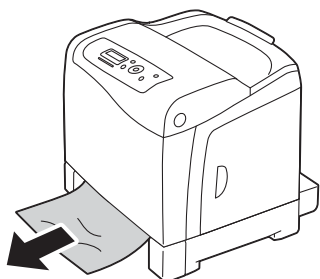
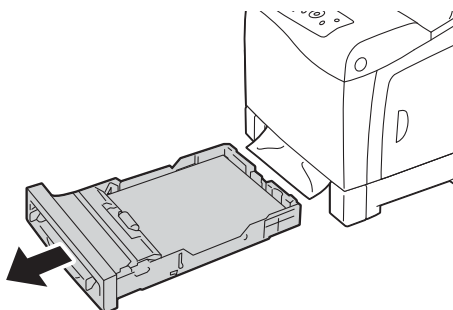
補充：

- 若要解決顯示在 LCD 面板上的錯誤，您必須清除列印媒體路徑上的所有列印媒體。

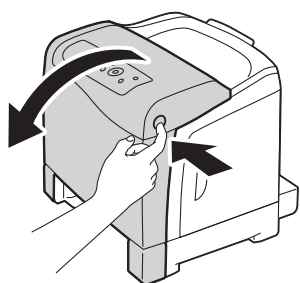
- 1 將夾住的紙張從 SSF 拉出。如果您無法取出夾住的紙張，或並未在該處發現任何夾住的紙張，請前往下一個步驟從印表機內部取出夾住的文件。



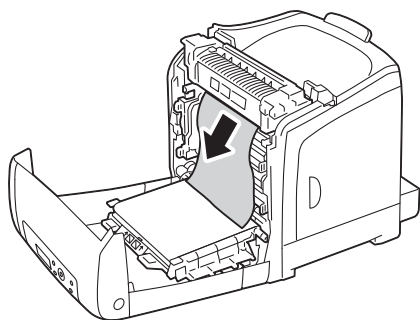
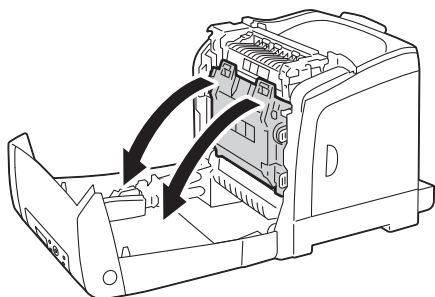
- 2 將標準 250 張紙盤從印表機取出，然後將夾在印表機內部的紙張拉出。如果您無法取出夾住的紙張，或並未在該處發現任何夾住的紙張，請前往下一個步驟從印表機內部取出夾住的文件。



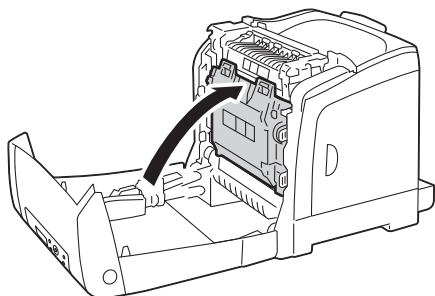
- 3 按下側邊按鈕以開啓前蓋。



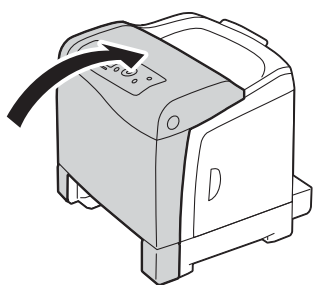
- 4** 完全開啓油輪組件，然後取出夾紙。確認沒有碎紙片殘留在印表機內部。



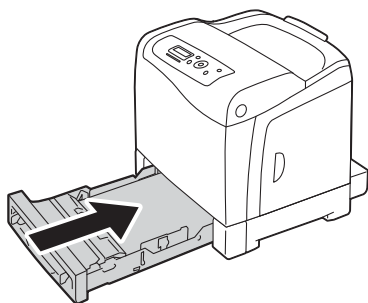
- 5** 關上油輪組件，按下裝置頂端直到其發出喀一聲為止。



- 6** 關閉前蓋。



7 將標準 250 張紙盤插入印表機並推到底。



重要：

- 請勿對紙盤過份施力。這樣做可能會對紙盤或印表機內部造成損壞。

■清除 標準 250 張紙盤中的夾紙

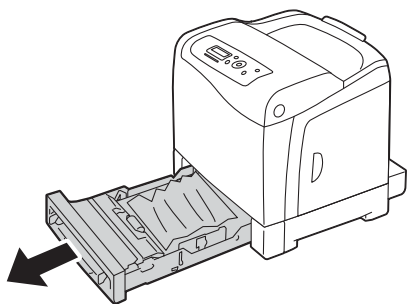
重要：

- 保護圓鼓卡匣的感光鼓不受光照。如果前蓋持續開啓超過 3 分鐘，可能會降低列印品質。

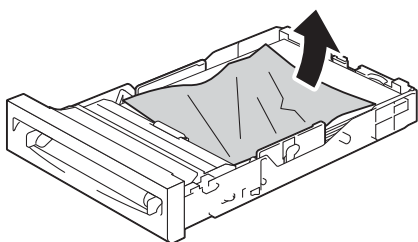
補充：

- 若要解決顯示在 LCD 面板上的錯誤，您必須清除列印媒體路徑上的所有列印媒體。

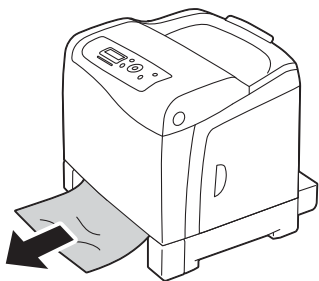
- 1 將標準 250 張紙盤小心從印表機拉出。用雙手抓住紙盤，將前緣輕輕向上抬起，並將紙盤從印表機中取出。



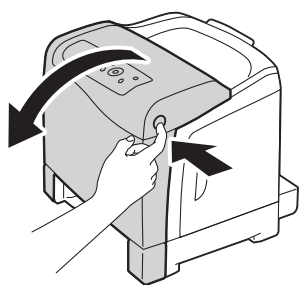
- 2 將所有的夾紙和 / 或有摺痕的紙張從紙盤取出。



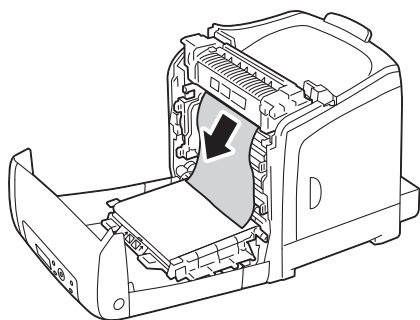
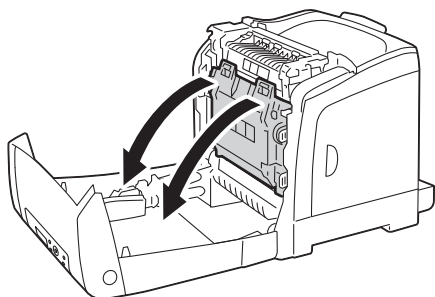
- 3 小心地拉出夾紙以避免將其撕破。如果您無法取出紙張，請前往下一個步驟從印表機內部取出夾紙。



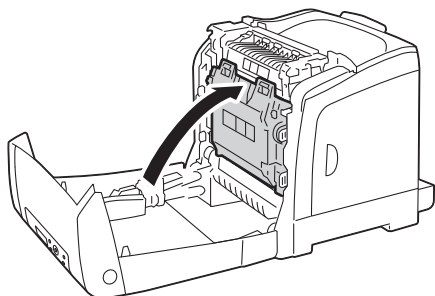
- 4 按下側邊按鈕以開啓前蓋。



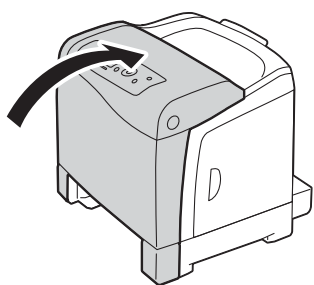
- 5** 完全開啓油輪組件，然後取出夾紙。確認沒有碎紙片殘留在印表機內部。



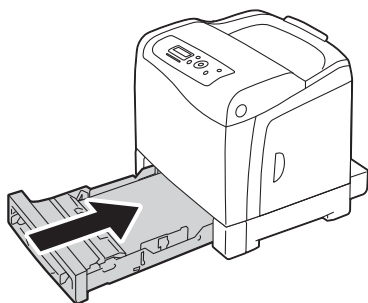
- 6** 關上油輪組件，按下裝置頂端直到其發出喀一聲為止。



- 7** 關閉前蓋。



8 將標準 250 張紙盤插入印表機並推到底。



重要：

- 請勿對紙盤過份施力。這樣做可能會對紙盤或印表機內部造成損壞。

■ 從定影器組件清除夾紙

重要：

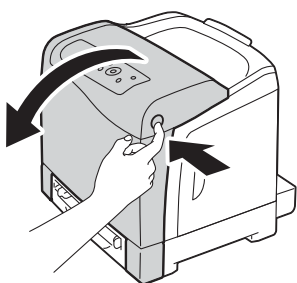
- 請定沒有任何物體觸碰或刮破油輪組件的表面（黑色薄膜）。油輪組件薄膜上的刮傷、髒污或者是您手上的油漬都可能降低列印品質。
- 保護圓鼓卡匣的圓鼓不受光照。如果前蓋持續開啓超過 3 分鐘，可能會降低列印品質。

補充：

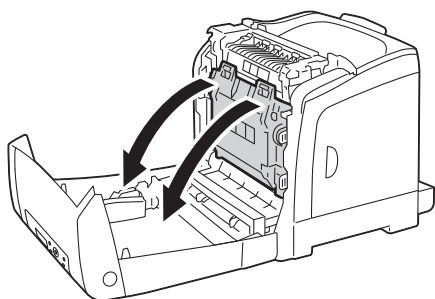
- 若要解決顯示在 LCD 面板上的錯誤，您必須清除列印媒體路徑上的所有列印媒體。

1 關閉印表機並等待 30 分鐘。

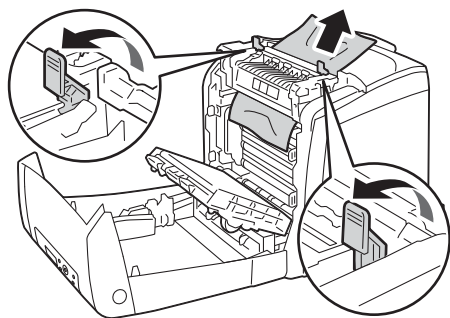
2 按下側邊按鈕以開啓前蓋。



3 開啓油輪組件。



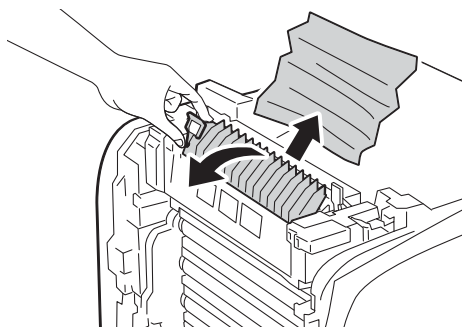
4 提起定影器組件兩端的拉桿，將夾紙取出。如果您仍無法取出紙張，請前往下一個步驟。



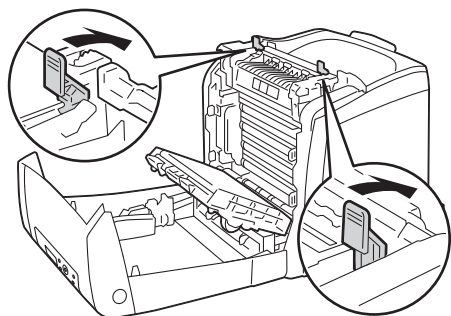
注意：

- 定影器組件的溫度很高。請勿碰觸它，否則可能會造成燙傷。

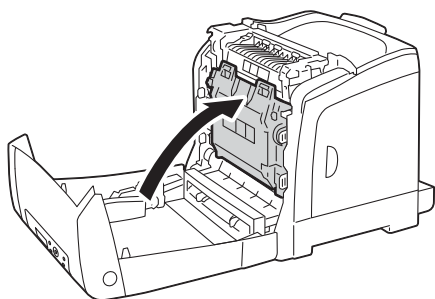
5 開啓定影器組件的外蓋並取出夾紙。



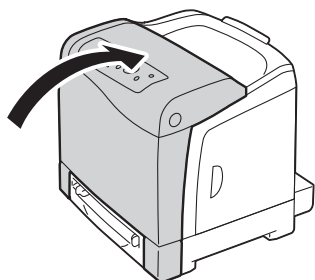
- 6** 將定影器組件外蓋關上，並壓下定影器組件兩端的拉桿。



- 7** 確認沒有任何碎紙片殘留在印表機內部，然後將油輪組件關上。



- 8** 關閉前蓋。

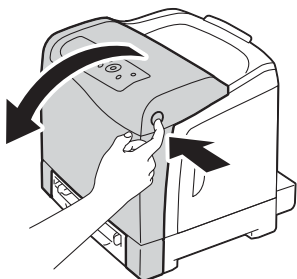


■ 從雙面列印裝置清除夾紙

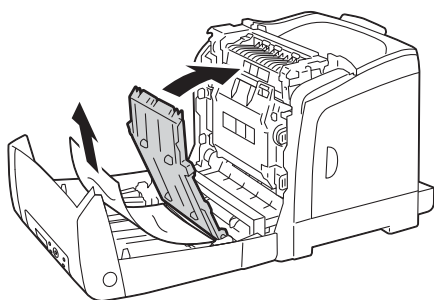
補充：

- 若要解決顯示在 LCD 面板上的錯誤，您必須清除列印媒體路徑上的所有列印媒體。

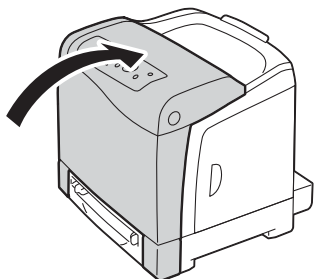
- 1 按下側邊按鈕以開啓前蓋。



- 2 開啓雙面列印裝置的外蓋。
- 3 將夾紙從雙面列印裝置取出。



- 4 將雙面列印裝置的外蓋關上。
- 5 關閉前蓋。



■ 從選購的 250 張紙送稿裝置清除夾紙

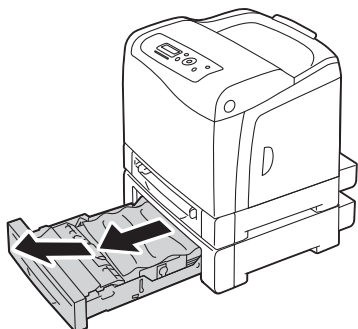
補充：

- 若要解決顯示在 LCD 面板上的錯誤，您必須清除列印媒體路徑上的所有列印媒體。

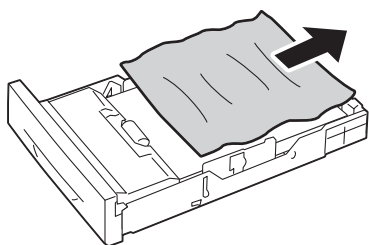
- 1 將選購的 250 張紙送稿裝置小心從印表機拉出。用雙手抓住送稿裝置，然後將其從印表機取出。

補充：

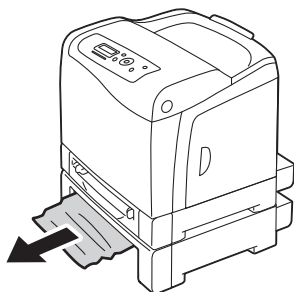
- 選購的 250 張紙送稿裝置中的紙張會從標準 250 張紙盤的前端送紙至印表機，因此夾在標準 250 張紙盤中的紙張會堵住印表機中的選購的 250 張紙送稿裝置，使您無法將其開啓。從選購的 250 張紙送稿裝置開始依序尋找夾住的紙張。



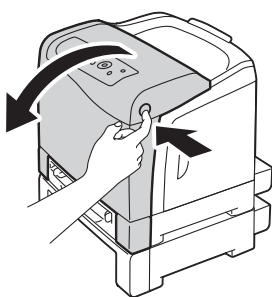
- 2 將所有的夾紙和 / 或有摺痕的紙張從送稿裝置取出。



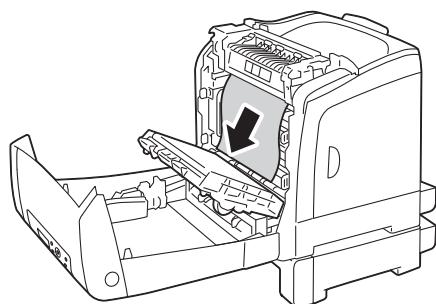
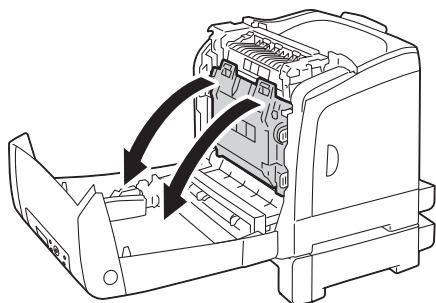
- 3 小心地拉出夾紙以避免將其撕破。如果您無法取出紙張，請前往下一個步驟從印表機內部取出夾紙。



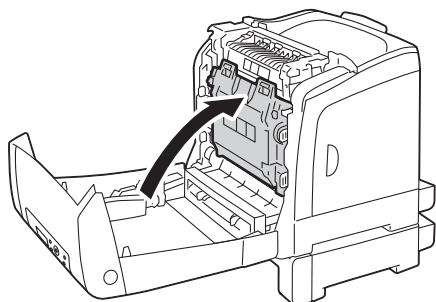
- 4 按下側邊按鈕以開啓前蓋。



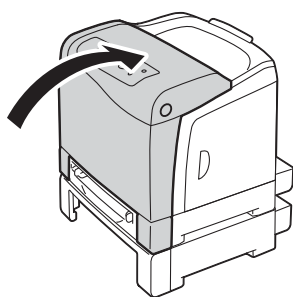
- 5** 完全開啓油輪組件，然後取出夾紙。確認沒有碎紙片殘留在印表機內部。



- 6** 關上油輪組件，按下裝置頂端直到其發出喀一聲為止。



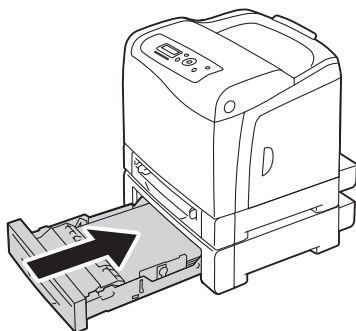
- 7** 關閉前蓋。



補充：

- 如果您在關上前蓋之後，夾紙訊息仍未消失，請將標準 250 張紙盤拉出並檢查紙盤開口是否有任何夾紙。

8 將選購的 250 張紙送稿裝置插入印表機並推到底。



重要：

- 請勿對紙盤過份施力。這樣做可能會對紙盤或印表機內部造成損壞。

■ 夾紙 問題

本節包含：

- 第 195 頁上的 “標準 250 張紙盤送紙錯誤夾紙”
- 第 196 頁上的 “SSF 錯誤進紙夾紙”
- 第 197 頁上的 “選購的 250 張紙送稿裝置送紙錯誤夾紙”
- 第 197 頁上的 “Regi 夾紙 (Exit 感應器亮起夾紙)”
- 第 197 頁上的 “Exit 夾紙 (Exit 感應器關閉夾紙)”
- 第 198 頁上的 “標準 250 張紙盤 / 選購的 250 張紙送稿裝置多張進紙夾紙”
- 第 198 頁上的 “SSF 多張進紙夾紙”

標準 250 張紙盤送紙錯誤夾紙

問題	動作
標準 250 張紙盤發生列印媒體送紙錯誤。	請確認標準 250 張紙盤已正確插入。
	如果問題仍存在，請確認您使用的列印媒體是否正確。
	確認已使用正確的列印媒體。
	也請參照：
	• 第 100 頁上的 “可用的列印媒體”
	如果不正確，請使用針對印表機建議的列印媒體。
	如果問題仍存在，請確認列印媒體未受潮。
	確認列印媒體並未捲曲。
	如果問題仍存在，請以扇形方式攤開列印媒體。
	確認列印媒體並未受潮。
	如果列印媒體已潮濕，請將列印媒體翻至另一面。
	如果問題仍存在，請使用未受潮的列印媒體。
	如果列印媒體未受潮，請以扇形方式攤開列印媒體。
	以扇形方式攤開列印媒體。
	如果問題仍存在，請以沾濕的棉布擦拭標準 250 張紙盤中的送紙滾輪。
	以沾濕的棉布擦拭標準 250 張紙盤中的送紙滾輪。
	如果問題仍存在，請以備用卡匣替換圓鼓卡匣。
	請以備用卡匣替換圓鼓卡匣。
	如果問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。

SSF 錯誤進紙夾紙

問題	動作
SSF 發生列印媒體送紙錯誤。	請確認 SSF 已正確插入。
	如果問題仍存在，請確認您使用的列印媒體是否正確。
	確認已使用正確的二印媒體。
	也請參照：
	• 第 100 頁上的 “可用的二印媒體”
	如果不正確，請使用針對印表機建議的二印媒體。
	如果問題仍存在，請確認二印媒體未受潮。
	確認二印媒體並未捲曲。
	如果問題仍存在，請以扇形方式攤開二印媒體。
	確認二印媒體並未受潮。
	如果二印媒體已潮濕，請將二印媒體翻至另一面。
	如果問題仍存在，請使用未受潮的二印媒體。
	如果二印媒體未受潮，請以扇形方式攤開二印媒體。
	以扇形方式攤開二印媒體。
	如果問題仍存在，請以沾濕的棉布擦拭 SSF 紙盤中的送紙滾輪。
	以沾濕的棉布擦拭 SSF 紙盤中的送紙滾輪。
	如果問題仍存在，請以備用卡匣替換圓鼓卡匣。
	請以備用卡匣替換圓鼓卡匣。
	如果問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。

選購的 250 張紙送稿裝置送紙錯誤夾紙

問題	動作
選購的 250 張紙送稿裝置發生列印媒體送紙錯誤。	請確認選購的 250 張紙送稿裝置已正確插入。
	如果問題仍存在，請確認側蓋已關上。
	請確認側蓋已關上。
	如果問題仍存在，請確認您使用的列印媒體是否正確。
	確認已使用正確的二印媒體。
	也請參照：
	• 第 100 頁上的 “可用的二印媒體”
	如果不正確，請使用針對印表機建議的二印媒體。
	如果問題仍存在，請確認二印媒體未受潮。
	確認二印媒體並未捲曲。
	如果問題仍存在，請以扇形方式攤開二印媒體。
	確認二印媒體並未受潮。
	如果二印媒體已潮濕，請將二印媒體翻至另一面。
	如果問題仍存在，請使用未受潮的二印媒體。
	如果二印媒體未受潮，請以扇形方式攤開二印媒體。
	以扇形方式攤開二印媒體。
	如果問題仍存在，請以沾濕的棉布擦拭選購的 250 張紙送稿裝置中的送紙滾輪。
	以沾濕的棉布擦拭選購的 250 張紙送稿裝置中的送紙滾輪。
	如果問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。

Regi 夾紙 (Exit 感應器亮起夾紙)

問題	動作
發生 Regi 夾紙 (Exit 感應器亮起夾紙)。	請確認您已正確安裝圓鼓卡匣。
	如果問題仍存在，請根據第 252 頁上的 “替換圓鼓卡匣” 中的指示使用備用卡匣替換圓鼓卡匣。
	請根據第 252 頁上的 “替換圓鼓卡匣” 中的指示使用備用卡匣替換圓鼓卡匣。
	如果問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。

Exit 夾紙 (Exit 感應器關閉夾紙)

問題	動作
發生 Exit 夾紙 (Exit 感應器關閉夾紙)。	請確認您已正確安裝定影器組件。
	替換定影器組件。
	如果問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。

標準 250 張紙盤 / 選購的 250 張紙送稿裝置多張進紙夾紙

問題	動作
標準 250 張紙盤或選購的 250 張紙送稿裝置發生列印媒體多張進紙。	請確認紙盤已正確插入。
	若使用銅版紙，請一次放入一張紙。
	如果使用其他類型的列印媒體，請使用未受潮的列印媒體。
	一次放入一張銅版紙。
	如果問題仍存在，請以扇形方式攤開列印媒體。
	使用未受潮的列印媒體。
	如果問題仍存在，請以扇形方式攤開列印媒體。
	以扇形方式攤開列印媒體。
	如果問題仍存在，請以沾濕的棉布擦拭發生多張進紙之紙盤的送紙滾輪。
	以沾濕的棉布擦拭發生多張進紙紙盤的送紙滾輪。
	如果問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。

SSF 多張進紙夾紙

問題	動作
SSF 發生列印媒體多張進紙夾紙。	確認您使用的媒體類型
	若使用銅版紙，請一次放入一張紙。
	如果使用其他類型的列印媒體，請使用未受潮的列印媒體。
	一次放入一張銅版紙。
	如果問題仍存在，請以扇形方式攤開列印媒體。
	使用未受潮的列印媒體。
	如果問題仍存在，請以扇形方式攤開列印媒體。
	以扇形方式攤開列印媒體。
	如果問題仍存在，請以沾濕的棉布擦拭發生多張進紙之紙盤的送紙滾輪。
	以沾濕的棉布擦拭發生多張進紙紙盤的送紙滾輪。
	如果問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。

基本印表機問題

某些印表機問題可輕鬆地解決。如果您的印表機發生問題，請檢查下列各項：

- 電源線已連接至印表機，並正確連接接地插座。
- 印表機已開啓電源。
- 插座並未由任何開關或斷路器所關閉。
- 其他插入插座的電器設備可正常運作。
- 已正確安裝選購的記憶體模組。

如果您在檢查以上各項之後仍發生問題，請關閉印表機，等待 10 秒鐘後再開啓印表機。這樣通常可解決問題。

顯示器問題

問題	動作
在開啓印表機後，LCD 面板上的顯示器不停閃爍，並持續顯示 請稍候 ... ，或背光並未亮起。	關閉印表機，等待 10 秒鐘後再開啓印表機。在 LCD 面板上會顯示自我測試訊息。當測試完成時會顯示 就緒 。
從操作面板變更的功能表設定無效。	軟體程式、列印驅動程式或印表機公用程式中的設定會優先於在操作面板中進行的設定。

列印問題

問題	動作
無法執行列印工作，或列印的字元不正確。	在您將工作傳送到印表機之前，請確認上層功能表顯示在 LCD 面板上。按下功能按鈕回到上層功能表。 確認列印媒體已放入印表機。按下功能按鈕回到上層功能表。 確認您使用的列印驅動程式是否正確。 確認已使用正確的 USB 或乙太網路纜線確實連接至印表機。 確認已選取正確的二印媒體大小。 如果您使用二印多工緩衝處理器，請確認該處理器並未停止運作。 從 Admin Menu 檢查印表機的介面。 判斷您使用的主控介面。二印控制面板設定清單頁以確認目前的介面設定是否正確。
標準 250 張紙盤或 SSF 發生二印媒體送紙錯誤或多張進紙錯誤。	確認您使用的二印媒體符合印表機的規格。 也請參照： - 第 100 頁上的“可用的二印媒體” 請先以扇形方式攤開二印媒體，再將其放入標準 250 張紙盤。 確認您已正確放置二印媒體。 確認您是否已正確調整二印媒體來源的寬度和長度導板。 確認標準 250 張紙盤已確實插入。 請勿放入過多的紙張在紙盤中。 將二印媒體放入 SSF 時請勿過份施力，否則可能會成紙張歪斜或折到。 確認二印媒體並未捲曲。 根據您使用的二印媒體，將建議的二印面朝上或朝下以進行二印。 也請參照： - 第 103 頁上的“放入二印媒體” 將二印媒體翻至另一面，然後再二印一次以查看送紙狀況是否改善。 請勿混用不同的媒體類型。 請勿混用不同令數的二印媒體。 在放入二印媒體之前，請取出一疊中最上方和最下方的捲曲媒體。 只在紙盤清空時才放入二印媒體。 以沾濕的棉布擦拭標準 250 張紙盤或 SSF 中的送紙滾輪。 替換送紙滾輪。
信封在二印後產生摺痕。	確認已依照第 106 頁上的“將信封放入標準 250 張紙盤”或第 110 頁上的“將信封放入單張送稿裝置 (SSF)”中指示的方式將信封放入標準 250 張紙盤或 SSF。
頁面分頁位置不正確。	在操作面板或 CentreWare Internet Services 中增加逾時的值。
輸出紙盤中的二印媒體放置不平整。	將紙盤中的二印媒體整疊翻至另一面。
無法從標準 250 張紙盤二印，因為紙盤中的二印媒體已捲曲。	將二印媒體放入 SSF。

列印品質問題

本節包含：

- [第 203 頁上的 “輸出太淡”](#)
- [第 204 頁上的 “碳粉模糊或列印歪斜”](#)
- [第 205 頁上的 “出現不規則的污點 / 模糊影像”](#)
- [第 206 頁上的 “整個輸出空白”](#)
- [第 207 頁上的 “輸出上出現直條”](#)
- [第 208 頁上的 “部分或整個輸出變成黑色”](#)
- [第 209 頁上的 “等距色點”](#)
- [第 210 頁上的 “垂直空白”](#)
- [第 212 頁上的 “殘影”](#)
- [第 213 頁上的 “光誘衰減”](#)
- [第 214 頁上的 “模糊”](#)
- [第 215 頁上的 “點狀分佈 \(BCO\)”](#)
- [第 216 頁上的 “鋸齒狀字元”](#)
- [第 217 頁上的 “條紋”](#)
- [第 218 頁上的 “螺旋痕跡”](#)
- [第 219 頁上的 “有皺摺 / 污漬的紙張”](#)
- [第 220 頁上的 “紙張的前緣損壞”](#)

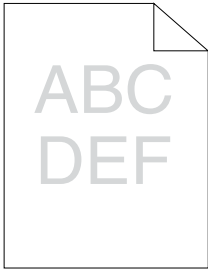
補充：

- 在本節中，某些程序會使用操作面板或 CentreWare Internet Services。

也請參照：

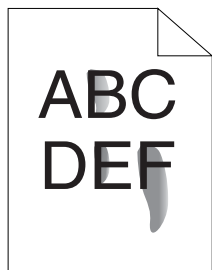
- [第 142 頁上的 “瞭解印表機功能表”](#)
- [第 53 頁上的 “CentreWare Internet Services”](#)

■ 輸出太淡



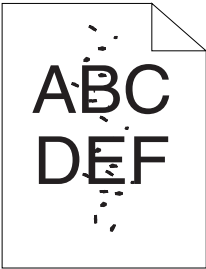
問題	動作
輸出太淡。	碳粉卡匣可能快用完或需要替換。確認每個碳粉卡匣中的碳粉量。 1 在印表機狀態視窗中檢查碳粉量。 2 視需要替換碳粉卡匣。 如果問題仍存在，請停用列印驅動程式的草稿模式。 停用列印驅動程式的草稿模式。以下程序會使用 PCL 6 驅動程式作為範例。 1 在進階設定標籤中，確認您並未選取草稿模式核取方塊。 如果問題仍存在，請嘗試變更列印驅動程式中的紙張種類設定。 列印媒體表面可能不平整。請嘗試變更列印驅動程式中的紙張種類設定。例如，使用 PCL 6 驅動程式將普通紙變更為厚紙。 1 在紙張 / 輸出標籤中，變更紙張種類設定。 如果問題仍存在，請確認您使用的列印媒體是否正確。 確認已使用正確的二印媒體。 也請參照： • 第 100 頁上的 “可用的二印媒體” 如果不正確，請使用針對印表機建議的二印媒體。 如果問題仍存在，請確認 8 條黃色色帶已正確從圓鼓卡匣取出。 確認 8 條黃色色帶已正確從圓鼓卡匣取出。 也請參照： • 第 251 頁上的 “安裝碳粉卡匣” • 第 255 頁上的 “安裝圓鼓卡匣” 如果未取出色帶，請立即將其取出。 如果問題仍存在，請以備用卡匣替換圓鼓卡匣。 請以備用卡匣替換圓鼓卡匣。 也請參照： • 第 252 頁上的 “替換圓鼓卡匣” • 第 255 頁上的 “安裝圓鼓卡匣” 如果問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。

■ 碳粉模糊或列印歪斜



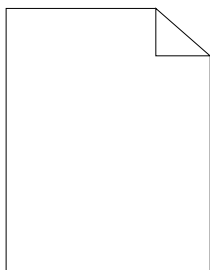
問題	動作
碳粉模糊或列印歪斜。	列印媒體表面可能不平整。請嘗試變更列印驅動程式中的紙張種類設定。例如，使用 PCL 6 驅動程式將普通紙變更為厚紙。 1 在 紙張 / 輸出 標籤中，變更紙張種類設定。 如果問題仍存在，請確認您使用的列印媒體是否正確。 確認已使用正確的列印媒體。 也請參照： - 第 100 頁上的 “可用的列印媒體” 如果不正確，請使用針對印表機建議的列印媒體。 如果問題仍存在，請以備用卡匣替換圓鼓卡匣。 請以備用卡匣替換圓鼓卡匣。 1 替換圓鼓卡匣。 也請參照： - 第 252 頁上的 “替換圓鼓卡匣” - 第 255 頁上的 “安裝圓鼓卡匣” 2 在替換圓鼓卡匣之後，請再次測試列印您的文件。 如果問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。

■ 出現不規則的污點 / 模糊影像



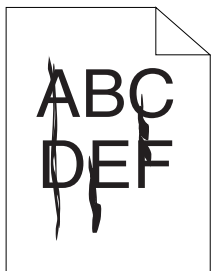
問題	動作
列印結果出現不規則的污點或影像模糊。	請確認碳粉匣的安裝是否正確。 也請參照： 第 251 頁上的 “安裝碳粉卡匣” 如果問題持續存在，請確認圓鼓卡匣的安裝是否正確。
	請確認您已正確安裝圓鼓卡匣。 也請參照： - 第 252 頁上的 “替換圓鼓卡匣” - 第 255 頁上的 “安裝圓鼓卡匣” 如果問題仍存在，請以備用卡匣替換圓鼓卡匣。
	請以備用卡匣替換圓鼓卡匣。 也請參照： - 第 252 頁上的 “替換圓鼓卡匣” - 第 255 頁上的 “安裝圓鼓卡匣” 如果問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。

■ 整個輸出空白



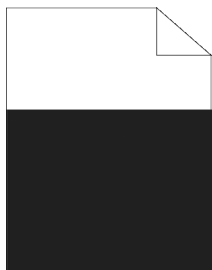
問題	動作
整個輸出空白。	碳粉卡匣可能快用完或需要替換。確認每個碳粉卡匣中的碳粉量。 1 在印表機狀態視窗中檢查碳粉量。 2 視需要替換碳粉卡匣。 如果問題仍存在，請停用列印驅動程式的草稿模式。 停用列印驅動程式的草稿模式。以下程序會使用 PCL 6 驅動程式作為範例。 1 在進階設定標籤中，確認您並未選取草稿模式核取方塊。 如果問題仍存在，請嘗試變更列印驅動程式中的紙張種類設定。 列印媒體表面可能不平整。請嘗試變更列印驅動程式中的紙張種類設定。例如，使用 PCL 6 驅動程式將普通紙變更為厚紙。 1 在紙張 / 輸出標籤中，變更紙張種類設定。 如果問題仍存在，請確認您使用的列印媒體是否正確。 確認已使用正確的列印媒體。 也請參照： • 第 100 頁上的“可用的列印媒體” 如果不正確，請使用針對印表機建議的列印媒體。 如果問題仍存在，請確認 8 條黃色色帶已正確從圓鼓卡匣取出。 確認 8 條黃色色帶已正確從圓鼓卡匣取出。 也請參照： • 第 251 頁上的“安裝碳粉卡匣” • 第 255 頁上的“安裝圓鼓卡匣” 如果未取出色帶，請立即將其取出。 如果問題仍存在，請以備用卡匣替換圓鼓卡匣。 請以備用卡匣替換圓鼓卡匣。 也請參照： • 第 252 頁上的“替換圓鼓卡匣” • 第 255 頁上的“安裝圓鼓卡匣” 如果問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。

■ 輸出上出現直條



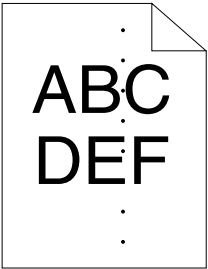
問題	動作
輸出上出現直條。	碳粉卡匣可能快用完或需要替換。確認每個碳粉卡匣中的碳粉量。 1 在印表機狀態視窗中檢查碳粉量。 2 視需要替換碳粉卡匣。 如果問題仍存在，請以備用卡匣替換圓鼓卡匣。 請以備用卡匣替換圓鼓卡匣。 也請參照： - 第 252 頁上的 “替換圓鼓卡匣” - 第 255 頁上的 “安裝圓鼓卡匣” 如果問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。

■ 部分或整個輸出變成黑色



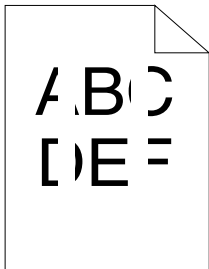
問題	動作
部分或整個輸出變成黑色	請確認列印驅動程式中的輸出色彩已設為彩色 (自動)。以下程序會使用 PCL 6 驅動程式作為範例。 1 在影像選項標籤中，確認輸出色彩已設為彩色 (自動)。 如果問題仍存在，請以備用卡匣替換圓鼓卡匣。
	請以備用卡匣替換圓鼓卡匣。 也請參照： • 第 252 頁上的 “替換圓鼓卡匣” • 第 255 頁上的 “安裝圓鼓卡匣” 如果問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。

■ 等距色點



問題	動作
列印結果上出現等距色點。	請以備用卡匣替換圓鼓卡匣。
	也請參照：
	- 第 252 頁上的 “替換圓鼓卡匣” - 第 255 頁上的 “安裝圓鼓卡匣”
	如果問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。

■ 垂直空白

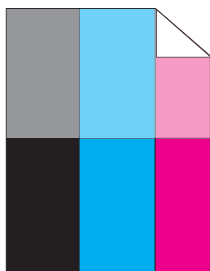


問題	動作
列印結果出現垂直空白。	請確認光徑並未被遮住。 1 取出圓鼓卡匣，並將其置於陰暗處。 也請參照： • 第 252 頁上的 “替換圓鼓卡匣” 2 檢查光徑，然後取出遮蔽組件。 3 重新安裝圓鼓卡匣。 也請參照： • 第 255 頁上的 “安裝圓鼓卡匣” 如果問題仍存在，請以備用卡匣替換圓鼓卡匣。
	請以備用卡匣替換圓鼓卡匣。 也請參照： • 第 252 頁上的 “替換圓鼓卡匣” • 第 255 頁上的 “安裝圓鼓卡匣” 如果問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。

■ 斑點

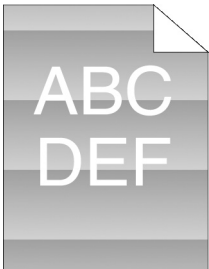
問題	動作
列印結果出現斑點。	請確認您使用的是針對印表機建議的列印媒體。 如果您使用非建議的列印媒體，請使用針對印表機建議的列印媒體。 如果問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。

■殘影



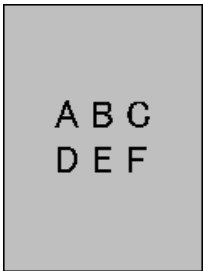
問題	動作
列印結果出現殘影。	如果殘影類型為正殘影： 請以備用卡匣替換圓鼓卡匣。 也請參照： - 第 252 頁上的 “替換圓鼓卡匣” - 第 255 頁上的 “安裝圓鼓卡匣” 如果問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。
	如果殘影類型為負殘影： 請確認您使用的是針對印表機建議的列印媒體。 如果您使用非建議的列印媒體，請使用針對印表機建議的列印媒體。 如果問題已解決，請調整轉移偏差。 如果問題仍存在，請以備用卡匣替換圓鼓卡匣。
	調整轉移偏差。 1 在操作面板 上，按下功能按鈕並選取 Admin Menu → Maintenance Mode → Adjust BTR。 2 調整使用的列印媒體類型設定。 如果問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。

■ 光誘衰減



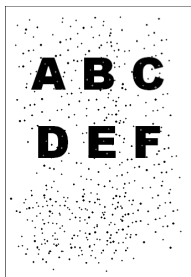
問題	動作
列印結果出現光誘衰減圖案。	請以備用卡匣替換圓鼓卡匣。
	也請參照：
	- 第 252 頁上的 “替換圓鼓卡匣” - 第 255 頁上的 “安裝圓鼓卡匣”
	如果問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。

■ 模糊



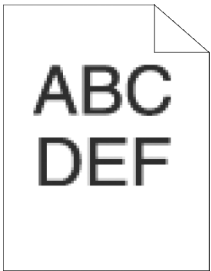
問題	動作
列印結果模糊。	請以備用卡匣替換圖鼓卡匣。 也請參照： - 第 252 頁上的 “替換圖鼓卡匣” - 第 255 頁上的 “安裝圖鼓卡匣” 如果問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。

■點狀分佈 (BCO)



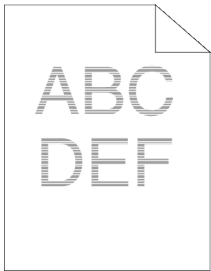
問題	動作
發生點狀分佈 (BCO)。	請以備用卡匣替換圓鼓卡匣。 也請參照： - 第 252 頁上的 “替換圓鼓卡匣” - 第 255 頁上的 “安裝圓鼓卡匣” 如果問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。

■ 鋸齒狀字元



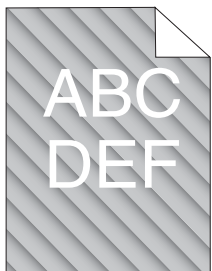
問題	動作
列印結果出現鋸齒狀字元。	在列印驅動程式中將畫面設為細緻度優先。以下程序會使用 PCL 6 驅動程式作為範例。 1 在進階設定標籤上，將項目下方的畫面設為細緻度優先。 如果問題仍存在，請在列印驅動程式中將影像畫質設為高畫質。
	在列印驅動程式中將影像畫質設為高畫質。以下程序會使用 PCL 6 驅動程式作為範例。 1 在影像選項標籤中，從影像畫質選取高畫質。 如果問題仍存在，請在列印驅動程式中啓用點陣平滑處理。
	在列印驅動程式中啓用點陣平滑處理。以下程序會使用 PCL 6 驅動程式作為範例。 1 在進階設定標籤上，將項目下方的點陣平滑處理設為啓動。 如果問題仍存在，請在列印驅動程式中啓用點陣文字平滑處理。
	在列印驅動程式中啓用點陣文字平滑處理。以下程序會使用 PCL 6 驅動程式作為範例。 1 在進階設定標籤上，將項目下方的點陣文字平滑處理設為啓動。 如果問題仍存在，請檢查您是否使用建議的下載字型。
	如果您使用下載的字型，請確認您使用的是針對印表機、作業系統和應用程式建議的字型。 如果問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。

■條紋



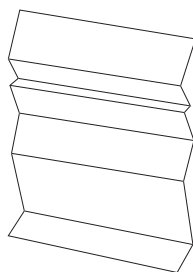
問題	動作
列印結果出現條紋。	請以備用卡匣替換圓鼓卡匣。 也請參照： - 第 252 頁上的 “替換圓鼓卡匣” - 第 255 頁上的 “安裝圓鼓卡匣” 如果問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。

■ 螺旋痕跡



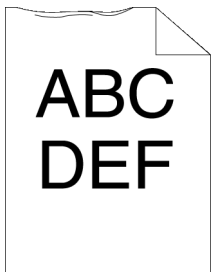
問題	動作
列印結果出現螺旋痕跡。	請以備用卡匣替換圓鼓卡匣。
	也請參照：
	- 第 252 頁上的 “替換圓鼓卡匣” - 第 255 頁上的 “安裝圓鼓卡匣”
	如果問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。

■ 有皺摺 / 污漬的紙張



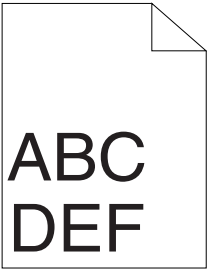
問題	動作
輸出產生皺摺。 輸出產生污漬。	確認已使用正確的列印媒體。 也請參照： - 第 100 頁上的“可用的列印媒體” - 第 94 頁上的“關於列印媒體” 如果不正確，請使用針對印表機建議的列印媒體。 如果信封的列印問題仍存在，請檢查信封的皺摺。 如果在信封以外列印媒體上列印的問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。
	檢查信封上四個角的皺摺是否在 30 公釐以內。 如果信封上四個角的皺摺在 30 公釐以內，則此皺摺為正常現象。您的印表機並未故障。 如果不是，請採取以下動作： - 若要將 220 公釐或更長的 (C5 或 Com-10) 信封放入標準 250 張紙盤，請將信封以短邊送紙 (信封封口關閉) 且列印面朝上的方式放入。 - 若要將短於 220 公釐 (Monarch 或 DL) 信封放入標準 250 張紙盤，請將信封以短邊送紙 (信封封口關閉) 且列印面朝上，或以長邊送紙 (信封封口打開) 且列印面朝上的方式放入。 將信封以短邊送紙 (信封封口關閉) 且列印面朝上的方式放入標準 250 張紙盤。 也請參照： - 第 106 頁上的“將信封放入標準 250 張紙盤” 如果問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。
	將信封以長邊送紙 (信封封口打開) 且列印面朝上的方式放入標準 250 張紙盤。 也請參照： 第 107 頁上的“Monarch 或 DL” 如果問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。

■ 紙張的前緣損壞



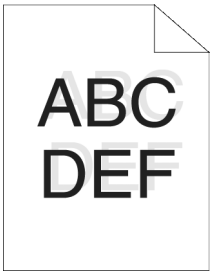
問題	動作
輸出紙張的前緣損壞。	當使用 SSF 時，請將紙張反轉，然後再試一次。 如果問題仍存在，請更換另一張紙，然後再試一次。 當使用標準 250 張紙盤或選購的 250 張紙送稿裝置時，更換另一張紙，然後再試一次。 如果問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。
	更換另一張紙，然後再試一次。 如果問題仍存在，請使用標準 250 張紙盤或選購的 250 張紙送稿裝置來取代 SSF。
	請使用標準 250 張紙盤或選購的 250 張紙送稿裝置來取代 SSF。 如果問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。

■ 頂端和側邊的邊界不正確



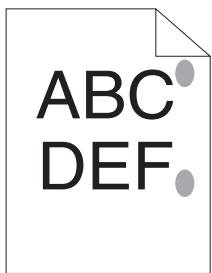
問題	動作
頂端和側邊的邊界不正確。	請確定您已在使用的應用程式上正確設定邊界。 如果問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。

■ 色彩定位點錯位



問題	動作
彩色基準線錯位	請執行自動彩色基準線調整。 1 在 操作面板上，按下功能按鈕，然後選取 Admin Menu → Maintenance Mode → Adjust ColorRegi → Auto Adjust，然後按下 OK 按鈕。 如果問題仍存在，請檢查您是否有備用的圓鼓卡匣。 檢查您是否有備用的圓鼓卡匣。 如果您有備用的圓鼓卡匣，請替換圓鼓卡匣。 如果您沒有備用的圓鼓卡匣，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。 請以備用卡匣替換圓鼓卡匣。 也請參照： • 第 252 頁上的 “替換圓鼓卡匣” • 第 255 頁上的 “安裝圓鼓卡匣” 如果問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。

■ 突起 / 不平整的紙張



問題	動作
列印表面突起 / 不平整。	清潔定影器組件。 1 將一張紙放入 SSF，然後在整張紙上列印實色影像。 2 以列印面朝下將列印的紙張放入，然後列印空白頁。 如果問題仍存在，請聯絡 Fuji Xerox 當地代表辦事處，或授權的經銷商。

調整彩色基準線

本節將說明如何在第一次安裝印表機或將其移至新位置之後調整彩色基準線。

本節包含：

- [第 225 頁上的 “執行自動調整”](#)
- [第 226 頁上的 “列印彩色基準線稿”](#)
- [第 227 頁上的 “決定值”](#)
- [第 228 頁上的 “輸入值”](#)

■ 執行自動調整

自動調整可讓您自動修正彩色基準線。

操作面板

- 1 按下**功能** 按鈕。
- 2 選取 **Admin Menu**，然後按下  按鈕。
- 3 選取 **Maintenance Mode**，然後按下  按鈕。
- 4 選取 **Adjust ColorRegi**，然後按下  按鈕。
- 5 選取 **Auto Adjust**，然後按下  按鈕。
- 6 請確認 **Are You Sure?** 已顯示，然後按下  按鈕。
自動調整即會執行。

■ 列印彩色基準線稿

- 1 按下**功能** 按鈕。
- 2 選取 **Admin Menu**，然後按下  按鈕。
- 3 選取 **Maintenance Mode**，然後按下  按鈕。
- 4 選取 **Adjust ColorRegi**，然後按下  按鈕。
- 5 選取 **ColorRegi Chart**，然後按下  按鈕。
- 6 請確認 **Are You Sure?** 已顯示，然後按下  按鈕。
即會列印彩色基準線稿。

■ 決定值

彩色基準線稿尚有兩種類型的圖表：圖表 1 (主掃描) 和圖表 2 (副掃描)。

圖表 1 可用來調整與送紙方向垂直的主掃描方向彩色基準線。圖表 2 可用來調整與送紙方向平行的副掃描方向彩色基準線。

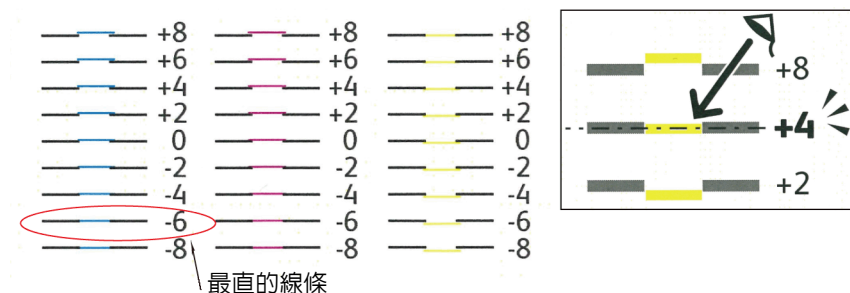
以下各節將說明如何使用圖表 1 和圖表 2 決定主掃描和副掃描的調整值。

主掃描

在彩色基準線稿的圖表 1 中，找出最直的線，其中的兩條黑線與一條色線與每個色彩 (Y、M 和 C) 最為接近。如果您找到最直的線，請記下每個色彩以最直線條表示的數值 (-9 至 +9)。

當每個色彩的值皆為 0 時，您就不需要調整主掃描的彩色基準線。

當值不為 0 時，請使用第 228 頁上的“輸入值”中的程序輸入值。



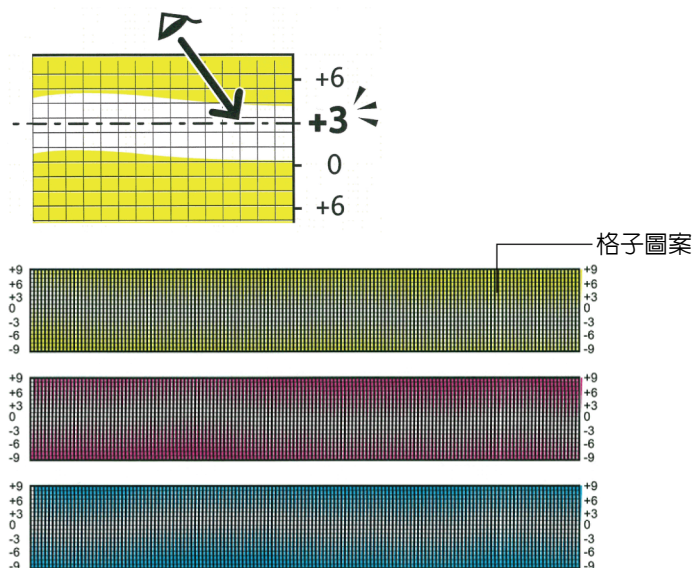
副掃描

在彩色基準線稿的圖表 2 中，在每個色彩形式 (Y、M 和 C) 的白色區域範圍內尋找中等線。如果您找到中間線，請記下每個色彩以中間線表示的數值 (-9 至 +9)。

當每個色彩的值皆為 0 時，您就不需要調整副掃描的彩色基準線。

當值不為 0 時，請使用第 228 頁上的“輸入值”中的程序輸入值。

■ 輸入值



使用操作面板，輸入在彩色基準線稿中找到的值以進行調整。

- 1 按下**功能** 按鈕。
- 2 選取 **Admin Menu**，然後按下 **OK** 按鈕。
- 3 選取 **Maintenance Mode**，然後按下 **OK** 按鈕。
- 4 選取 **Adjust ColorRegi**，然後按下 **OK** 按鈕。
- 5 選取 **Enter Number**，然後按下 **OK** 按鈕。
- 6 確認 **Enter (LY, LM, LC)** 已出現。
- 7 按下 ▲ 或 ▼ 按鈕以指定 LY、LM 和 LC 的值。
補充：
 - 若要將游標移到下一個值，請按下 ► 按鈕。
- 8 按下 **OK** 按鈕。
- 9 確認 **Enter (RY, RM, RC)** 已出現。
- 10 按下 ▲ 或 ▼ 按鈕以指定 RY、RM 和 RC 的值。
補充：
 - 若要將游標移到下一個值，請按下 ► 按鈕。
- 11 按下 **OK** 按鈕。
- 12 確認 **Enter (PY, PM, PC)** 已出現。
- 13 按下 ▲ 或 ▼ 按鈕以指定 PY、PM 和 PC 的值。
補充：
 - 若要將游標移到下一個值，請按下 ► 按鈕。

14 按下  按鈕。

15 選取 **ColorRegi Chart**，然後按下  按鈕。

16 請確認 **Are You Sure?** 已顯示，然後按下  按鈕。
彩色基準線稿會以新值列印。

如果最直線的值不是 0，請再次進行調整。在調整前後檢查圖表可協助您決定要輸入的值。

在列印彩色基準線稿之後，請等到印表機馬達停止運作後再關閉印表機。

補充：

- 如果 **0** 並不位於最直線旁邊，請再次決定值並調整印表機。

安裝選購配件的問題

問題	動作
選購的 250 張紙送稿裝置無法正常運作。	請確認選購的 250 張紙送稿裝置已正確安裝在印表機上。重新安裝選購的 250 張紙送稿裝置。 也請參照： - 第 283 頁上的 “取出選購的 250 張紙送稿裝置” - 第 42 頁上的 “安裝選購的 250 張紙送稿裝置” 如果問題仍存在，請與客戶支援中心聯絡。
	確認您已正確放置列印媒體。 也請參照： 第 105 頁上的 “將列印媒體放入標準 250 張紙盤和選購的 250 張紙送稿裝置” 如果問題仍存在，請與客戶支援中心聯絡。
選購的記憶體模組無法正常運作。	請確認選購的記憶體模組已確實連接至記憶體接頭。 如果問題仍存在，請與客戶支援中心聯絡。

其他問題

問題	動作
印表機內部發生冷凝。	這通常會在您於冬天的室內使用暖氣後的數小時內發生。當印表機在相對濕度達到 85% 以上的場合運作時也可能會發生此情況。調整濕度或將印表機移至適當的環境。
"092-310"、"092-910" 或 "092-410" 隨即顯示。	清潔 CTD 感應器。 也請參照： 第 246 頁上的 “清潔彩色碳粉濃度 (CTD) 感應器”
當您為由 USB 記憶體列印功能選取檔案時， No Documents 顯示在 LCD 面板上。	確認 USB 儲存裝置中的檔案為支援的檔案格式 (PDF、TIFF 或 JPEG)。 如果目標檔案位於 USB 儲存裝置的深層目錄中，請將檔案移至電腦的根目錄。 縮短電腦 USB 儲存裝置中的目標檔案名稱，然後嘗試再列印一次。

瞭解印表機訊息

印表機 LCD 面板顯示的訊息會描述印表機的目前狀態，並指出可能發生且您必須解決的印表機問題。本節說明訊息的意義及如何清除這些訊息。

重要：

- 當顯示錯誤代碼時，列印資料會保留在印表機中，而累積在印表機記憶體中的資訊並不會獲得保護。

錯誤碼	您可以怎麼做
010-317	關閉印表機並等待 30 分鐘。開啓前蓋並確認定影器組件已完全安裝。
010-397	關閉印表機。確認定影器組件正確安裝，並開啓印表機。如果重複發生此錯誤，請與客戶支援中心聯絡。
016-404	請聯絡您的系統管理員。
016-405	
016-500	關閉然後再次開啓印表機。如果重複發生此錯誤，請與客戶支援中心聯絡。
016-501	
016-502	
016-520	請聯絡您的系統管理員。
016-521	
016-522	
016-523	
016-524	
016-527	
016-737	關閉然後再次開啓印表機。如果重複發生此錯誤，請與客戶支援中心聯絡。
016-738	
016-741	
016-744	
016-750	按下  按鈕，或等候 30 秒使印表機復原。
016-753	
016-755	
016-757	帳戶未登錄。請聯絡您的系統管理員。
016-758	無法使用此功能。請聯絡您的系統管理員。
016-759	已超過可列印的頁面上限。請聯絡您的系統管理員。
016-786	按下  按鈕，或等候 30 秒使印表機復原。檢查網路纜線的連接是否正確。如果網路纜線沒有任何問題，請聯絡伺服器管理員。
016-790	
016-791	按下  按鈕，或等候 30 秒使印表機復原。
016-799	按下  按鈕可清除訊息並取消目前的列印工作。確認列印驅動程式上的印表機設定是否正確。
016-930	不支援此裝置。請將其從前方 USB 連接埠中取出。
016-931	不支援 USB 集線器。請將其從前方 USB 連接埠中取出。
024-910	將指定的紙張重新放入標準 250 張紙盤。
024-911	將指定的紙張重新放入選購的 250 張紙送稿裝置。
024-914	將指定的紙張重新放入 SSF。
024-923	開啓側蓋。取出已使用的黃色碳粉卡匣並安裝新碳粉卡匣。
024-924	開啓側蓋。取出已使用的洋紅色碳粉卡匣並安裝新碳粉卡匣。

024-925	開啓側蓋。取出已使用的青色碳粉卡匣並安裝新碳粉卡匣。
024-946	插入標準 250 張紙盤。
024-947	插入選購的 250 張紙送稿裝置。
027-446	變更 IP 位址以避免重複。關閉然後再次開啓印表機。
027-452	
042-700	等候印表機冷卻。
071-100	取出標準 250 張紙盤和夾紙。開啓並關閉前蓋。
071-920	將紙張的第 2 面設為 標準 250 張紙盤。
071-921	按下  按鈕。
072-100	取出選購的 250 張紙送稿裝置紙盤和夾紙。開啓並關閉前蓋。
072-101	取出標準 250 張紙盤或選購的 250 張紙送稿裝置，並取出夾紙。開啓然後關閉前蓋。
072-215	關閉印表機。確認選購的 250 張紙送稿裝置已正確安裝，並開啓印表機。如果重複發生此錯誤，請與客戶支援中心聯絡。
072-900	取出標準 250 張紙盤或選購的 250 張紙送稿裝置，並取出夾紙。開啓並關閉前蓋。
072-920	將紙張的第 2 面設為選購的 250 張紙送稿裝置。
072-921	按下  按鈕。
075-101	開啓前蓋並取出夾紙，然後開啓並關閉前蓋。
075-102	將夾住的紙張從 SSF 拉出。開啓並關閉前蓋。
075-920	將紙張的第 2 面設為 SSF。
075-922	將夾紙從 SSF 取出。
075-923	將紙張從 SSF 拉出。將紙張重新放入 SSF。
077-215	關閉印表機。確認雙面列印裝置已正確安裝，並開啓印表機。如果重複發生此錯誤，請與客戶支援中心聯絡。
077-300	關閉前蓋。
077-301	關閉側蓋。
091-912	將色帶從圓鼓卡匣取出。如果重複發生此錯誤，請與客戶支援中心聯絡。
091-916	開啓前蓋。取出不支援的圓鼓卡匣並安裝支援的碳粉匣。
091-941	開啓側蓋。取出已使用的黃色碳粉卡匣並安裝新碳粉卡匣。
091-942	開啓側蓋。取出已使用的洋紅色碳粉卡匣並安裝新碳粉卡匣。
091-943	開啓側蓋。取出已使用的青色碳粉卡匣並安裝新碳粉卡匣。
091-944	開啓側蓋。取出已使用的黑色碳粉卡匣並安裝新碳粉卡匣。
091-972	開啓前蓋並確認圓鼓卡匣已完全安裝。
092-410	清潔 CTD 感應器。
092-910	
093-912	開啓側蓋。取出已使用的黑色碳粉卡匣並安裝新碳粉卡匣。
093-919	取出並搖晃黃色碳粉匣。如果重複發生此錯誤，請與客戶支援中心聯絡。
093-920	取出並搖晃洋紅色碳粉匣。如果重複發生此錯誤，請與客戶支援中心聯絡。
093-921	取出並搖晃青色碳粉匣。如果重複發生此錯誤，請與客戶支援中心聯絡。
093-922	取出並搖晃黑色碳粉匣。如果重複發生此錯誤，請與客戶支援中心聯絡。
093-925	關閉印表機。確認黑色碳粉匣已正確安裝，並開啓印表機。如果重複發生此錯誤，請與客戶支援中心聯絡。
093-926	開啓側蓋。取出不支援的黑色碳粉匣並安裝支援的碳粉匣。
093-950	關閉印表機。確認黃色碳粉匣已正確安裝，並開啓印表機。如果重複發生此錯誤，請與客戶支援中心聯絡。

093-951	關閉印表機。確認洋紅色碳粉匣已正確安裝，並開啓印表機。如果重複發生此錯誤，請與客戶支援中心聯絡。
093-952	關閉印表機。確認青色碳粉匣已正確安裝，並開啓印表機。如果重複發生此錯誤，請與客戶支援中心聯絡。
093-960	開啓側蓋。取出不支援的黃色碳粉匣並安裝支援的碳粉匣。
093-961	開啓側蓋。取出不支援的洋紅色碳粉匣並安裝支援的碳粉匣。
093-962	開啓側蓋。取出不支援的青色碳粉匣並安裝支援的碳粉匣。
093-970	開啓側蓋並確認黃色碳粉匣已完全安裝。
093-971	開啓側蓋並確認洋紅色碳粉匣已完全安裝。
093-972	開啓側蓋並確認青色碳粉匣已完全安裝。
093-973	開啓側蓋並確認黑色碳粉匣已完全安裝。
116-316	關閉印表機。將 512 MB 選購記憶體模組從插槽中取出，然後重新將其裝上。開啓印表機。如果重複發生此錯誤，請與客戶支援中心聯絡。
116-317	關閉然後再次開啓印表機。如果重複發生此錯誤，請與客戶支援中心聯絡。
116-320	取出不支援的其他記憶體模組。如果重複發生此錯誤，請與客戶支援中心聯絡。

聯絡維修

當您以電話聯絡印表機維修時，請準備好關於您遇到之問題的描述，或備妥顯示在 LCD 面板上的錯誤訊息。

您必須知道印表機的機型和服務標籤。請查看位於印表機背部的標籤。

取得說明

本節包含：

- [第 237 頁上的 “LCD 面板 訊息”](#)
- [第 238 頁上的 “SimpleMonitor 警示”](#)
- [第 239 頁上的 “取得產品資訊”](#)

Fuji Xerox 提供數種自動診斷工具以協助您建立及維持良好的列印品質。

■ LCD 面板 訊息

LCD 面板可提供您與疑難排解說明有關的資訊。當發生錯誤或警告時，LCD 面板會顯示訊息以通知您發生問題。

也請參照：

- 第 232 頁上的 “瞭解印表機訊息”

■ SimpleMonitor 警示

SimpleMonitor 是驅動程式光碟隨附的工具。它會在您傳送列印工作時，自動檢查印表機狀態。當印表機無法列印您的工作時，SimpleMonitor 會自動在電腦螢幕上顯示警示，以讓您知道印表機發生問題。

■ 取得產品資訊

取得最新列印驅動程式

您可以透過我們的網站下載最新的列印驅動程式。

以下程序會使用 PCL 6 驅動程式作為範例。

補充：

- 使用者應支付通訊費用。

- 1 在列印驅動程式的**列印喜好設定**對話方塊中，按一下**進階設定**標籤，然後按一下**關於**。
- 2 按一下 **Fuji Xerox 網站**。
網頁瀏覽器即會啟動，並顯示我們的網站。
- 3 請遵循網站中的指示來下載適當的列印驅動程式。

補充：

- 您也可以印表機隨附的**驅動程式光碟**上瀏覽我們的網站。若要存取網站，請按一下光碟啟動視窗上的 **Fuji Xerox 網站**。
- 驅動程式下載服務頁面的 URL：<http://www.fujixeroxprinters.com/>
- 如需關列印驅動程式功能的最新資訊，請參閱列印驅動程式提供的線上說明。

更新印表機的韌體

網站中提供的工具也可讓您從電腦更新印表機的韌體（內嵌於印表機的軟體）。

您可以從以下 URL 下載最新的韌體和更新工具。

請遵循網站中的指示來下載正確的韌體更新。

<http://www.fujixeroxprinters.com/>

補充：

- 使用者應支付通訊費用。

Non-Genuine 模式

當碳粉卡匣的碳粉用完時，會顯示 **Replace XXXX Print Cartridge** (XXXX：黃色、洋紅色、青色或黑色) 訊息。

當您要在 Non-Genuine 模式中使用印表機時，請設定該模式並替換列印碳粉卡匣。

重要：

- 如果您要在 Non-Genuine 模式中使用印表機，印表機效能可能並非處於最佳狀態。且使用 Non-Genuine 模式時可能產生的任何問題也不在我們的品質擔保範圍內。持續使用 Non-Genuine 模式也可能會造成印表機故障，使用者必須負擔這類故障的任何維修費用。

補充：

- 在開始執行以下作業之前，請確認 LCD 面板中已顯示 **Ready**。

- 1 按下 **功能** 按鈕。
- 2 選取 **Admin Menu**，然後按下  按鈕。
- 3 選取 **Maintenance Mode**，然後按下  按鈕。
- 4 選取 **Non-Genuine**，然後按下  按鈕。
- 5 選取 **Toner**，然後按下  按鈕。
- 6 選取 **On**，然後按下  按鈕。
- 7 按兩次  按鈕。
印表機會切換至 Non-Genuine 模式。

維護

本章包含：

- [第 242 頁上的“清潔印表機”](#)
- [第 248 頁上的“替換碳粉卡匣”](#)
- [第 252 頁上的“替換圖鼓卡匣”](#)
- [第 258 頁上的“替換定影器組件”](#)
- [第 264 頁上的“替換送紙滾輪裝置”](#)
- [第 267 頁上的“訂購耗材”](#)
- [第 271 頁上的“存放列印媒體”](#)
- [第 272 頁上的“存放消耗品”](#)
- [第 273 頁上的“管理印表機”](#)
- [第 276 頁上的“節省耗材”](#)
- [第 277 頁上的“檢查列印頁數”](#)
- [第 278 頁上的“移動印表機”](#)

清潔印表機

本節將說明如何清潔印表機，讓它維持良好狀態，永遠都能列印乾淨的列印輸出。

警告：

- 清潔本產品時，請使用專用的清潔劑。其他清潔劑可能會降低產品性能。請勿使用噴霧清潔劑，否則可能會著火並導致爆炸。

注意：

- 清潔本產品前，請務必關閉電源並拔下電源插頭。在機器電源開啓的狀態下清潔機器內部，可能會導致電擊。

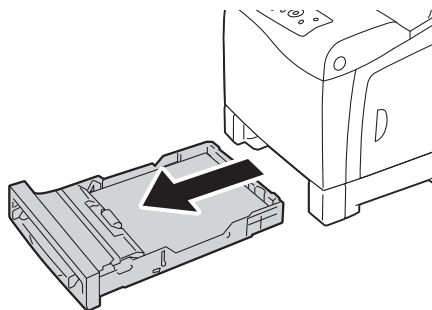
本節包含：

- [第 243 頁上的“清潔印表機內部”](#)
- [第 246 頁上的“清潔彩色碳粉濃度 \(CTD\) 感應器”](#)

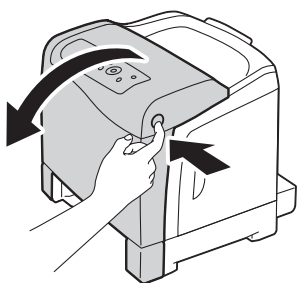
■ 清潔印表機內部

如果列印媒體未正確送紙，請清潔印表機內部的送紙滾輪。

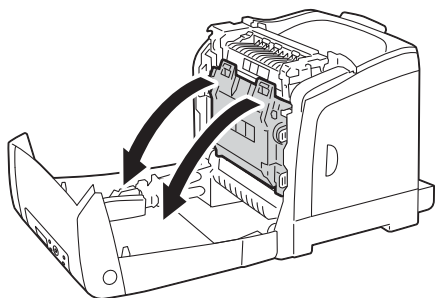
- 1 關閉印表機並拔掉電源線。
- 2 請從印表機中將標準 250 張紙盤拉出約 200 公釐。用雙手抓住標準 250 張紙盤，並將它從印表機中拿出。



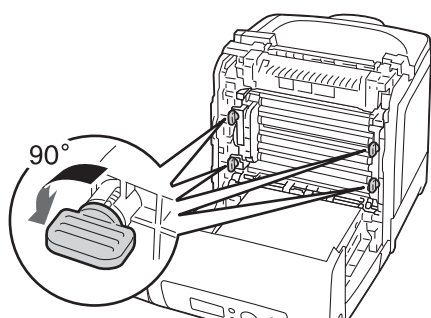
- 3 按下側邊按鈕以開啓前蓋。



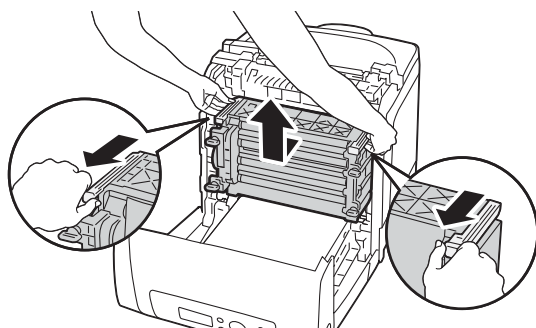
- 4 開啓油輪組件。



- 5 以逆時鐘方向 90 度轉動 4 個感光鼓匣鎖桿。



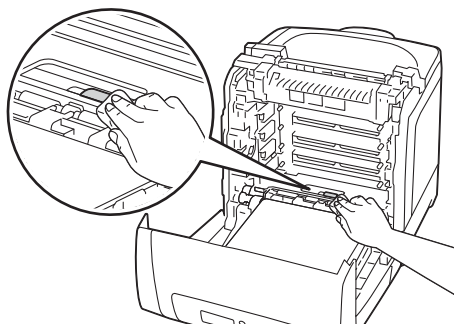
- 6** 握住圓鼓卡匣，然後拉出圓鼓卡匣。



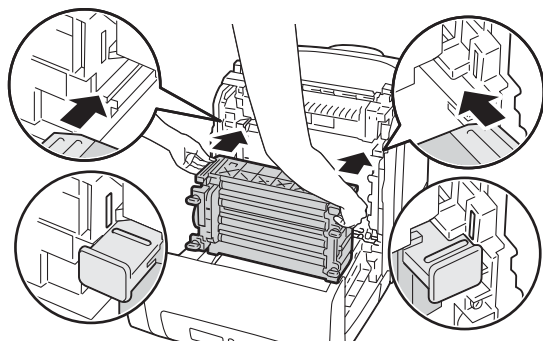
補充：

- 將圓鼓卡匣放在陰暗處。如果前蓋持續開啓超過 3 分鐘，可能會降低列印品質。

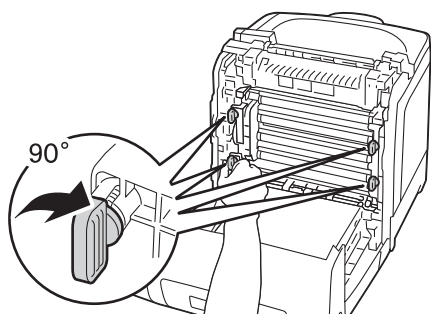
- 7** 使用乾布清潔印表機內部的送紙滾輪。



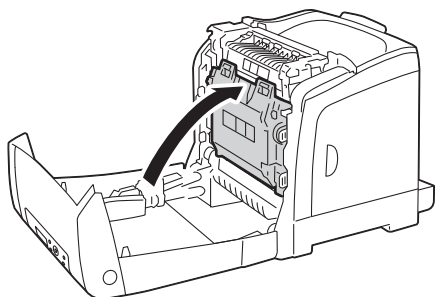
- 8** 將圓鼓卡匣插入，使把手上的線對齊印表機上的白線。



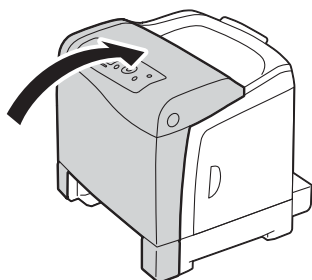
- 9** 以順時鐘方向 90 度轉動 4 個圓鼓卡匣鎖桿以鎖定圓鼓卡匣。



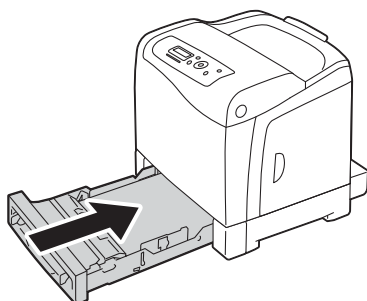
10 關上油輪組件，按下裝置頂端直到其發出喀一聲為止。



11 關閉前蓋。



12 將標準 250 張紙盤插入印表機並推到底。



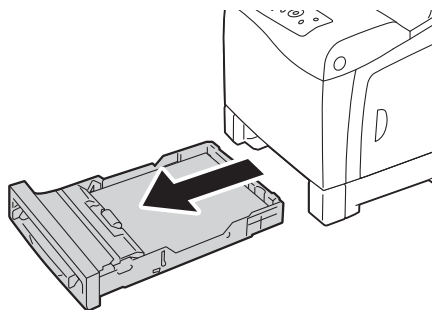
重要：

- 請勿對紙盤過份施力。這樣做可能會對紙盤或印表機內部造成損壞。

■ 清潔彩色碳粉濃度 (CTD) 感應器

僅在印表機狀態視窗或操作面板出現 CTD 感應器警示時，才清潔彩色碳粉濃度 (CTD) 感應器。

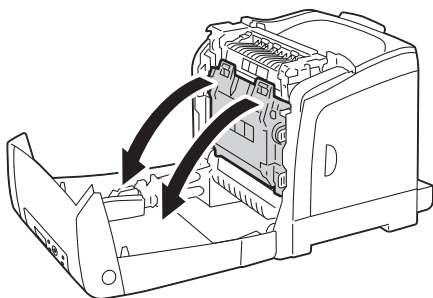
- 1 關閉印表機並拔掉電源線。
- 2 請從印表機中將標準 250 張紙盤拉出約 200 公釐。用雙手抓住標準 250 張紙盤，並將它從印表機中拿出。



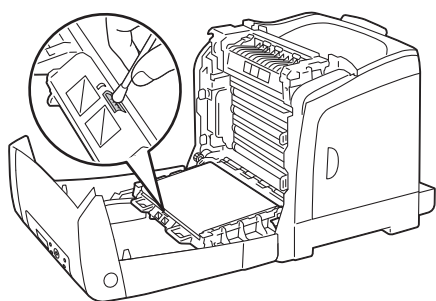
- 3 按下側邊按鈕以開啓前蓋。



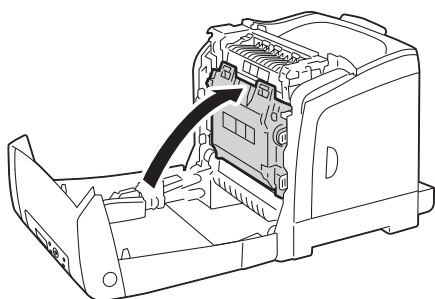
- 4 開啓油輪組件。



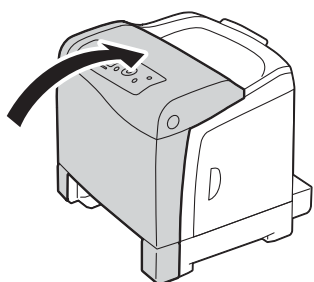
- 5 使用乾淨的棉花棒清潔 CTD 感應器。



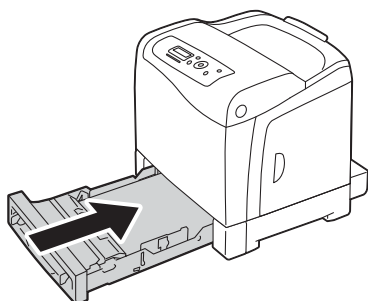
6 關上油輪組件，按下裝置頂端直到其發出喀一聲為止。



7 關閉前蓋。



8 將標準 250 張紙盤插入印表機並推到底。



重要：

- 請勿對紙盤過份施力。這樣做可能會對紙盤或印表機內部造成損壞。

替換碳粉卡匣

Fuji Xerox 碳粉卡匣僅適用於所有 Fuji Xerox 產品。

建議您的印表機使用 Fuji Xerox 碳粉卡匣。Fuji Xerox 對於使用非由 Fuji Xerox 供應的配件、零件或元件所造成的問題，不提供保固。

警告：

- 使用刷子或溼布擦拭散落的碳粉。請勿使用吸塵器清理碳粉，因為這可能會在吸塵器內部引起電火花而著火，進而導致爆炸。如果您不慎撒出大量碳粉，請聯絡您當地的 Fuji Xerox 代表辦事處。
- 請勿將碳粉卡匣丟入火裡。碳粉卡匣內剩餘的碳粉可能會著火，導致燙傷人員或爆炸。如果用過的碳粉卡匣已不再需要，請聯絡您當地的 Fuji Xerox 代表辦事處以了解如何丟棄碳粉卡匣。

注意：

- 將碳粉卡匣放在兒童拿不到的地方。兒童若不慎吞食碳粉，應立即吐出碳粉，用水漱口，飲用開水並向醫師求診。
- 替換碳粉卡匣時，請小心不要將碳粉撒出。如果碳粉不慎撒出，則避免讓碳粉附著到衣服、皮膚、眼睛和嘴巴，並小心不要吸入碳粉。
- 如果碳粉附著到您的皮膚或衣服上，請使用肥皂水清洗。碳粉顆粒若飛入您的眼睛，則用大量清水沖洗眼睛 15 分鐘以上，直到疼痛感消失。如有必要，請向醫師求診。
如果吸入碳粉顆粒，請走到空氣新鮮的地方並用水漱口。
如果不慎吞食碳粉，應立即吐出碳粉，用水漱口，飲用大量開水並向醫師求診。

重要：

- 請勿搖晃用過的 碳粉卡匣以避免將碳粉撒出。
- 確定使用印表機一開始隨附的碳粉卡匣，直到用完為止，然後再以購買的卡匣替換。
- 請在印表機開啓時，替換碳粉卡匣。如果關閉印表機，列印資料會保留在印表機中，且儲存在印表機記憶體中的資訊將會被清除。

本節包含：

- [第 249 頁上的“概觀”](#)
- [第 250 頁上的“取出碳粉卡匣”](#)
- [第 251 頁上的“安裝碳粉卡匣”](#)

■ 概觀

印表機有 4 種色彩的 碳粉卡匣：黑色 (K)、黃色 (Y)、洋紅色 (M) 以及青色 (C)。

當碳粉卡匣到達使用壽命時，請根據 LCD 面板上顯示的訊息操作。

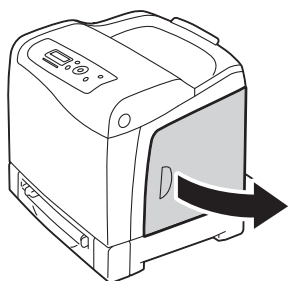
訊息	動作
Replace XXXX Toner Cartridge	碳粉卡匣已用完。請替換新的碳粉卡匣。

重要：

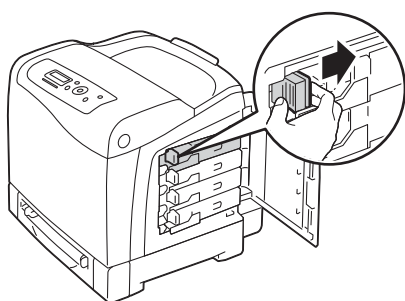
- 將用過的碳粉卡匣放到地上或桌上時，請在碳粉卡匣之下放幾張紙以承接任何可能撒出的碳粉。
- 請勿再次使用從印表機取出的舊碳粉卡匣。這樣做可能會降低列印品質。
- 請勿搖晃或敲打用過的碳粉卡匣。剩餘的碳粉可能會撒出。
- 建議您在拆開包裝後一年內用完碳粉卡匣。

■ 取出碳粉卡匣

- 1 開啓側蓋。



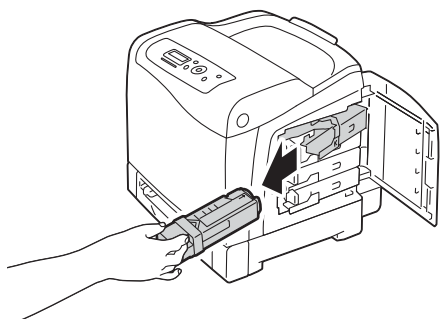
- 2 將固定門向後推以彈開您要替換的碳粉卡匣。



- 3 拉住卡匣把手直到發出「拍答」聲為止，接著拉出碳粉卡匣。

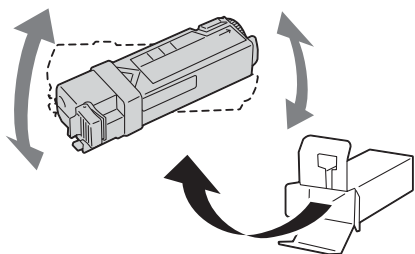
重要：

- 請務必慢慢拉出碳粉卡匣，才不會將任何碳粉撒出。



■ 安裝碳粉卡匣

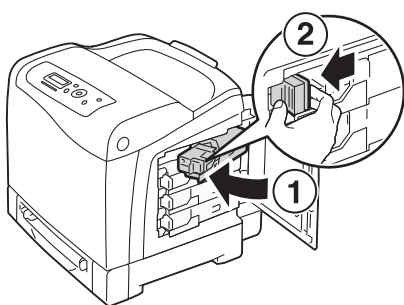
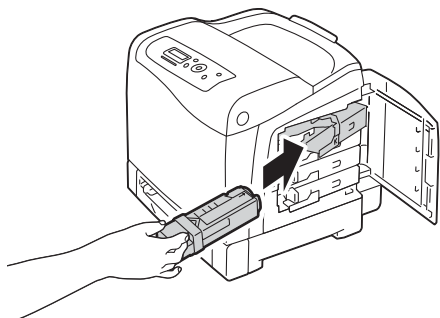
- 1 拆開想要色彩的新碳粉卡匣包裝，然後搖晃 5 到 6 下以使碳粉均勻分佈。



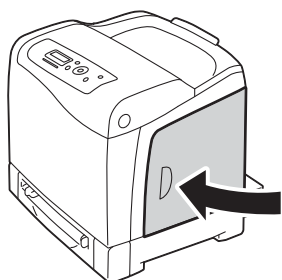
補充：

- 替換前請先確認新碳粉卡匣的色彩與把手上的色彩相符。
- 小心處理碳粉卡匣以避免將碳粉撒出。

- 2 將碳粉卡匣插入相關的卡匣槽，然後滑動碳粉卡匣固定門。



- 3 關閉側蓋。



替換圓鼓卡匣

本節將說明如何替換圓鼓卡匣。

重要：

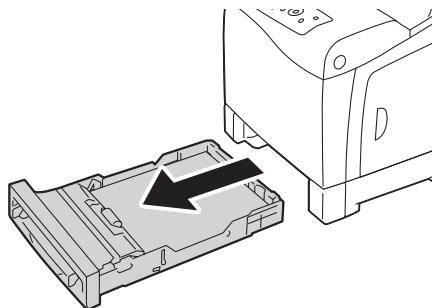
- 保護圓鼓卡匣的感光鼓不受光照。如果前蓋持續開啓超過 3 分鐘，可能會降低列印品質。
- 請定沒有任何物體觸碰或刮破油輪組件的表面（黑色薄膜）。油輪組件薄膜上的刮傷、髒污或者是您手上的油漬都可能降低列印品質。
- 請在印表機開啓時，替換圓鼓卡匣。如果關閉印表機，列印資料會保留在印表機中，且儲存在印表機記憶體中的資訊將會被清除。

本節包含：

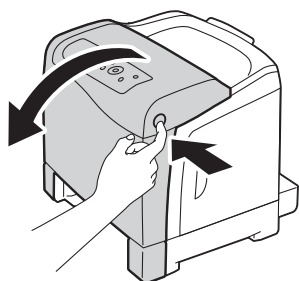
- [第 253 頁上的“取出圓鼓卡匣”](#)
- [第 255 頁上的“安裝圓鼓卡匣”](#)

■ 取出圓鼓卡匣

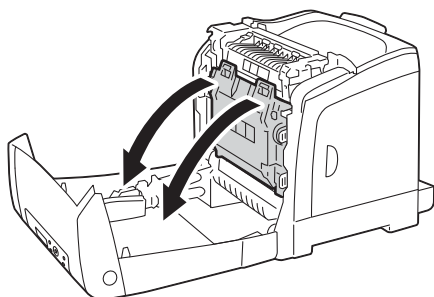
- 1 請從印表機中將標準 250 張紙盤拉出約 200 公釐。用雙手抓住標準 250 張紙盤，並將它從印表機中拿出。



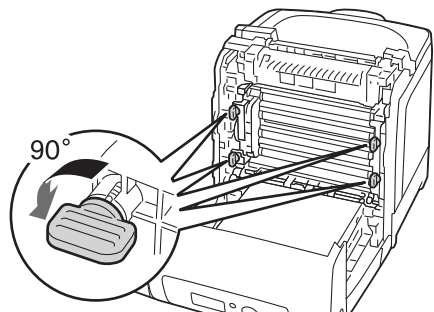
- 2 按下側邊按鈕以開啓前蓋。



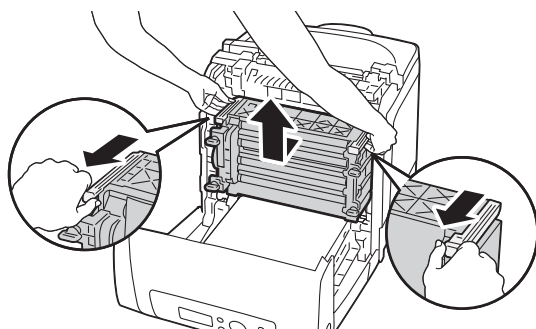
- 3 開啓油輪組件。



- 4 以逆時鐘方向 90 度轉動 4 個圓鼓卡匣鎖桿。

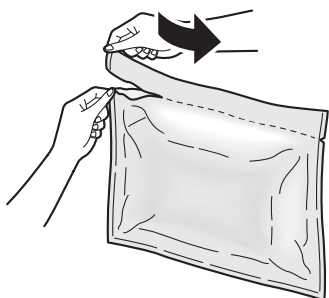


- 5 握住圓鼓卡匣，然後拉出圓鼓卡匣。

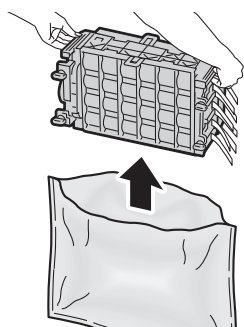


■ 安裝圓鼓卡匣

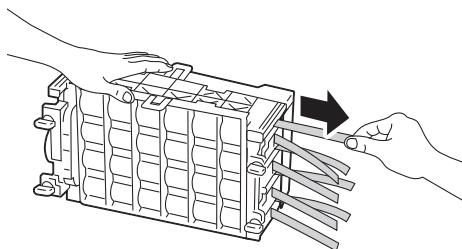
- 1 打開圓鼓卡匣包裝。



- 2 從包裝中取出圓鼓卡匣。



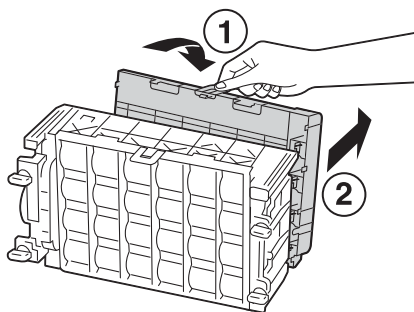
- 3 將 8 條黃色色帶從圓鼓卡匣中完全拉出。



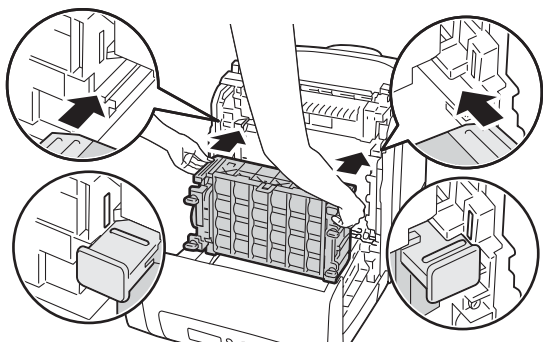
- 4 將後防護蓋從圓鼓卡匣上取下。

補充：

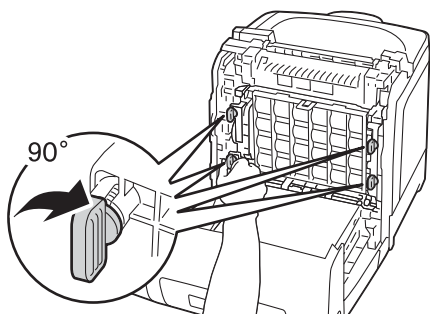
- 此時請勿取下前防護蓋。



- 5 將圓鼓卡匣插入，使把手上的線對齊印表機上的白線。



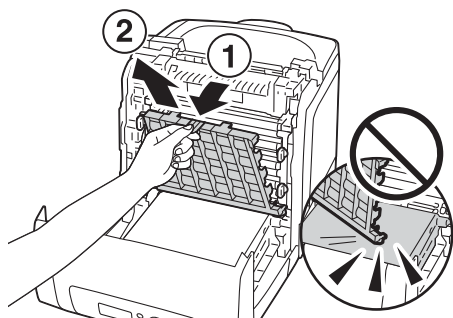
- 6 以順時鐘方向 90 度轉動 4 個圓鼓卡匣鎖桿以鎖定圓鼓卡匣。



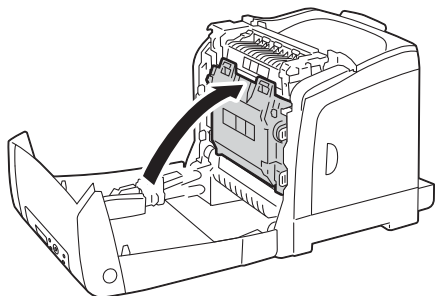
- 7 將前防護蓋從圓鼓卡匣上取下。

重要：

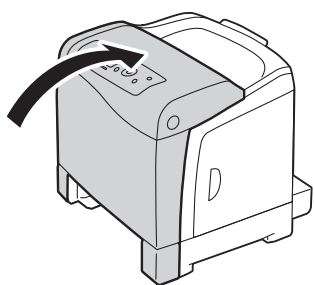
- 確認您在取出前防護蓋時並未碰撞到油輪組件。



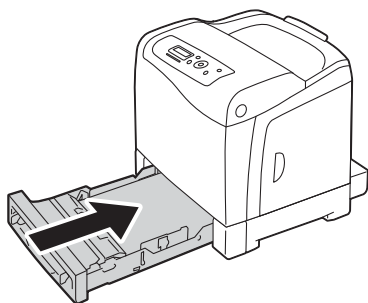
- 8 關上油輪組件，按下裝置頂端直到其發出喀一聲為止。



- 9 關閉前蓋。



10 將標準 250 張紙盤插入印表機並推到底。



重要：

- 請勿對紙盤過份施力。這樣做可能會對紙盤或印表機內部造成損壞。

替換定影器組件

本節將說明如何替換定影器組件。



注意：

- 取出定影器組件前，請先關閉印表機，並等候 40 分鐘，直到定影器組件冷卻為止。

重要：

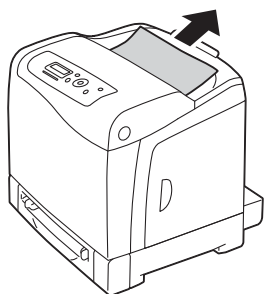
- 為了防止觸電，請在進行維護前，一律關閉印表機並從接地插座拔掉電源線。
- 避免光照並嘗試在 3 分鐘內完成維護。

本節包含：

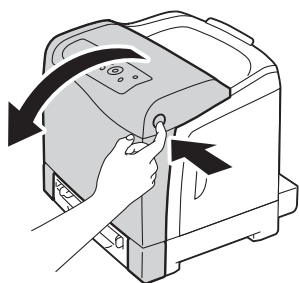
- [第 259 頁上的“取出定影器組件”](#)
- [第 261 頁上的“安裝定影器組件”](#)
- [第 263 頁上的“重設定影器組件計數器”](#)

■ 取出定影器組件

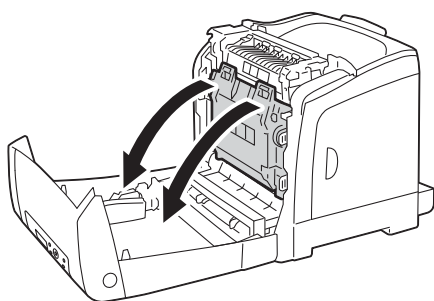
- 1 關閉印表機並拔掉電源線。
- 2 請取出輸出承接盤中的所有紙張。



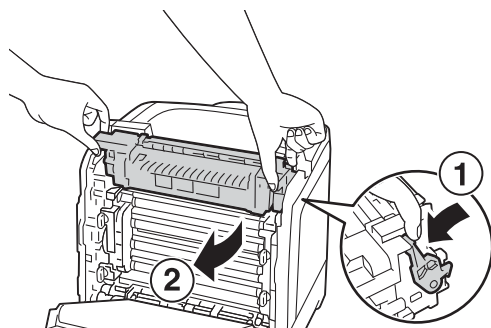
- 3 按下側邊按鈕以開啓前蓋。



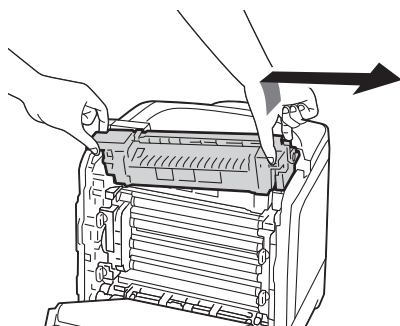
- 4 開啓油輪組件。



- 5 捏住定影器組件右側的灰色鎖桿，然後朝你的方向放下鎖桿。



- 6** 握住定影器組件兩側。接下來，向下握住左側同時緩緩將右側抬起，然後滑出定影器組件。

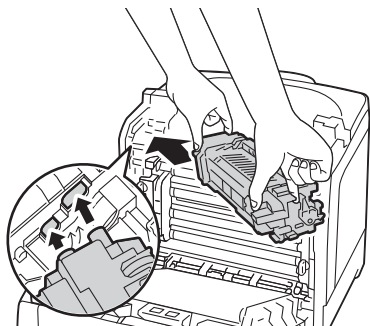


■ 安裝定影器組件

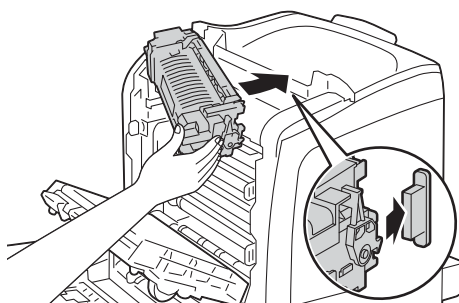
- 1 將新定影器組件的突起部插入印表機的兩個插槽。

補充：

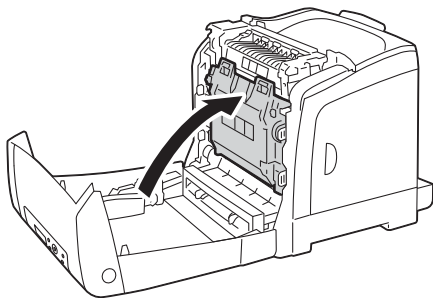
- 雙手握住定影器組件兩側。
- 確認定影器組件牢牢安裝在插槽中且不會輕易移動。



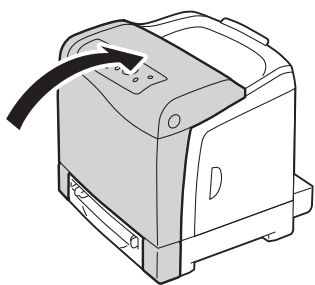
- 2 向前推動定影器組件直到其右側凹槽卡到定位。



- 3 關上油輪組件，按下裝置頂端直到其發出喀一聲為止。



- 4 關閉前蓋。



- 5 重新將電源線接到電源接頭並開啓印表機。

■ 重設定影器組件計數器

替換定影器組件後，請使用操作面板重設定影器組件計數器。

- 1 按下**功能**按鈕。
- 2 選取 **Admin Menu**，然後按下  按鈕。
- 3 選取 **Maintenance Mode**，然後按下  按鈕。
- 4 選取 **Reset Fuser**，然後按下  按鈕。
- 5 請確認 **Are You Sure?** 已顯示，然後按下  按鈕。

替換送紙滾輪裝置

本節將說明如何替換標準 250 張紙紙盤中的送紙滾輪裝置。定期替換送紙滾輪可幫助確保最佳品質輸出。

Fuji Xerox 送紙滾輪僅適用於所有 Fuji Xerox 產品。若要使用電話訂購，也請參閱：[第 287 頁上的“線上服務”](#)。

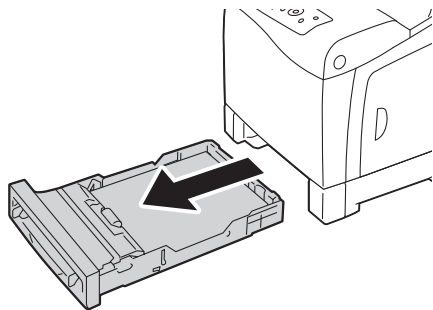
建議您的印表機使用 Fuji Xerox 送紙滾輪。Fuji Xerox 對於使用非由 Fuji Xerox 供應的配件、零件或元件所造成的問題，不提供保固。

本節包含：

- [第 265 頁上的“取出標準 250 張紙盤中的 送紙滾輪裝置”](#)
- [第 266 頁上的“安裝標準 250 張紙盤中的 送紙滾輪裝置”](#)

■ 取出標準 250 張紙盤中的 送紙滾輪裝置

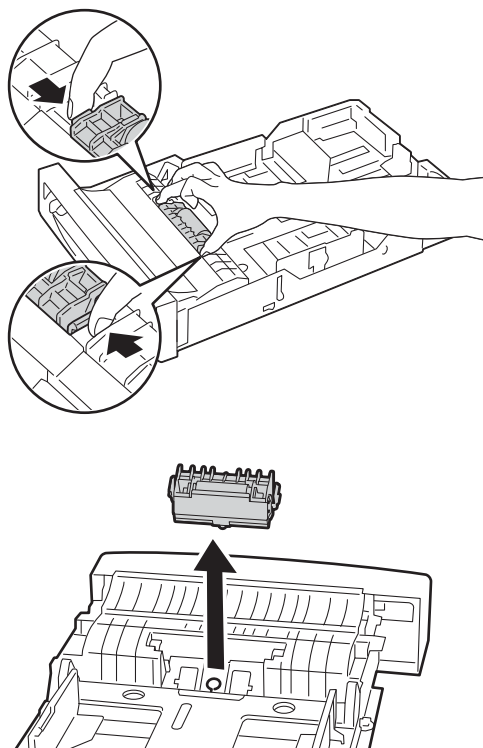
- 1 請從印表機中將標準 250 張紙盤拉出約 200 公釐。用雙手抓住標準 250 張紙盤，並將它從印表機中拿出。



補充：

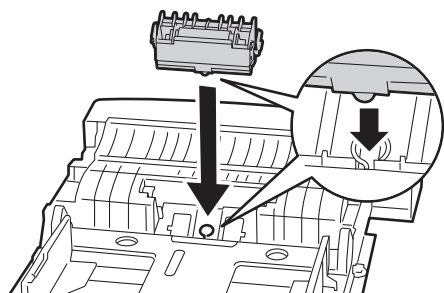
- 取出送紙滾輪裝置前，請先確認已取出標準 250 張紙盤中的所有紙張。

- 2 用手指握住送紙滾輪，將送紙滾輪裝置從輪軸中的凹槽拉出。

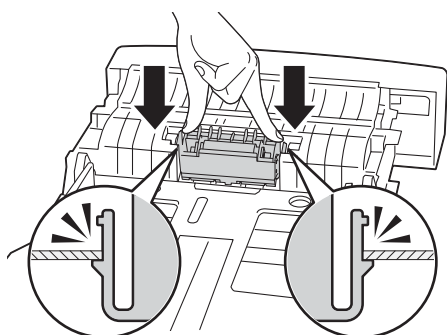


■ 安裝標準 250 張紙盤中的 送紙滾輪裝置

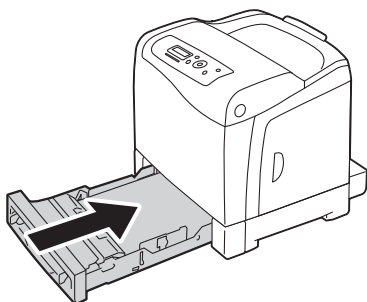
- 1 將新的送紙滾輪裝置對齊輪軸上的凹槽。



- 2 將送紙滾輪裝置插入輪軸直到卡住。突出部位完全與插槽密合且滾輪鉤重新插入輪軸上的凹槽。



- 3 將紙張放入標準 250 張紙盤，然後將標準 250 張紙盤插入印表機並推到底。



重要：

- 請勿對紙盤過份施力。這樣做可能會對紙盤或印表機內部造成損壞。

訂購耗材

本節包含：

- [第 268 頁上的 “消耗品”](#)
- [第 269 頁上的 “訂購耗材時機”](#)
- [第 270 頁上的 “回收耗材”](#)

您必須不時訂購某些耗材與例行維修物品。每種耗材外盒上都會包含安裝指示。

■ 消耗品

重要：

- 使用非 Fuji Xerox 建議的消耗品 / 定期替換零件，可能會降低機器品質與效能。請僅使用 Fuji Xerox 建議的消耗品 / 定期替換零件。

產品名稱	產品代碼	可列印頁數
碳粉卡匣 K	CT201632	大約 3000 頁
碳粉卡匣 C	CT201633	大約 3000 頁
碳粉卡匣 M	CT201634	大約 3000 頁
碳粉卡匣 Y	CT201635	大約 3000 頁
圓鼓卡匣	CT350876	大約 20000 頁
定影器組件 220V	EL300822	大約 50000 頁
定影器組件 110V	EL300823	大約 50000 頁
送紙滾輪裝置	EL300775	大約 50000 頁

- 可印頁數是指使用 A4 普通紙 SEF (□) 連續進行諸如每頁碳粉覆蓋 5% 的列印工作時可用的頁數。此為估計值，會根據狀況而有所不同，例如：列印內容、紙張尺寸、紙張種類、機器運作環境、開啓或關閉印表機時完成的初始程序，以及維護列印品質的調整等。

補充：

- 每種 碳粉卡匣外盒上都會隨附安裝指示。

■ 訂購耗材時機

LCD 面板會在耗材接近替換時間時顯示警告。確認您手邊有替換品。第一次顯示訊息時就應該訂購這些耗材，避免中斷列印。LCD 面板會在必須替換耗材時顯示錯誤訊息。

若要訂購耗材，請與 Fuji Xerox 當地代表辦事處或授權經銷商聯絡。

重要：

- 此印表機設計為在使用建議的消耗品時，可提供最穩定的效能與列印品質。機器未使用建議消耗品時，會降低印表機的效能與列印品質。您也必須承擔機器故障時的費用。若要獲得客戶支援並達到印表機的最佳效能，請確定使用建議消耗品。

■ 回收耗材

- 為了環保與有效利用資源，Fuji Xerox 會再利用收回的碳粉卡匣來製作再生零件、再生材料或能源再生。
- 不再需要的碳粉卡匣必須妥善處置。請勿打開碳粉卡匣容器。請將它們送回到當地 Fuji Xerox 代表辦事處。
- 為了回收稀少的資源，在送返的機器中所使用的可充電電池會回收做為材料或再利用於產生能源。

存放列印媒體

若要避免發生潛在的送紙問題與不穩定的列印品質，您可以採取以下措施：

- 若要達到最佳的列印品質，請將列印媒體存放在溫度約 70 ° F/21 ° C，且相對濕度為 40% 的環境中。
- 列印媒體紙箱存放在托架或置物架上會比直接放在地上好。
- 如果您將列印媒體包裝從原來的紙箱取出單獨存放，則請確認是放在平面上，這樣邊緣才不會折到或捲曲。
- 請勿將任何物品置放於列印媒體包裝上。

存放消耗品

請以原來的包裝存放消耗品，要使用時才打開。請勿將消耗品存放在下列環境中：

- 溫度高於 104 ° F/40 ° C。
- 濕度或溫度極端變化的環境。
- 日光直接照射。
- 塵土飛揚的地方。
- 長期放在車內。
- 存在腐蝕性氣體的環境。
- 潮濕的環境。

管理印表機

本節包含：

- [第 274 頁上的 “使用 CentreWare Internet Services 檢查或管理印表機”](#)
- [第 275 頁上的 “使用 SimpleMonitor 檢查印表機狀態 \(僅適用於 Windows\)”](#)

■ 使用 CentreWare Internet Services 檢查或管理印表機

當印表機安裝於 TCP/IP 環境時，您可以使用 CentreWare Internet Services 檢查印表機狀態、消耗品與裝在此印表機中之紙張的剩餘量。您也可以使用 CentreWare Internet Services 設定印表機設定。

補充：

- 當印表機作為本機印表機使用時，則無法使用 CentreWare Internet Services。如需有關檢查本機印表機狀態的詳細資訊，請參閱 第 275 頁上的 “使用 SimpleMonitor 檢查印表機狀態 (僅適用於 Windows)”。

啟動 CentreWare Internet Services

使用下列程序啟動 CentreWare Internet Services。

- 1 啟動網頁瀏覽器。
- 2 請在瀏覽器的位址欄位中輸入 IP 位址，然後按下 **Enter** 鍵。
CentreWare Internet Services 畫面隨即顯示。

• 使用線上說明

如需有關在每個 CentreWare Internet Services 畫面中設定項目的詳細資訊，請按一下**說明**按鈕以顯示線上說明。

■ 使用 SimpleMonitor 檢查印表機狀態 (僅適用於 Windows)

SimpleMonitor 是與 Fuji Xerox 印表機驅動程式一起安裝的工具。它會在您傳送列印工作時，自動檢查印表機狀態。SimpleMonitor 可檢查裝入紙盤中的紙張尺寸、輸出承接盤狀態，以及消耗品剩餘量，例如碳粉卡匣。

啓動 SimpleMonitor

連按兩下工具列上的 SimpleMonitor 圖示，或在圖示上按一下右鍵並選取**選取印表機**。

如果工具列上未顯示 SimpleMonitor 圖示，請從**開始**功能表開啓 SimpleMonitor：

以下程序使用 Microsoft® Windows® XP 做為範例。

- 1 按一下**開始** → **所有程式** → **Fuji Xerox** → **SimpleMonitor for Asia-Pacific** → 啓動 **SimpleMonitor**。
即會顯示**選取印表機**視窗。
- 2 按一下清單中想要的印表機名稱。
- 3 即會顯示印表機狀態視窗。

如需有關 SimpleMonitor 功能的詳細資訊，請參閱線上說明。

節省耗材

您可以在印表機驅動程式中變更數個設定以節省碳粉卡匣與紙張。
以下說明會使用 PCL 6 驅動程式作為範例。

耗材	設定	功能
碳粉卡匣	進階設定標籤中的 草稿模式	此核取方塊可讓使用者選取使用較少碳粉的列印模式。使用此功能時，會降低圖片品質。
列印媒體	排版標籤中的 多張合一	印表機在紙張單面列印 2 或更多頁。 多張合一 的值有：2 頁、4 頁、8 頁、16 頁或 32 頁。結合雙面列印設定， 多張合一 可讓您在一張紙上列印最多 64 頁。(正反面各 32 張頁面)

檢查列印頁數

您可以在操作面板查到已列印總頁數。有 4 個碼錶可檢查列印頁數：**Meter 1**、**Meter 2**、**Meter 3** 以及 **Meter 4**。

碼錶確認會計算正確列印頁數。單面彩色列印 (包含多張合一) 算一件工作，而雙面列印 (包含多張合一) 算兩件。雙面列印期間，如果一面已經正確列印後發生錯誤，則算一件工作。

列印已使用應用程式上的 ICC 設定檔轉換的彩色資料時，使用色彩 (自動) 設定，即使資料在顯示器上看起來像黑白資料也會列印成彩色。在這種情況下，**Meter 1** 與 **Meter 4** 會增加。

進行雙面列印時，會根據應用程式設定自動插入空白頁。在這種情況下，空白頁會算一頁。

如需關於個別碼錶的詳細資訊，請參閱第 145 頁上的 “[Meter Readings](#)”。

使用下列程序檢查碼錶：

- 1 按下**功能**按鈕。
- 2 選取 **Meter Readings**，然後按下  按鈕。
- 3 選取想要檢查頁數的碼錶。

移動印表機

本節將說明如何移動印表機。

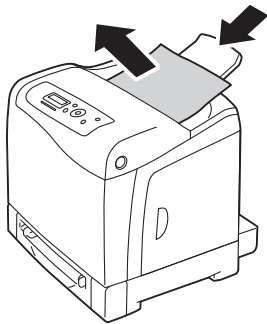
重要：

- 移動印表機時必須使用兩個人。
- 為了防止您摔落印表機並造成背痛或受傷，請緊緊抓住印表機兩側的凹處抬起。絕對不要抓住任何其他區域抬起印表機。

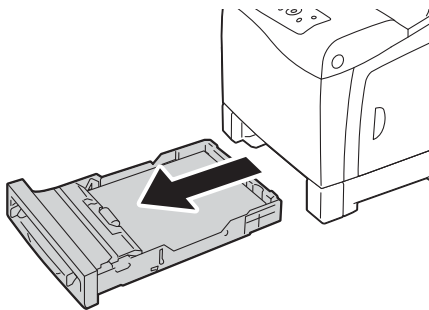
補充：

- 如果安裝了選購的 250 張紙送稿裝置，請在移動印表機前先取下該選購的 250 張紙送稿裝置。如果選購的 250 張紙送稿裝置未安全固定在印表機上，可能會掉落地上並造成傷害。如需有關如何取下選購的 250 張紙送稿裝置的資訊，請參閱第 283 頁上的“取出選購的 250 張紙送稿裝置”。

- 1 關閉印表機並拔掉電源線、介面纜線以及任何其他纜線。
- 2 取出輸出承接盤中所有紙張並將輸出承接盤的延伸部位滑回到印表機內部。



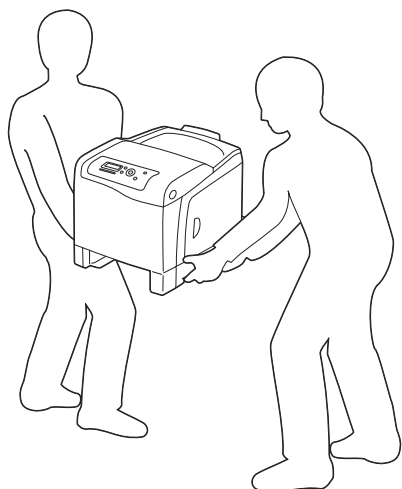
- 3 請從印表機中將標準 250 張紙盤拉出約 200 公釐。用雙手抓住標準 250 張紙盤，並將它從印表機中拿出。



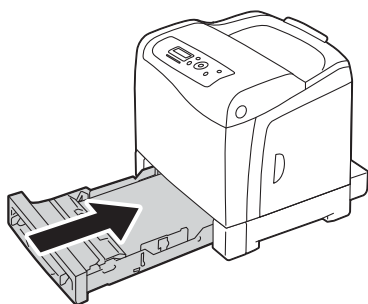
- 4 輕輕抬起並移動印表機。

補充：

- 如果您要長途移動印表機，請從印表機中取出碳粉卡匣以防止碳粉撒出，並將印表機裝箱打包。



- 5** 將標準 250 張紙盤插入印表機並推到底。



重要：

- 請勿對紙盤過份施力。這樣做可能會對紙盤或印表機內部造成損壞。

- 6** 使用印表機前請先調整彩色基準線。

也請參照：

- 第 224 頁上的“調整彩色基準線”

取出選購配件

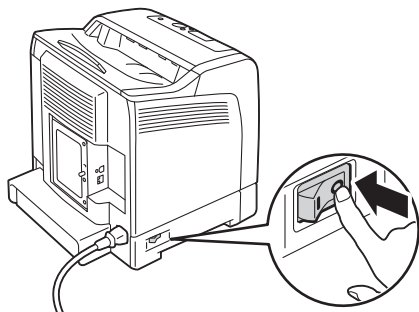
如果必須變更印表機位置，或印表機與列印媒體處理選購配件必須運送到新位置，則必須取出印表機所有的列印媒體處理選購配件。在運送時，請穩固打包印表機與列印媒體處理選購配件以避免損壞。

本節包含：

- [第 281 頁上的 “取出選購記憶體模組”](#)
- [第 283 頁上的 “取出選購的 250 張紙送稿裝置”](#)

■ 取出選購記憶體模組

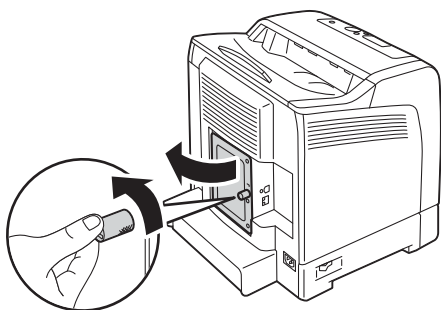
- 1 關閉印表機電源。



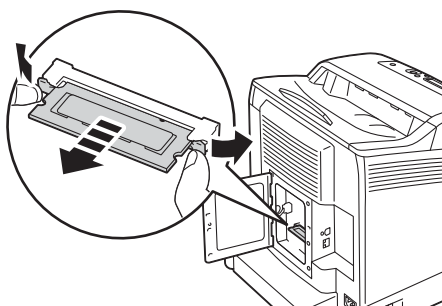
- 2 逆時針方向旋轉控制面板外蓋上的螺絲釘，並打開蓋子。

補充：

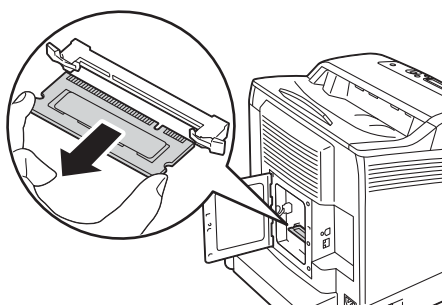
- 鬆開螺絲釘。螺絲釘無須移除。



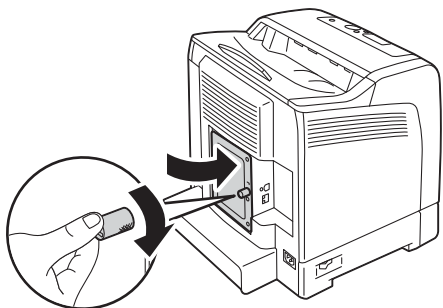
- 3 將插槽兩側的卡夾向外推動。



- 4 握住記憶體模組並直接拉出。



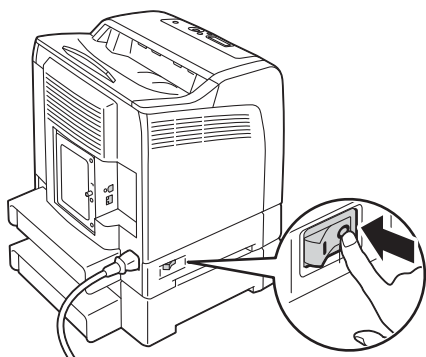
- 5** 關上控制面板外蓋，然後順時針方向旋轉螺絲釘。



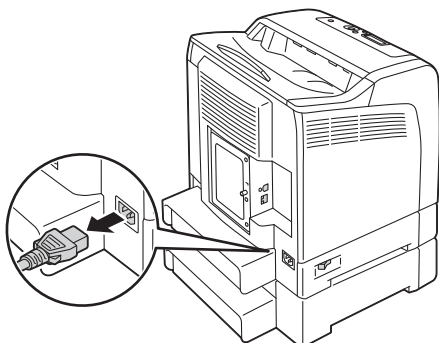
- 6** 開啓印表機電源。

■ 取出選購的 250 張紙送稿裝置

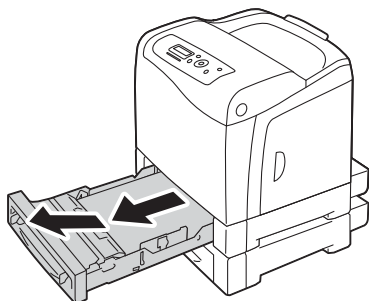
- 1 關閉印表機電源。



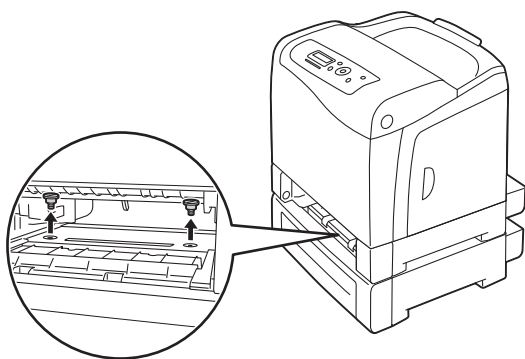
- 2 請將將電源線從印表機背後的電源接頭拔出。



- 3 請從印表機中將標準 250 張紙盤拉出約 200 公釐。用雙手抓住標準 250 張紙盤，並將它從印表機中拿出。



- 4 使用硬幣或類似物件鬆開螺絲釘來取出連結印表機與選購的 250 張紙送稿裝置的兩個螺絲釘。

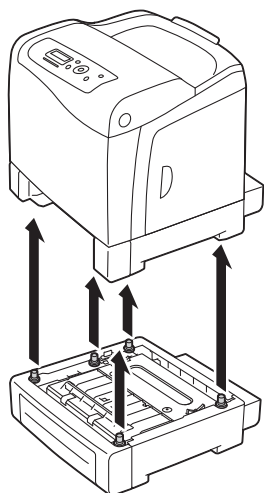


5 輕輕將印表機抬離選購的 250 張紙送稿裝置，並放到平坦處。

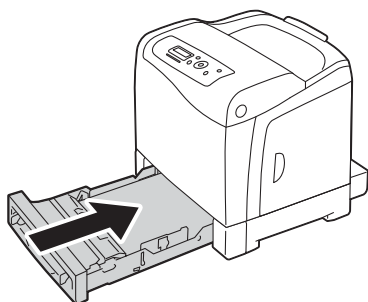


注意：

- 需要兩個人抬起印表機。



6 將標準 250 張紙盤插入印表機並推到底。



7 重新將所有纜線接到印表機背部並開啓印表機。

聯絡 Fuji Xerox

本章包含：

- [第 286 頁上的“技術支援”](#)
- [第 287 頁上的“線上服務”](#)

技術支援

Fuji Xerox 建議客戶先使用產品隨附的支援物料、產品診斷、網路上的資訊以及電子郵件支援。如果以上措施無法奏效，若要取得產品保固所提供的服務，客戶必須在保固期過期前通知 Fuji Xerox 電話支援或其授權服務辦事處該瑕疵。客戶須提供電話支援人員適當的協助以解決問題，例如將作業系統、軟體程式以及驅動程式還原為初值設定、驗證 Fuji Xerox 提供之產品的功能、替換客戶可替換組件、清除錯誤進紙、清潔組件以及其他規定例行事項與預防性維護。

如果客戶產品包含可讓 Fuji Xerox 或其授權服務辦事處遠端診斷並修復產品問題的功能，Fuji Xerox 可能會請求客戶允許這類遠端存取產品的要求。

線上服務

您可以在我們的網站上找到詳細的產品與消耗品保固資訊，並註冊您的詳細資訊來啓用保固，網址是：
<http://www.fujixerox.com/support/docuprint/>

Fuji Xerox 線上支援協助可提供能解決您印表機的問題的指示與疑難排解指引。它是容易使用且可檢索的線上說明。若要瞭解更多資訊，請造訪我們的線上支援，網址是：
<http://www.fujixerox.com/support/docuprint/>

索引

數字

2-Sided 148

A

Adjust Altitude 167
Adjust BTR 164
Adjust ColorRegi 165
Adjust Fuser 164
Adjust PaperType 163
Admin Menu 146
Adobe Protocol 157
Audio Tones 159
Auditron 133
Auditron Mode 162
Auto Adjust Regi 165
Auto Job History 160
Auto Reset 158

B

Banner Sheet 161
Bonjour(mDNS) 156
BOOTP 155

C

CentreWare Internet Services 53
 啟動 274
 管理印表機 274
 線上說明 274
Clean Developer 165
Clear Storage 166
Clock Settings 159
Collated 152
ContentsBridge Utility 121
CTD 感應器 246

D

DefaultPaperSize 160
Demo Page 144
DHCP 155
DHCP / AutoIP 155
Draft Mode 150
Drum Refresh 166
Dual Stack 154

E

Envelope 164
Error History 143
Ethernet 154

F

F/W Version 163
Fault Time-out 158
Font 148
Font Pitch 149
Font Size 149
Form Line 150
FTP 155

G

Gateway Address 155
Get IP Address 155

H

Heavy Card 164
Hex Dump 150
HW Gloss Card 164, 165

I

IEEE 802.1x 156
Image Enhance 150
Init Print Meter 166
Initialize NVM 156, 166
InternetServices 156
IP Address 155
IP Filter 156
IP Mode 154
IPP 155
IPv4 154, 155
IPv6 154

J

Job History 143
Job Time-out 159

K

Kensington 安全鎖 36

L

Labels 164
Landscape 148
Layout 152
LCD 35
LCD 面板 35
 訊息 237
LetterH Dup Mode 163
Light Card 164

LineTermination 151
Login Error 168
Low Toner Msg 163
LPD 155
LW Gloss Card 164, 165

M

Maintenance Mode 163
Meter Readings 145
mm / inch 160

N

No Acct User Prt 162
Non-Genuine 167
Non-Genuine 模式 240

O

Orientation 148
Output Color 151, 153, 154
Output Size 147, 152

P

Panel Lock 167
Panel Settings 143
Paper Tray 146
PaperSelect Mode 153
Password 152
PCL Fonts List 143
PCL Macro List 143
PCL Settings 146
PDF Fonts List 143
PDF Settings 151
Plain 164
Port Status 157
Port9100 155
Portrait 148
Power Saver Time 158
Print ID 161
Print Meter 143
Print Mode 152
Print Text 161
Printer Settings 143
Protocol 155
PS Error Report 153
PS Fonts List 143
PS Job Time-out 153
PS Settings 153

Q

Quantity 150, 151

R

RAM Disk 162
RARP 155
Report/List 143
Reset Fuser 166

S

Secure Settings 167
SimpleMonitor 55
警告 238
SMB (NetBEUI) 155
SMB (TCP/IP) 155
SNMP (UDP/IP) 155
StatusMessenger 155
Stored Documents 144
Substitute Tray 162
Symbol Set 149
System Settings 157

T

TCP/IP 154
TCP/IP 與 IP 位址 64
Telnet 156
Toner Refresh 166
Tray 1 170
Tray 2 172
Tray Settings 169

U

USB Settings 157
USB 連接埠 34, 59
USB 連線設定 74

W

Wired Network 154
WSD 137, 155

一畫

乙太網路連接埠 34, 59

三畫

子網路遮罩 155
小冊子列印 124

四畫

中止列印工作
從操作面板 118
中止列印按鈕 35
支援的列印媒體 98

五畫

主要元件 32
主掃描 227
功能按鈕 35
可用的列印媒體 100
用手動設定 155

六畫

共用列印 76
列印 116
列印自訂尺寸的紙張 131
列印品質問題 202
列印問題 201
列印基本知識 93
列印報告頁面 135
列印媒體 276
 尺寸 99
 單張送稿裝置 (SSF) 100
 標準 250 張紙盤 101
 選購的 250 張紙送稿裝置 102
列印驅動程式 (Linux)
 安裝列印驅動程式 82
列印驅動程式 (Macintosh)
 安裝列印驅動程式 81
列印驅動程式 (Windows)
 安裝列印驅動程式 71
列印驅動程式預先安裝狀態 72
印表機
 移動 278
 管理 273
印表機狀態
 使用 SimpleMonitor 檢查 275
印表機設定 136
印表機軟體 51
回收耗材 270
在自訂尺寸的紙張上列印
 使用 Mac OS X 驅動程式 132
 使用 Windows 列印驅動程式 132
多張合一 276
如何安裝選項 38
如何取出選購配件 280
如何替換送紙滾輪裝置 264
如何檢查計量表 277
存放列印媒體 271
存放消耗品 272
安全
 電器 15
 操作 19
安全鎖孔 34, 36
安裝列印驅動程式
 列印驅動程式 (Linux) 82
 列印驅動程式 (Macintosh) 81
 列印驅動程式 (Windows) 71
安裝定影器組件 261

安裝送紙滾輪裝置 266
安裝圓鼓卡匣 255
安裝磁碟建立工具 56
安裝碳粉卡匣 251
安裝選購的 250 張紙送稿裝置 42
安裝選購記憶體模組 39
安裝選購配件 38
安裝選購配件的問題 230
自動設定 IP 位址 65
自動雙面列印 123

七畫

夾紙位置 182
夾紙問題 195
技術支援 286
決定值 227

八畫

使用 PDF Bridge 列印 PDF 檔案 121
使用單張送稿裝置 112
其他問題 231
取出夾紙 180
 從 SSF 183
 從定影器組件 189
 從標準 250 張紙盤 186
 從選購的 250 張紙送稿裝置 192
 從雙面列印裝置 191
取出定影器組件 259
取出送紙滾輪裝置 265
取出圓鼓卡匣 253
取出碳粉卡匣 250
取出選購的 250 張紙送稿裝置 283
取出選購記憶體模組 281
取出選購配件 280
取消列印工作 118
 從您的電腦 118
取得說明 236
 SimpleMonitor 警示 238
定影器 33, 182
定影器組件計數器 263
放入列印媒體 103
 SSF 109
 標準 250 張紙盤 105
 選購的 250 張紙送稿裝置 105
油輪組件 33
返回按鈕 35

九畫

保護印表機安全 36
前蓋 33, 182
指派 IP 位址 67
計量表

總頁數 277
計量表讀數
已列印總頁數 277
訂購耗材 267
訂購耗材時機 269
重設回原廠預設值 177
面板鎖定 173

十畫

格子圖案 228
消耗品 268
耗材
回收 270
訂購時機 269
記憶體模組 39, 280
訊息
LCD 面板 237
SimpleMonitor 238

十一畫

停用面板鎖定 175
側蓋 33
側邊按鈕 33
副掃描 227
基本印表機問題 199
將信封放入 SSF 110
將信封放入標準 250 張紙盤 106
將信箋紙放入 SSF 111
將信箋紙放入標準 250 張紙盤 108
將信箋紙放入選購的 250 張紙送稿裝置 108
彩色基準線稿 226
控制面板外蓋 34
控制面板設定清單頁 47
啓用面板鎖定 174
液晶顯示幕 35
清除夾紙 180
從 SSF 183
從定影器組件 189
從標準 250 張紙盤 186
從選購的 250 張紙送稿裝置 192
從雙面列印裝置 191
清潔 CTD 感應器 246
清潔印表機內部 243
產品功能 25
移動
印表機 278
規格 27
設定 IP 位址 63
設定印表機 IP 位址的動態方式 66
設定紙張尺寸 114
設定紙張種類 115
設備網路服務 137
連接本機印表機 61

連接印表機 59
連線規格 59
連線類型 59

十二畫

最直的線條 227
單張送稿裝置 (SSF) 33, 182
就緒 LED 35
斑點 211
替換送紙滾輪裝置 264

十三畫

傳送列印工作 117
圓鼓卡匣 33
準備印表機硬體 37
節省耗材 276
節電按鈕 35
節電時間 176
電氣安全 15
電源接頭 34
電源開關 34
零件名稱 32

十四畫

疑難排解 179
碳粉卡匣 33
管理
印表機 273
網路基本知識 57
網路連線 62
網路連線設定 75
維護 241

十五畫

寬度紙張調整桿 33
寬度導板 106
樣本列印 119
標準 250 張紙盤 33, 182
確定按鈕 35
線上服務 287
調整彩色基準線 224

十六畫

操作面板 33, 35
機密列印 119
輸入值 228
輸出承接盤 33
輸出承接盤的延伸部位 33
選取列印喜好設定 (Windows) 125
選取列印選項 125
選取選項 (Macintosh) 129
選取選項 (Windows) 126

選購的 250 張紙送稿裝置 33, 182
錯誤 LED 35
錯誤碼 232

十七畫

儲存列印 119
檢查已列印頁數
 如何檢查計量表 277
檢查列印頁數 277
檢查列印資料的狀態 134
聯絡 Fuji Xerox 285
聯絡維修 235
避免夾紙 181
點對點 77

十八畫

雙面列印 123, 151
雙面列印，長邊裝訂 124
雙面列印，短邊裝訂 124
雙面列印裝置 33, 182

二十三畫

顯示器問題 200
驗證 IP 設定 69

